



INTEL MAKINA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

CKF 450

Автоматическая двухголовочная пила

□ Последнее обновление: 29 июня 2026 г.



Описание

Разработана для высокоточной резки ПВХ и алюминиевых профилей, используемых во многих областях, таких как дверные, оконные и фасадные системы. Режущий узел управляется пневматическими поршнями с компьютерным управлением через специальное программное обеспечение и может выполнять точные резы под углами 90° и +45°. Углы, находящиеся между 45° и 90°, легко регулируются вручную. Благодаря функции нарезки профиля можно выполнять серийную резку на требуемых длинах. Качество резки гарантировано системой высокого давления компрессии. Эта система предотвращает вибрацию профиля во время обработки, а опорные элементы предотвращают провисание. Кроме того, это способствует увеличению срока службы пилы. Гидроук и встроенная система охлаждения - это другие особенности, обеспечивающие длительное и эффективное использование пилы. Операционное управление осуществляется через удобный сенсорный цветной экран. Автоматические защитные крышки, срабатывающие во время резки, поддерживают стандарты безопасности на высшем уровне.

Особенности

- ✓ Точность резки +/- 0,2 мм
- ✓ Движение пилы с гидро-пневматическим управлением
- ✓ Безопасное использование двумя руками

- ✓ 10" сенсорная цветная панель
- ✓ Передача списков резки в форматах 'mdb' и 'csv' через USB флеш-память и сеть
- ✓ 2 пилы диаметром Ø450 мм
- ✓ 1 пневматический блок опоры профиля
- ✓ 2 горизонтальных тиска
- ✓ Автоматическая нарезка распорок
- ✓ Автоматическая резка под углами 90° и +45°
- ✓ Система охлаждения пилы
- ✓ Режим длинной резки (макс. 8 м.)
- ✓ Система блокировки поршня
- ✓ Интегрированный датчик давления воздуха

Дополнительные Функции

- + Система удаления стружки
- + Barcode Printer

Компоненты Машины



Сенсорная панель

Операции резки и регулировка параметров осуществляются через 10" сенсорную цветную панель. Удобный пользовательский интерфейс с поддержкой нескольких языков обеспечивает простоту использования. Путем ввода информации о длине и углах обрабатываемых профилей можно подготовить списки резки, и таким образом все операции резки выполняются полностью автоматически без вмешательства оператора.



Режущий узел

Специально разработан для точной резки алюминиевых и ПВХ профилей, пилы диаметром 450 мм, толщиной 4,8 мм и с 140 зубьями обеспечивают гладкую и прямолинейную резку. Мощное подающее движение обеспечивается системой гидроук, которая также позволяет регулировать скорость подачи пилы. Двигатель мощностью 2,2 кВт и частотой вращения 3000 об/мин позволяет безопасно резать толстые и сложные профили. Пневматически управляемые головки можно позиционировать под углами 90° и +45°, и при необходимости можно использовать как одну головку. Для длинных профилей она служит как система подачи подвижной головки и достигается максимальная длина резки 8 м. Функция нарезки обеспечивает возможность серийной резки, а система жидкостного охлаждения предотвращает нагревание пилы, обеспечивая более длительное и эффективное использование.



Конвейер

Правильное и точное позиционирование профиля на столе резки обеспечивается через ленточный конвейер подачи. Вращающиеся ролики на конвейере позволяют профилю двигаться легко и плавно, а также предотвращают возможное провисание благодаря опоре, которую они обеспечивают профилю.



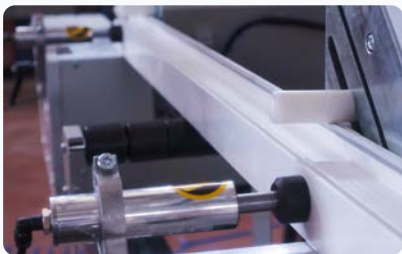
Система опоры

Для предотвращения провисания профилей в режиме длинной резки имеется 2 опорных блока, которые могут автоматически открываться и закрываться.



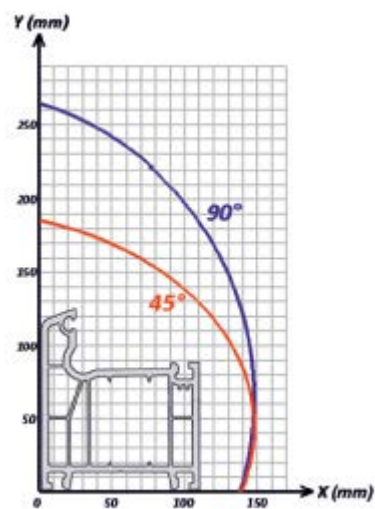
Безопасность

Защитные крышки автоматически закрываются во время резки, обеспечивая безопасную рабочую среду. Система блокировки поршня предотвращает внезапное выпуск воздуха из поршней, что предотвращает возможное выбросы профиля. Встроенный датчик давления воздуха останавливает операцию резки, если давление недостаточно, и предупреждает пользователя. Таким образом обеспечивается безопасность и непрерывность производства. Кроме того, система распознавания профиля предупреждает при неправильной установке профиля, предотвращая ошибочные резы.

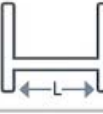


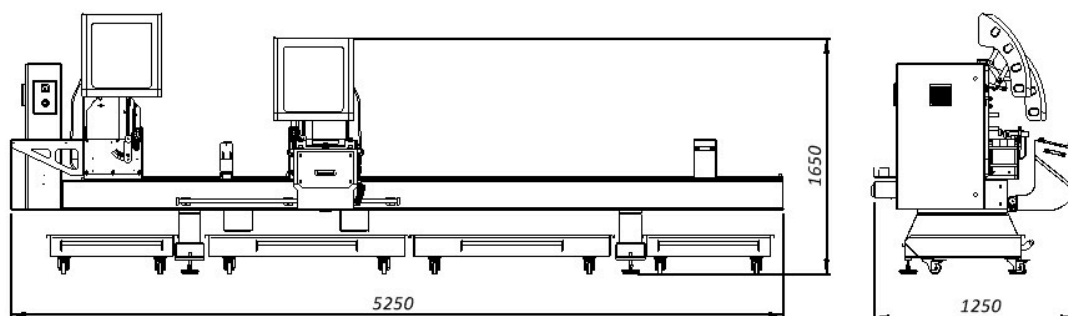
Фиксация профиля

Профили прочно фиксируются двумя горизонтальными поршнями, полностью предотвращая любые вибрации, которые могут возникнуть во время резки. Система зажима, захватывающая профиль, регулируется для адаптации к различным формам профиля. Система первоначально фиксирует профиль с давлением 2,5 бар; во время резки давление увеличивается до уровня 5 бар, обеспечивая мощное и безопасное сжатие. Поверхности системы зажима, контактирующие с профилем, изготовлены из специальных материалов, чтобы не повредить профили. Кроме того, существует специальная система блокировки, которая предотвращает внезапный сброс давления даже если воздух, поступающий в поршни, отключен.



Техническое чертежи 2

TEKNİK VERİLER								
TEKNİK ÖZELLİKLER		TESTERE ÖLÇÜLERİ				HAVA TÜKETİMİ		AĞIRLIK KG
								
CKF 450	2.2 kW x 2 400V 50Hz	D=450 mm d=32 mm	3000 Dev/dak. RPM	Lmin= 450 mm Lmax=4100 mm	6-8 Bar	60 Lt/dak.	5250x1250x1650 mm	900 kg



Технические Характеристики

Технические характеристики

Мощность двигателя	2x 2,2 кВт
Частота вращения двигателя	3000 об/мин
Угол резки	Автоматическая резка под углами 90° и +45°
Давление воздуха	6-8 бар
Потребление воздуха	60 л/д
Напряжение	400В 50 Гц
Вес	900 кг
Длина	5250 мм
Ширина	1250 мм
Высота	1650 мм



İNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com