



**iNTEL MAKiNA**  
INDUSTRY AND TRADING CORP.

**CKF 600-P**

Автоматическая двухголовочная пила для резки 600 мм

□ Последнее обновление: 6 июля 2026 г.



## Описание

Разработана для высокоточной резки ПВХ и алюминиевых профилей, используемых во многих областях, таких как системы дверей, окон и фасадов. Блок резки управляется компьютером с помощью специального программного обеспечения и сервопривода, позволяя выполнять точную резку под всеми углами в диапазоне от  $-22,5^\circ$  до  $90^\circ$  и  $+45^\circ$ . Благодаря возможности позиционирования блока при внутренних и внешних углах, возможна обработка профилей длиной до минимума X мм.

При резке под углом  $90^\circ$  можно обрабатывать все ПВХ и алюминиевые профили высотой X мм, шириной Y мм и длиной до 8000 мм. Система обеспечивает безошибочное и быстрое производство благодаря функциям автоматической регулировки угла, создания списков резки и распознавания профиля. Функция нарезки профиля позволяет выполнять серийную резку нужной длины.

Качество резки гарантировано системой сжатия под высоким давлением. Эта система предотвращает вибрацию профиля во время обработки, а опорные элементы предотвращают провисание. Кроме того, это способствует продлению срока службы пилы. Система гидроконтроля и встроенная система охлаждения - это другие особенности, обеспечивающие длительное и эффективное использование пилы.

## Особенности

- ✓ Точность резки +/- 0,2 мм
- ✓ Гидропневматическое управление движением пилы
- ✓ Безопасное использование двумя руками
- ✓ Сенсорная цветная панель 10"
- ✓ Передача списков резки через USB и сеть в формате 'mdb' и 'csv'
- ✓ 2 пилы Ø600 мм
- ✓ 2 пневматических блока поддержки профиля
- ✓ 2 вертикальных / 4 горизонтальных тисков
- ✓ Автоматическая нарезка заготовок
- ✓ Автоматическая резка при всех углах в диапазоне -22,5°, 90°, +45°
- ✓ Позиционирование угла и оси с сервоуправлением
- ✓ Barcode принтер
- ✓ Система охлаждения пилы
- ✓ Режим длительной резки (макс. 8 м.)
- ✓ Система блокировки поршня
- ✓ Эксцентрическая система движения
- ✓ Система распознавания профиля
- ✓ Встроенный датчик давления воздуха

## Дополнительные Функции

- + Возможность резки профиля под 90 градусов длиной до 5 метров
- + Система сбора стружки



### Сенсорная панель

Операции резки и настройка параметров выполняются через сенсорную панель 10". Удобный пользовательский интерфейс с поддержкой нескольких языков обеспечивает простоту использования. Путем ввода информации о длине и угле обрабатываемых профилей можно подготовить списки резки, благодаря чему все операции резки выполняются полностью автоматически без вмешательства оператора.



### Блок резки

Специально разработан для точной резки алюминиевых и ПВХ профилей, оснащен пилами диаметром 600 мм, толщиной 4,8 мм и 140 зубьями, обеспечивая плавную и прямолинейную резку. Мощное продвижение обеспечивается системой гидроконтроля, которая также позволяет регулировать скорость продвижения пилы. Двигатель мощностью 3 кВт и скоростью 3000 об/мин обеспечивает безопасную резку толстых и сложных профилей. Эксцентрическая система движения расширяет область резки пилы, позволяя обрабатывать более крупные профили с высокой точностью вместо ограниченных размеров на стандартных машинах.

Сервоуправляемые головки могут позиционироваться под углами  $-45^{\circ}$ ,  $90^{\circ}$ ,  $+45^{\circ}$  и при необходимости использоваться как одна головка. Для коротких резов та же головка наклоняется как внутрь, так и наружу, обеспечивая резку при минимальной длине профиля. На длинных профилях она служит в качестве системы подачи подвижной головки, достигая максимальной длины резки 8 м. Функция нарезки обеспечивает возможность серийной резки, а система жидкостного охлаждения предотвращает перегрев пилы, обеспечивая более длительное и эффективное использование.



### Фиксация профиля

Профили надежно зажимаются двумя вертикальными и четырьмя горизонтальными поршнями, полностью предотвращая вибрацию при резке. Система зажима, охватывающая профиль, регулируется для адаптации к различным формам профиля. Система первоначально зажимает профиль с давлением 2,5 бар, а во время резки увеличивает прилагаемое давление до 5 бар, обеспечивая мощное и безопасное сжатие. Поверхности зажима в контакте с профилем изготовлены из специальных материалов для предотвращения повреждения профилей. Кроме того, даже в случае прерывания подачи воздуха к поршням имеется специальная система блокировки, которая предотвращает внезапный отпуск давления.



### Конвейер

Правильное и точное позиционирование профиля на столе резки обеспечивается посредством конвейера подачи. Вращающиеся валики на конвейере позволяют профилю легко и плавно передвигаться, в то время как поддержка, которую они обеспечивают профилю, предотвращает возможные деформации.



### Система поддержки

Для предотвращения провисания профилей в режиме длительной резки имеется 2 блока поддержки, которые могут автоматически открываться и закрываться.



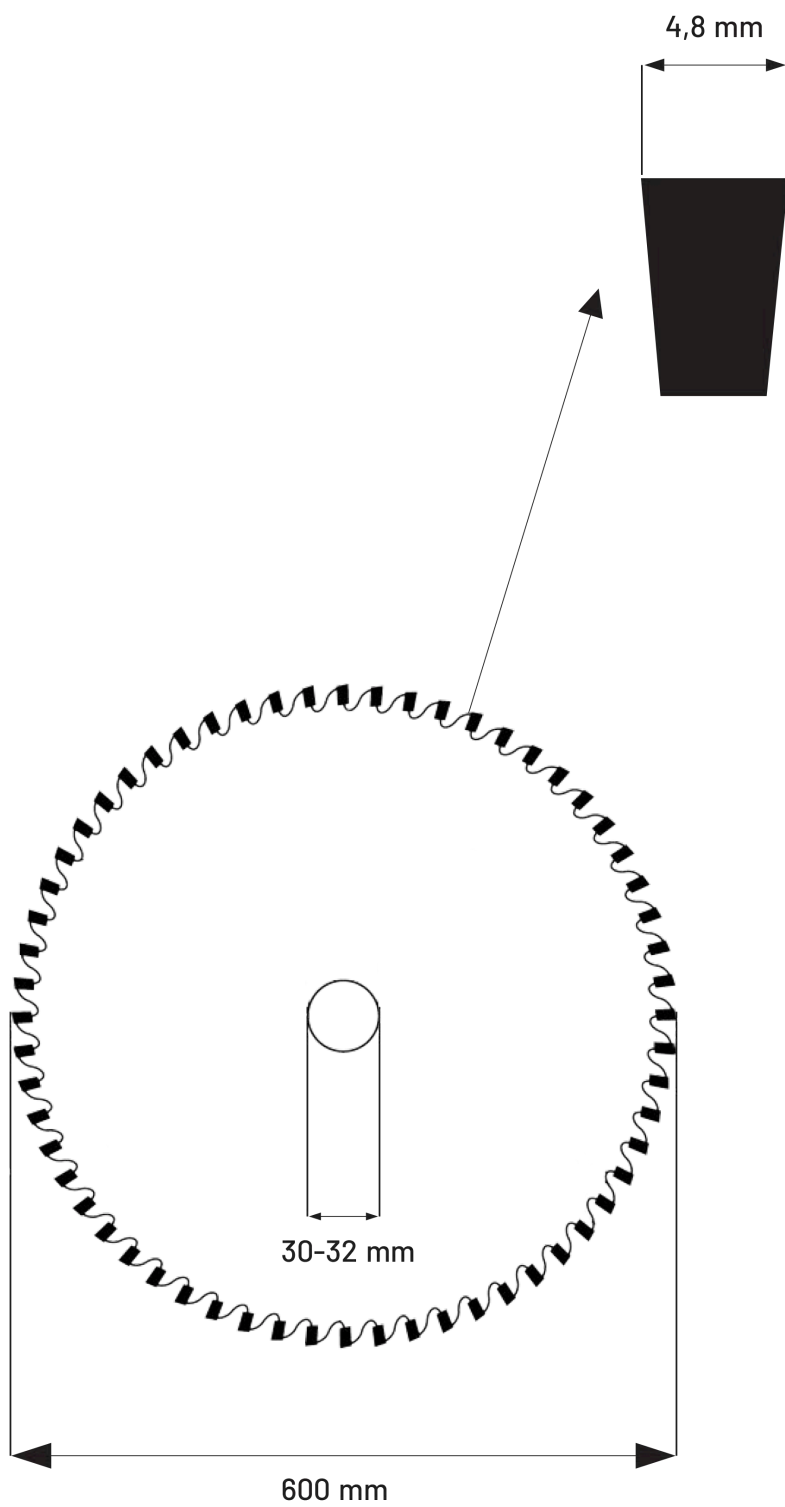
### **Безопасность**

Во время резки защитные крышки автоматически закрываются, обеспечивая безопасную рабочую среду. Система блокировки поршня предотвращает внезапное выпуск воздуха из поршней, предотвращая возможные выбросы профиля. Встроенный датчик давления воздуха останавливает процесс резки, если не применяется достаточное давление, и предупреждает пользователя. Таким образом, обеспечивается безопасность и непрерывность производства. Кроме того, система распознавания профиля предупреждает при неправильном размещении профиля, предотвращая ошибочные резки.



### **Barcode принтер**

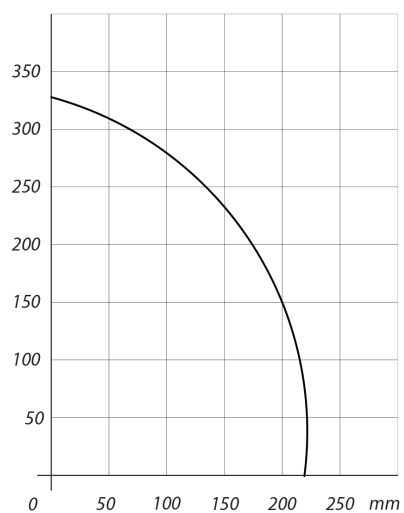
Промышленный принтер этикеток обеспечивает маркировку каждого нарезанного профиля в соответствии с его характеристиками, определенными в списке резки. Благодаря кодам, напечатанным на профилях, идентификационный номер заказа каждой детали легко отслеживается, и обеспечивается быстрый доступ на последующих этапах обработки.



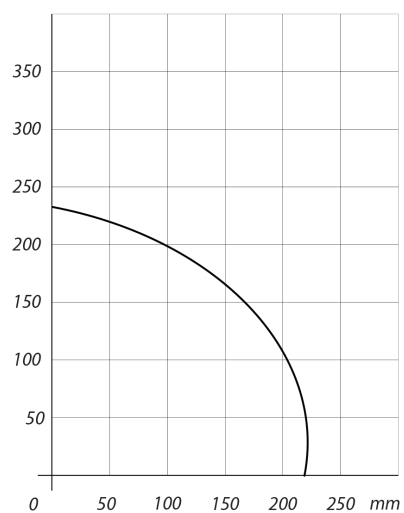
## Диаграмма резки

---

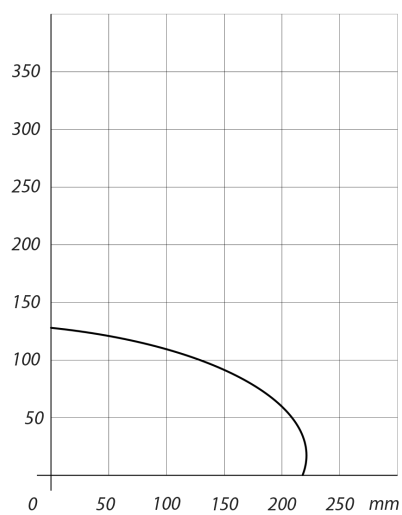
**90°**

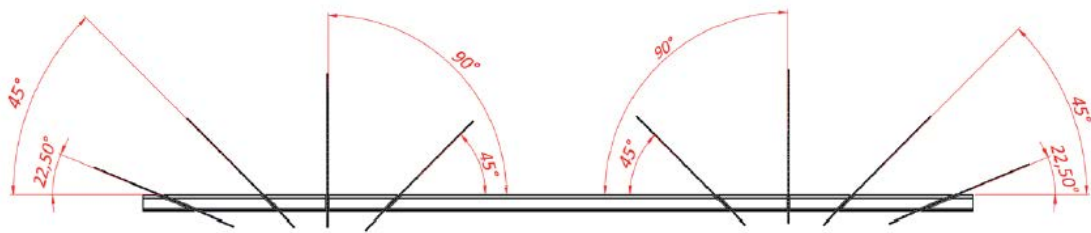


**45°**



**-22,5°**





Технические Характеристики

ДВИГАТЕЛЬ ВРАЩЕНИЯ ПИЛЫ

|                   |             |
|-------------------|-------------|
| Мощность          | 3 кВт       |
| Скорость вращения | 3000 об/мин |
| Частота           | 50-60 Гц    |
| Напряжение        | 380 В       |
| Охлаждение        | ✓           |

СЕРВОПРИВОД ОСИ X

|                   |             |
|-------------------|-------------|
| Количество        | 1           |
| Мощность          | 0.80 кВт    |
| Скорость вращения | 3000 об/мин |
| Класс защиты      | IP 65       |
| Напряжение        | 230 В       |

ПИЛА

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Количество              | 2        |
| Внутренний диаметр пилы | Ø 30 мм  |
| Внешний диаметр пилы    | Ø 600 мм |
| Толщина пилы            | 4 мм     |
| Количество зубьев пилы  | 120-132  |

БЛОК РЕЗКИ

|                                                               |         |
|---------------------------------------------------------------|---------|
| Максимальная длина профиля при резке 90°- 45°                 | 4400 мм |
| Максимальная длина профиля при резке (режим длительной резки) | 8000 мм |
| Минимальная длина профиля при резке 90°                       | 400 мм  |
| Минимальная длина профиля при резке 45°                       | 550 мм  |

|                                       |                   |
|---------------------------------------|-------------------|
| Гидроконтроль                         | ✓                 |
| Точность резки                        | +/- 0,2 мм        |
| Эксцентрическая система движения      | ✓                 |
| Система распознавания профиля         | ✓                 |
| Углы резки                            | -22,5°, 90°, +45° |
| Пневматический блок поддержки профиля | 2 шт.             |
| Вертикальные тиски                    | 2 шт.             |
| Горизонтальные тиски                  | 4 шт.             |
| Автоматическая нарезка заготовок      | ✓                 |
| Система охлаждения пилы распылением   | ✓                 |
| Точный редуктор (длина)               | ✓                 |

### УПРАВЛЕНИЕ

|                                  |     |
|----------------------------------|-----|
| Сенсорная панель                 | ✓   |
| Сенсорный экран                  | 10" |
| Передача файлов через USB        | ✓   |
| Создание списка резки            | ✓   |
| Поддержка форматов 'mdb' и 'csv' | ✓   |

### РАЗМЕРЫ МАШИНЫ

|               |         |
|---------------|---------|
| Высота машины | 2010 мм |
| Длина машины  | 7000 мм |
| Ширина машины | 2000 мм |
| Вес машины    | 1350 кг |

### РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ

|               |         |
|---------------|---------|
| Высота машины | 1700 мм |
| Длина машины  | 5500 мм |
| Ширина машины | 2000 мм |

### БЕЗОПАСНОСТЬ

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Использование двумя руками         | ✓ |
| Защитные крышки                    | ✓ |
| Встроенный датчик давления воздуха | ✓ |
| Система блокировки поршня          | ✓ |
| Система распознавания профиля      | ✓ |
| Защитная крышка пилы               | ✓ |

|                                                   |   |
|---------------------------------------------------|---|
| Защита от тока (защита от утечки)                 | ✓ |
| Защита двигателя (высокий ток)                    | ✓ |
| Защита фазы (при изменении направления двигателя) | ✓ |
| Аварийный останов                                 | ✓ |
| Защита крутящего момента сервопривода             | ✓ |



**İNTEL MAKİNA**  
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,  
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | [info@intelmakina.com](mailto:info@intelmakina.com)

[www.intelmakina.com](http://www.intelmakina.com)