CKF 450

Otomatik Çift Kafa Kesim Makinesi

 Son güncelleme: 29 Haziran 2026



Genel Tanım

Kapı, pencere, cephe sistemleri gibi bir çok alanda kullanılan PVC ve alüminyum profillerin yüksek hassasiyetle kesimi için tasarlanmıştır. Kesim ünitesi, özel yazılım ile bilgisayar kontrollü pnömatik pistonlar tarafından yönetilmekte olup, 90° ve +45° açılarında hassas kesim yapabilmektedir. 45° ve 90° arasında kalan açılar manuel olarak kolayca ayarlanabilir. Profil dilimleme özelliği sayesinde istenilen uzunluklarda seri kesim yapılabilmektedir. Kesim kalitesi, yüksek basınçlı sıkıştırma sistemi ile garanti altına alınmıştır. Bu sistem, işlem sırasında profilin titreşimini, destek elemanları ise sarkmasını önler. Ayrıca testere ömrünün uzamasına katkı sağlar. Hidrocheck ve entegre soğutma sistemi, testerenin uzun süreli ve verimli kullanımını sağlayan diğer özelliklerdir. Operasyonel kontrol, kullanıcı dostu arayüze sahip Dokunmatik renki panel üzerinden sağlanmaktadır. Kesim esnasında devreye giren otomatik koruyucu kapaklar, güvenlik standartlarını üst seviyede tutar.

Öne Çıkanlar

- ✓ +/- 0,2 mm kesim hassasiyeti
- ✓ Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi
- ✓ Çift el ile güvenli kullanım
- ✓ 10’’ dokunmatik renkli panel
- ✓ USB bellek ve ağ üzerinden ‘mdb’ ve ‘csv’ formatında kesim listesi aktarımı

- ✓ 2 adet Ø450 mm testere
- ✓ 1 adet pnömatik profil destek ünitesi
- ✓ 2 adet yatay mengene
- ✓ Otomatik takoz kesim dilimleme
- ✓ 90°, +45° açılarında otomatik kesim
- ✓ Testere soğutma sistemi
- ✓ Uzun kesim modu (maks. 8 m.)
- ✓ Piston kilit sistemi
- ✓ Entegre hava basınç sensörü

Opsiyonel Özellikler

- \+ Talaş emme sistemi
- \+ Barkod Yazıcı

Makina Bileşenleri



Dokumatik Panel

Kesim işlemleri ve parametre ayarları, 10'' dokunmatik dokunmatik panel üzerinden yönetilmektedir. Kullanıcı dostu arayüz, çoklu dil desteği ile birlikte kolay kullanım imkânı sunar. İşlenecek profillerin uzunluk ve açı bilgileri girilerek kesim listeleri hazırlanabilir ve bu sayede tüm kesim işlemleri operatör müdahalesi olmadan tam otomatik olarak gerçekleştirilebilir.



Kesim Ünitesi

Alüminyum ve PVC profillerin hassas kesimi için özel olarak tasarlanmış, 450 mm. çapında, 4,8 mm. kalınlığında ve 140 dişe sahip testereler ile pürüzsüz ve doğrusal kesim imkânı sunar. Güçlü ilerleme hareketi hidrocheck sistemi ile sağlanmakta olup, aynı sistem testerenin ilerleme hızının ayarlanmasına da olanak tanır. 2,2 kW gücünde ve 3000 rpm hızında çalışan motor, kalın ve zorlu profillerin güvenli şekilde kesilmesini mümkün kılar. Pnömatik kontrollü kafalar 90°, +45° açılarında konumlandırılabilir ve gerektiğinde tek kafa olarak da kullanılabilir. Uzun profillerde ise hareketli kafa sürme sistemi olarak görev alır ve maksimum 8 m. kesim uzunluğu elde edilir. Dilimleme özelliği seri kesim imkânı sunarken, sıvı soğutma sistemi testerenin ısınmasını önleyerek daha uzun süreli ve verimli kullanım sağlar.



Konveyör

Profilin kesim tablası üzerinde doğru ve hassas şekilde konumlandırılması, besleme konveyörü aracılığıyla sağlanır. Konveyör üzerinde yer alan döner rulolar, profilin rahat ve akıcı biçimde hareket etmesine imkân tanırken, aynı zamanda profile sağladığı destek sayesinde olası esnemelerin önüne geçer.



Destek Sistemi

Uzun kesim modunda profillerin esnemesini önlemek amacıyla, otomatik olarak açılıp kapanabilen 2 adet destek ünitesi bulunmaktadır.



Güvenlik

Kesim esnasında muhafaza kapakları otomatik olarak kapanarak güvenli bir çalışma ortamı sağlar. Piston kilit sistemi, pistonlardaki havanın ani boşalmasını önleyerek olası profil fırlamalarının önüne geçer.Entegre hava basınç sensörü, yeterli basınç uygulanmadığında kesim işlemini durdurur ve kullanıcıyı uyarır. Böylece güvenlik ve üretim sürekliliği sağlanır. Ayrıca, profil tanıma sistemi yanlış profil yerleştirildiğinde uyarı vererek hatalı kesimlerin önüne geçer.

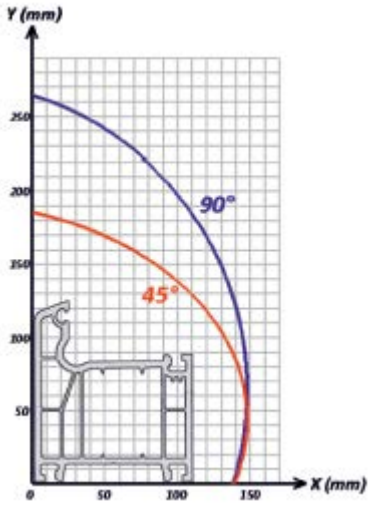


Profil Sabitleme

Profiller, 2 yatay piston ile güçlü bir şekilde sabitlenerek kesim sırasında oluşabilecek titreşimler tamamen önlenir. Profili kavrayan baskı sistemi, farklı profil şekillerine uyum sağlayacak şekilde ayarlanabilir. Sistem, profili ilk etapta 2,5 bar basınçla sabitler; kesim sırasında ise uygulanan basıncı 5 bar seviyesine çıkararak güçlü ve güvenli bir sıkıştırma sağlar. Baskı sisteminin profile temas eden yüzeyleri , profillere zarar vermemesi için özel malzemelerden üretilmiştir. Ayrıca, pistonlara giden hava kesilse dahi baskının ani şekilde bırakılmasını önleyen özel kilit sistemi vardır.

Teknik Çizimler

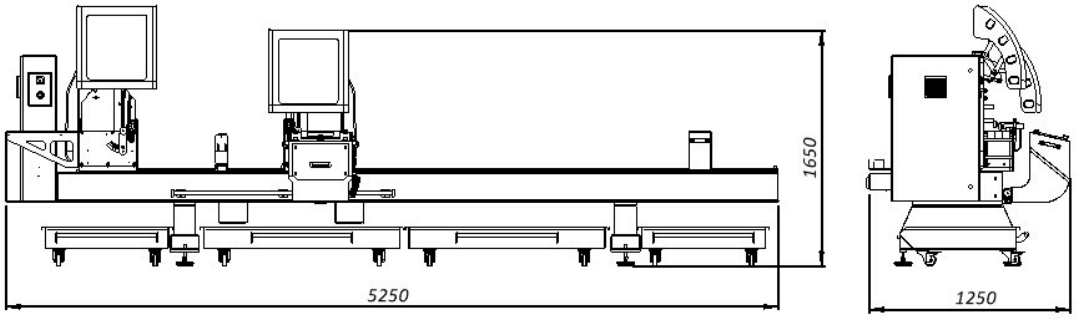
Teknik Çizim 1



Teknik Çizim 2

TEKNİK VERİLER								
TEKNİK ÖZELLİKLER	MOTOR GÜCÜ	TESTERE ÖLÇÜLERİ			HAVA TÜKETİMİ			AĞIRLIK
		D d		L	BAR	Hava t.	ExBxY	KG
CKF 450	2.2 kW x 2 400V 50Hz	D=450 mm d=32 mm	3000 Dev/dak. RPM	Lmin= 450 mm Lmax=4100 mm	6-8 Bar	60 Lt/dak.	5250x1250x1650 mm	900 kg

Teknik Çizim 3



Teknik Özellikler

Teknik Özellikler

Motor Gücü	**2x 2,2 kW**
Motor Dönüş Hızı	**3000 rpm**
Kesme Açısı	**90°, +45° açılarında otomatik kesim**
Hava Basıncı	**6-8 Bar**
Hava Tüketimi	**60 Lt/d**
Voltaj	**400V 50 Hz**
Ağırlık	**900 Kg**
Uzunluk	**5250 mm**
Genişlik	**1250 mm**
Yükseklik	**1650 mm**

iNTEL MAKiNA
SANAYi VE TiCARET A.Ş.

Kayapa Sanayi Bölgesi, Mavi Cadde, NO:45/45 Nilüfer, BURSA / TÜRKİYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com