iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

# CF 600

Копировальная фрезерная машина

Последнее обновление: 29 июня 2026 г.



## Описание

Копировальная фрезерная машина обеспечивает открытие пазов для ручек дверей и каналов в профилях крыльев.

## Особенности

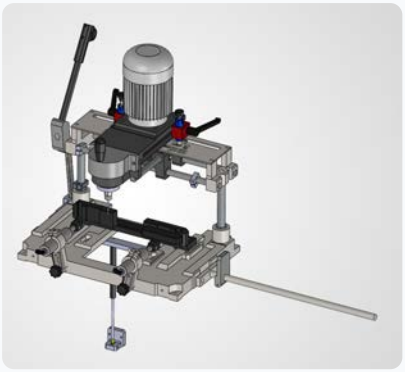
- ✓ Управляется вручную под руководством направляющего наконечника шаблона копировальной фрезы.
- ✓ Потери времени предотвращаются за счет оптимального времени обработки.
- ✓ Имеется устройство ручного крепления профиля.
- ✓ Благодаря регулируемым ножкам машины она легко позиционируется на полу.
- ✓ Фреза легко регулируется по глубине и высоте.
- ✓ Конструкция соответствует стандартам CE.

## Компоненты Машины



### КОРПУС

Корпус CF600 представляет собой полностью закрытое металлическое основание/шасси, которое полностью изолирует внутренние компоненты от внешней среды.
Архитектура кабины: Полностью закрытая конструкция корпуса с широкой навесной и запирающейся сервисной дверью на передней части и отверстиями для крепления модулей на верхней поверхности.
Безопасность и управление: Заметная кнопка аварийного останова расположена в верхней правой части спереди, а механизм блокировки/разблокировки находится на верхней части двери.
Ввод коммуникаций: Пневматические быстроразъемы воздуха и кабельные уплотнения предусмотрены и готовы к использованию в нижней и верхней частях корпуса.
В целом; в отличие от серии шасси SA/SE с наклонными панелями и открытыми отсеками, имеет более компактную, прямолинейную и полностью защищенную конструкцию кабины.



## ВЕРХНИЙ УЗЕЛ

Верхний узел CF600 представляет собой модуль фрезерной и сверлильной головки тяжелого назначения, установленный на закрытое шасси CF600.

Обрабатывающая головка (шпиндель и двигатель): Вертикальный AC двигатель серого цвета с горизонтальным/вертикальным механизмом салазок и запираемыми регулировочными блоками обеспечивает высокую производительность резания.

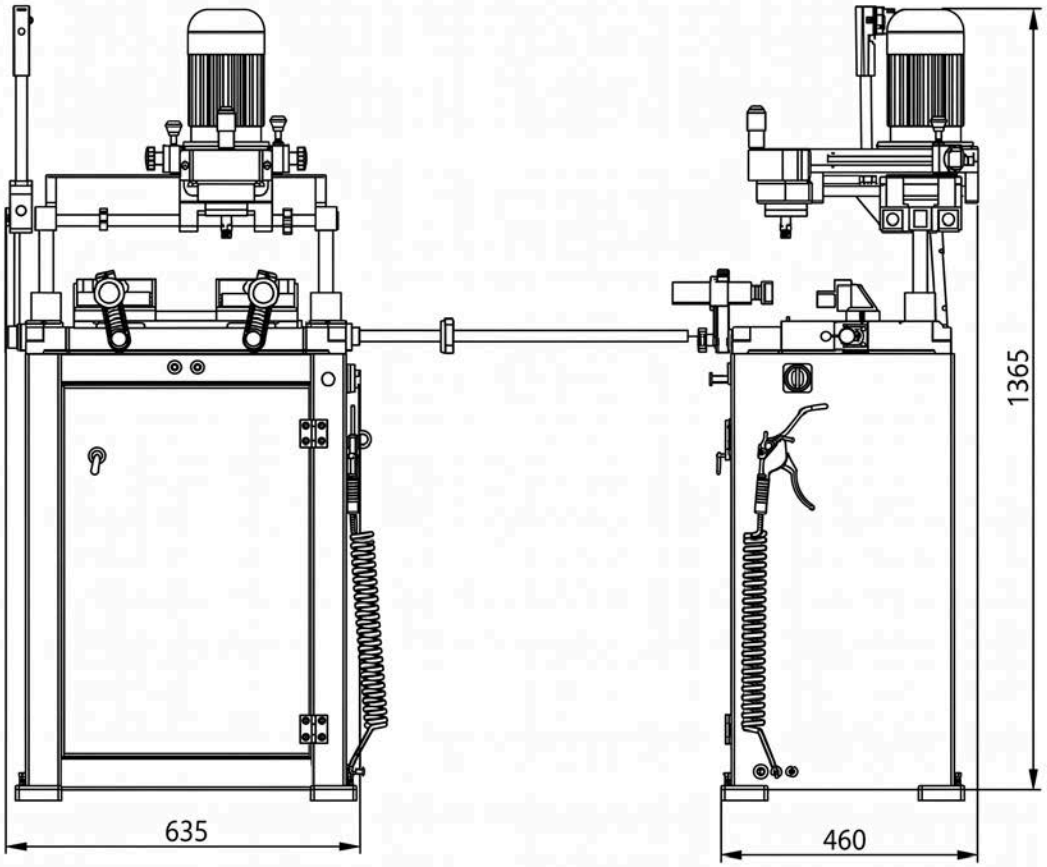
Закрепление и опора: Два пневматических поршня спереди жестко сжимают деталь; черные опоры и длинный вал справа обеспечивают точное выравнивание профиля.

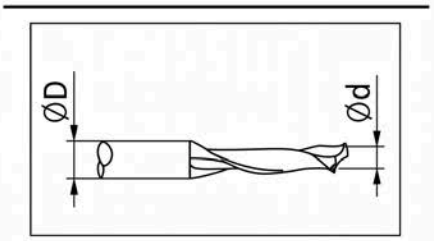
Направление и управление: Движется по двум вертикальным шлифованным валам; вертикальный ход осуществляется левой задней рукояткой, глубина сверления ограничивается нижним упором.

В целом; имеет ту же механическую структуру обработки, что и верхний узел SA510, но отличается конструкцией серого двигателя и деталями крепления, соответствующими полностью закрытой кабине CF600.

## Технические Чертежи

### Техническая схема 1




| ØD | Ød |
|---|---|
| 8 mm | 5 mm |

## Техническая схема 2




## Технические Характеристики

### Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Мощность двигателя | **1,1 кВт** |
| Скорость вращения двигателя | **11000 об/мин** |
| Давление воздуха | **6-8 бар** |
| Потребление воздуха | **5 л/дн** |
| Напряжение | **400 В 50 Гц** |
| Вес | **77 кг** |
| Длина | **560 мм** |
| Ширина | **700 мм** |
| Высота | **1400 мм** |

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com