

**DW 450**

## Máquina Atornilladora Automática de Refuerzo de Acero con Doble Cabezal

Atornillado automático de las barras de refuerzo de acero en los perfiles de PVC por parte de Intel Makina. La cinta transportadora con capacidad para 4 perfiles carga automáticamente los perfiles al centro de atornillado. Las unidades atornilladoras dobles, controladas por servomotor, atornillan automáticamente el acero de refuerzo al perfil de PVC según el programa del panel de control. La unidad de doble cabezal también puede operar con un solo cabezal si se desea. La máquina mide automáticamente la longitud del perfil y realiza el atornillado con el paso deseado. También cuenta con un sistema automático de descarga y almacenamiento de perfiles.

**Detalles Técnicos**

Longitud Mín. de Perfil	300 mm	Altura Máx. de Perfil	180 mm
Longitud Máx. de Perfil	4000 mm	Anchura Min. de Perfil	40 mm
Altura Mín. de Perfil	30 mm	Anchura Máx. de Perfil	140 mm

**İNTEL MAKİNA A.Ş.**

ADRES: Kayapa Sanayi Bölgesi 613. Sk.  
No:2/B Kayapa, Nilufer/BURSA/TÜRKİYE  
www.intelmakina.com

☎ (224) 504 30 32  
☎ (224) 367 00 49  
@ info@intelmakina.com



## Características Generales

**Transporte automático** de perfiles de PVC hacia la sección de atornillado

**La máquina mide automáticamente** la longitud del perfil y determina la cantidad de tornillos necesarios

**Centrado automático** de los perfiles de PVC en la sección de atornillado

**2 cabezales de atornillado** con servocontrol realizan la operación de atornillado según el programa del opera

**Cinta de salida** y sistema de almacenamiento que descarga automáticamente los perfiles al finalizar el atornillado

**Unidades de alimentación de tornillos controladas por PLC**, posicionadas por separado y de fácil acceso, para garantizar operaciones de atornillado ininterrumpidas

**Parada automática** al finalizar la operación de atornillado

**Velocidad de atornillado:** 2.5–3 seg./pieza aprox. (con un solo cabezal)

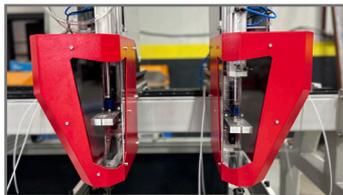
**Soporte técnico** y resolución de errores mediante conexión remota

Todos los mensajes de error **y el estado del sistema se muestran en pantalla**

**Sistema de movimiento de ejes** con rodamientos lineales y cremallera-piñón para precisión y durabilidad

**Diseño ergonómico** y construcción robusta

**Espesor máx. recomendado del acero:** 2.0 mm



### İNTEL MAKİNA A.Ş.

ADRES: Kayapa Sanayi Bölgesi 613. Sk.  
No:2/B Kayapa, Nilufer/BURSA/TÜRKİYE  
www.intelmakina.com

(224) 504 30 32  
(224) 367 00 49  
info@intelmakina.com