

Sierra Ingletadora de Doble Cabezal con Control Servo

INTELLIGENT MACHINES

*Las fotos son solo con fines ilustrativos



CKF 6005

Sierra Ingletadora de Doble Cabezal con Control Servo

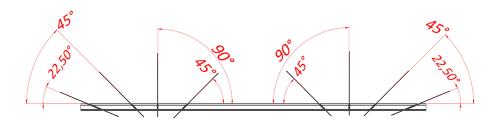
Las máquinas de corte de doble cabezal de Intel Makina son únicas en su categoría gracias a su durabilidad y fiabilidad. Son ideales para cortar perfiles de aluminio y PVC de distintos grosores y ángulos. Estas máquinas de última generación aportan significativamente a las fases de producción gracias a su uso extremadamente claro y sencillo durante el proceso de corte.

Es una máquina de corte automática de doble cabezal con movimiento del cabezal derecho mediante servomotor. Está equipada con una impresora de códigos de barras que permite identificar fácilmente los pedidos y asociarlos con el proceso de producción.

Detalles Técnicos

Valores Eléctricos:	380-400V, 3ph, 50-60 Hz
Valor Total de kW	6 Kw
Potencia del Motor	3 kW
Consumo de Aire	20 lt/min
Presión de Aire	6-8 Bar
Altura de la Máquina	2010 mm
Longitud de la Máquina	5900 mm
Anchura de la Máquina	1700 mm
Peso de la Máquina	1500 kg

Longitud Máx. de Perfil que Puede Cortarse a 90°-45°	4400 mm
Longitud Máx. de Perfil que Puede Cortarse (modo de corte largo)	8000 mm
Longitud Mín. de Perfil que Puede Cortarse a 90°	400 mm
Longitud Mín. de Perfil que Puede Cortarse a 45°	550 mm
Diámetro Exterior del Disco	Ø600 mm
Diámetro Interior del Disco	Ø30 mm
Espesor del Disco	4 mm
Número de Dientes del Disco	120-132
Cantidad de Discos Utilizados	2









Sierra Ingletadora de Doble Cabezal con Control Servo

*Las fotos son solo con fines ilustrativos



Control

CKF 600-S es una máquina totalmente automática diseñada para cortar perfiles grandes de PVC y aluminio, rectos o en ángulowith Sierra de doble cabezal de Ø600 mm 2x transportador con discos de Ø600 mm y &

2x unidades de soporte neumático para perfil Sistema de enfriamiento por aspersión de agua **Impresora** de códigos de barras

2x mordaza vertical 4x mordaza horizontal Pistola de aire

Ángulo de Inclinación de los Cabezales Móviles

Operación bimanual de seguridad. Corte entre 45° hacia adentro y 22,5° hacia afuera

Movimiento de corte controlado hidroneumáticamente

Precisión de corte: +/- 0,2 mm 2x soportes neumáticos de perfil

PC industrial con sistema Windows y pantalla táctil de 15" a color

Transferencia de listas de corte en formato 'mdb' y 'csv' mediante USB y red

Posibilidad de conexión remota y soporte técnico

Función de corte automático por tramos

Los ángulos de corte de los cabezales son configurables por sistema servo

El ajuste de posición del cabezal móvil es realizado mediante sistema servo

(OPCIONAL) Impresora Industrial de Etiquetas

La impresora de etiquetas industrial permite reconocer cada perfil de corte según sus características encontradas en la

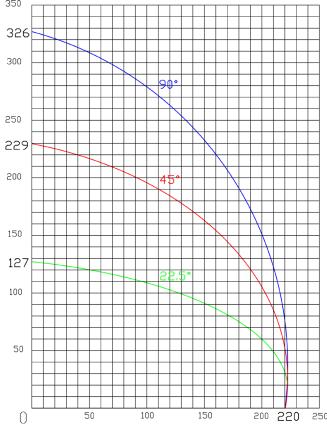
Además, escribir código en ellos hace que sea extremadamente cómodo encontrar fácilmente el ID de pedido de cada perfil y especialmente para transacciones

posteriores. 350

lista de corte.

(OPCIONAL) Soporte Intermedio

El soporte intermedio neumático resulta extremadamente útil cuando se debe cortar un perfil ligero y más largo de lo normal. En tal situación, el soporte neumático crea automáticamente la posición ideal para sujetar el perfil.





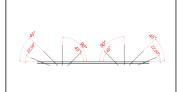




Código de Barras



Soporte Intermedio



Control Servo de Inclinación de Cabezal Móvil





