



iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

CKF 450

Máquina de Corte Automática de Doble Cabezal

□ Última actualización: 29 de junio de 2026



Descripción

Diseñada para el corte de alta precisión de perfiles de PVC y aluminio utilizados en muchas áreas como sistemas de puertas, ventanas y fachadas. La unidad de corte es controlada por computadora mediante pistones neumáticos con software especial, siendo capaz de realizar cortes precisos en ángulos de 90° y +45°. Los ángulos entre 45° y 90° se pueden ajustar fácilmente de forma manual. Gracias a la función de corte de perfil, se pueden realizar cortes en serie en longitudes deseadas. La calidad del corte está garantizada por un sistema de compresión de alta presión. Este sistema previene la vibración del perfil durante el proceso, mientras que los elementos de soporte evitan el pandeo. Además, contribuye a prolongar la vida útil de la sierra. El Hidrocheck y el sistema de enfriamiento integrado son otras características que permiten el uso prolongado y eficiente de la sierra. El control operacional se realiza a través de un panel táctil a color con interfaz fácil de usar. Las cubiertas protectoras automáticas que se activan durante el corte mantienen los estándares de seguridad en el nivel más alto.

Aspectos Destacados

- ✓ Precisión de corte +/- 0,2 mm
- ✓ Movimiento de sierra controlado hidro-neumáticamente
- ✓ Uso seguro con ambas manos
- ✓ Panel táctil a color de 10"

- ✓ Transferencia de lista de corte en formato 'mdb' y 'csv' a través de memoria USB y red
- ✓ 2 sierras circulares de Ø450 mm
- ✓ 1 unidad de soporte de perfil neumática
- ✓ 2 mordazas horizontales
- ✓ Corte de calzos automático con deslizamiento
- ✓ Corte automático en ángulos de 90° y +45°
- ✓ Sistema de enfriamiento de sierra
- ✓ Modo de corte largo (máx. 8 m.)
- ✓ Sistema de bloqueo de pistón
- ✓ Sensor de presión de aire integrado

Características Opcionales

- + Sistema de extracción de virutas
- + Impresora de código de barras

Componentes de la Máquina



Panel Táctil

Las operaciones de corte y ajustes de parámetros se gestionan a través de un panel táctil a color de 10". La interfaz fácil de usar ofrece facilidad de uso con soporte multilingüe. Se pueden preparar listas de corte ingresando información de longitud y ángulo de los perfiles a procesar, permitiendo que todas las operaciones de corte se realicen completamente automáticas sin intervención del operario.



Unidad de Corte

Especialmente diseñada para el corte preciso de perfiles de aluminio y PVC, con sierras de 450 mm de diámetro, 4,8 mm de espesor y 140 dientes que proporcionan cortes suaves y lineales. El movimiento de avance potente se proporciona mediante el sistema Hidrocheck, que también permite ajustar la velocidad de avance de la sierra. El motor de 2,2 kW de potencia y 3000 rpm permite el corte seguro de perfiles gruesos y difíciles. Los cabezales controlados neumáticamente se pueden posicionar en ángulos de 90° y +45°, y se pueden usar como un solo cabezal si es necesario. En perfiles largos, funciona como un sistema de arrastre de cabezal móvil, logrando una longitud máxima de corte de 8 m. La función de deslizamiento proporciona capacidad de corte en serie, mientras que el sistema de enfriamiento por líquido previene el sobrecalentamiento de la sierra, proporcionando un uso más prolongado y eficiente.



Transportador

El posicionamiento correcto y preciso del perfil en la mesa de corte se proporciona a través del transportador de alimentación. Los rodillos giratorios en el transportador permiten que el perfil se mueva de manera suave y fluida, mientras que al mismo tiempo previenen posibles flexiones gracias al soporte que proporciona al perfil.



Sistema de Soporte

Para evitar la flexión de los perfiles en modo de corte largo, hay 2 unidades de soporte que se abren y cierran automáticamente.



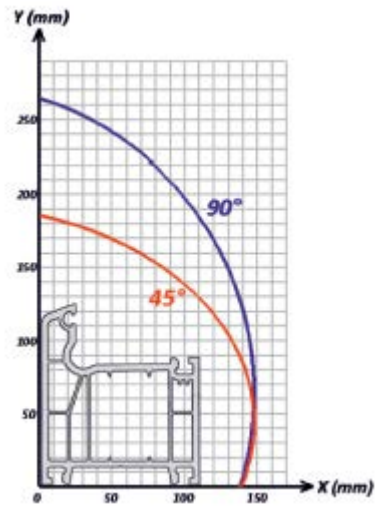
Seguridad

Las cubiertas protectoras se cierran automáticamente durante el corte, proporcionando un entorno de trabajo seguro. El sistema de bloqueo de pistón evita la descarga repentina de aire en los pistones, previniendo posibles proyecciones de perfil. El sensor de presión de aire integrado detiene la operación de corte y alerta al usuario si no se aplica presión suficiente, garantizando la seguridad y la continuidad de la producción. Además, el sistema de reconocimiento de perfil proporciona una advertencia si se coloca un perfil incorrecto, evitando cortes erróneos.

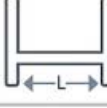


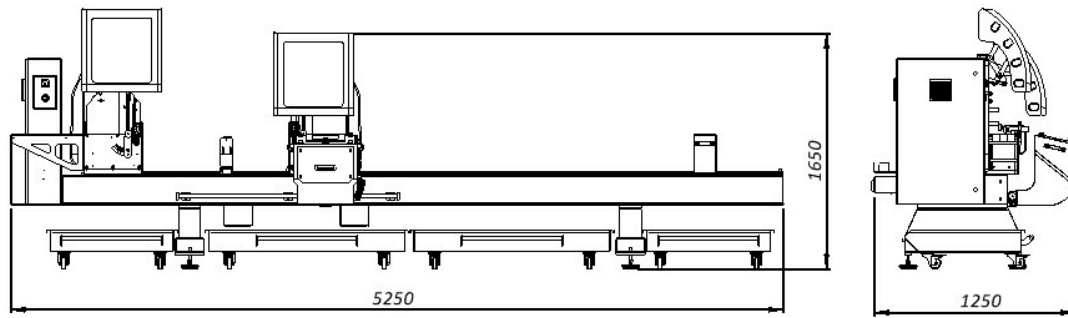
Fijación de Perfil

Los perfiles se fijan firmemente con 2 pistones horizontales, evitando completamente las vibraciones que pueden ocurrir durante el corte. El sistema de presión que sujeta el perfil es ajustable para adaptarse a diferentes formas de perfil. El sistema fija inicialmente el perfil con una presión de 2,5 bar; durante el corte, aumenta la presión aplicada a 5 bar, proporcionando un apriete potente y seguro. Las superficies de contacto del sistema de presión que tocan el perfil están fabricadas con materiales especiales para no dañar los perfiles. Además, hay un sistema de bloqueo especial que previene la liberación repentina de la presión incluso si se corta el aire hacia los pistones.



Dibujo Técnico 2

TEKNİK VERİLER								
TEKNİK ÖZELLİKLER		TESTERE ÖLÇÜLERİ			HAVA TÜKETİMİ			
					BAR	Hava t.		
CKF 450	2.2 kW x 2 400V 50Hz	D=450 mm d=32 mm	3000 Dev/dak. RPM	Lmin= 450 mm Lmax=4100 mm	6-8 Bar	60 Lt/dak.	5250x1250x1650 mm	900 kg



Especificaciones Técnicas

Especificaciones Técnicas

Potencia del Motor	2x 2,2 kW
Velocidad de Rotación del Motor	3000 rpm
Ángulo de Corte	Corte automático en ángulos de 90° y +45°
Presión de Aire	6-8 Bar
Consumo de Aire	60 Lt/d
Voltaje	400V 50 Hz
Peso	900 Kg
Longitud	5250 mm
Ancho	1250 mm
Altura	1650 mm



İNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com