CKF 600-S

Автоматическая двухголовочная пила для резки 600 мм с сервоприводом

Последнее обновление: 27 апреля 2026 г.

Описание

Разработана для высокоточной резки ПВХ и алюминиевых профилей, используемых во многих областях, таких как дверные, оконные и фасадные системы. Режущий блок управляется компьютером с помощью сервомоторов, контролируемых специальным программным обеспечением, и может выполнять точную резку под всеми углами от -22,5° до +45°. Благодаря возможности позиционирования блока на внутренних и внешних углах, возможна резка профилей длиной до X мм. При резке под углом 90° могут обрабатываться все ПВХ и алюминиевые профили высотой X мм, шириной Y мм и длиной до 8000 мм.

Система обеспечивает безошибочное и быстрое производство благодаря функциям автоматической регулировки угла, создания списков резки и распознавания профилей. Благодаря функции нарезки профилей возможно выполнение серийной резки требуемой длины.

Качество резки гарантируется системой высокого давления сжатия. Эта система предотвращает вибрацию профиля во время операции, а опорные элементы предотвращают прогиб. Кроме того, это способствует продлению срока службы пилы. Hydrocheck и интегрированная система охлаждения — это другие особенности, обеспечивающие длительное и эффективное использование пилы.

Операционное управление осуществляется с помощью промышленного ПК с удобным интерфейсом. Автоматические защитные крышки, срабатывающие во время резки,

обеспечивают соответствие стандартам безопасности высочайшего уровня.

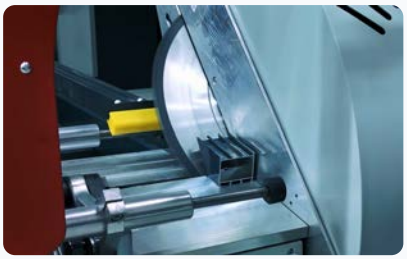
Особенности

- ✓ Точность резки +/- 0,2 мм
- ✓ Движение пилы с гидро-пневматическим управлением
- ✓ Безопасная работа двумя руками
- ✓ Промышленный ПК на базе Windows, 15-дюймовый сенсорный цветной экран
- ✓ Передача списков резки через USB и сетевые форматы «mdb» и «csv»
- ✓ 2 пилы Ø600 мм
- ✓ 2 пневматические блока поддержки профиля
- ✓ 2 вертикальных / 4 горизонтальных тисков
- ✓ Автоматическая нарезка клиньев
- ✓ Резка под всеми углами от -22,5° до +45°
- ✓ Сервоуправляемое угловое и линейное перемещение
- ✓ Возможность технической поддержки с удаленным подключением
- ✓ Принтер штрих-кодов
- ✓ Система охлаждения пилы
- ✓ Режим длительной резки (макс. 8 м.)
- ✓ Система блокировки поршня
- ✓ Эксцентриковая система движения
- ✓ Система распознавания профилей
- ✓ Интегрированный датчик давления воздуха

Компоненты Машины

Компьютерное управление

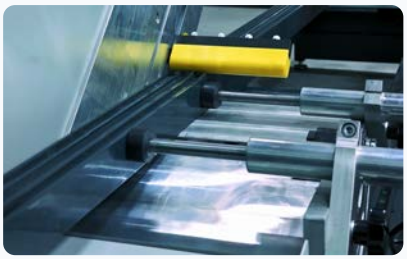
Операции резки и установка параметров управляются 15-дюймовым сенсорным промышленным ПК с процессором Intel. Удобный интерфейс с поддержкой нескольких языков обеспечивает простоту использования. Путем ввода информации о длине и угле обрабатываемых профилей возможно подготовить списки резки, благодаря чему все операции резки могут выполняться полностью автоматически без вмешательства оператора. Кроме того, установка параметров и управление процессом могут выполняться через удаленное подключение; эта функция также позволяет обеспечить быструю и эффективную техническую поддержку.



Режущий блок

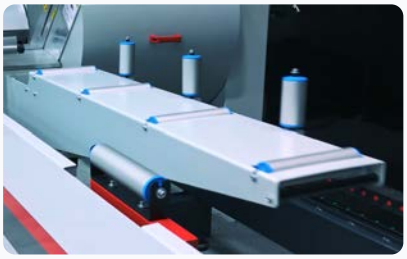
Специально разработан для точной резки алюминиевых и ПВХ профилей, оснащен пилами диаметром 600 мм, толщиной 4,8 мм и 140 зубьями, обеспечивающими гладкую и прямолинейную резку. Мощное движение подачи обеспечивается системой hydrocheck, которая также позволяет регулировать скорость подачи пилы. Двигатель мощностью 3 kW и частотой вращения 3000 rpm позволяет безопасно резать толстые и твердые профили. Эксцентриковая система движения расширяет область резания пилы, позволяя обрабатывать более крупные профили с высокой точностью вместо ограниченных размеров, характерных для стандартных машин.

Сервоуправляемые головки могут позиционироваться от -22,5° до +45° и при необходимости могут использоваться как одна головка. Для коротких резов одна и та же головка может наклоняться внутрь и наружу, обеспечивая резку минимального размера профиля. На длинных профилях подвижная головка действует как система подачи и достигается максимальная длина резки 8 м. Функция нарезки обеспечивает возможность серийной резки, а система жидкостного охлаждения предотвращает перегрев пилы, обеспечивая более длительное и эффективное использование.



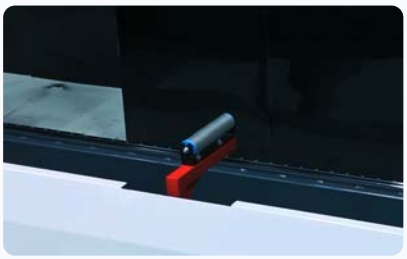
Фиксация профиля

Профили надежно закреплены 2 вертикальными и 4 горизонтальными поршнями, полностью предотвращая вибрацию, которая может возникнуть во время резки. Система прижима, охватывающая профиль, регулируется для адаптации к различным формам профилей. Система первоначально закрепляет профиль при давлении 2,5 бар; во время резки она повышает прилагаемое давление до 5 бар, обеспечивая сильное и безопасное сжатие. Поверхности прижима, контактирующие с профилем, изготовлены из специальных материалов, чтобы не повредить профили. Кроме того, даже если воздух, подаваемый к поршням, будет перекрыт, имеется специальная система блокировки, которая предотвращает резкое отпускание прижима.



Конвейер

Правильное и точное позиционирование профиля на столе резки обеспечивается конвейером подачи. Вращающиеся валики, расположенные на конвейере, позволяют профилю двигаться легко и плавно, в то же время обеспечивая поддержку профиля и предотвращая возможный прогиб.



Система поддержки

В режиме длительной резки имеются 2 опорных блока, которые автоматически открываются и закрываются для предотвращения прогиба профилей.

Безопасность

Во время резки защитные крышки автоматически закрываются, обеспечивая безопасную рабочую среду. Система блокировки поршня предотвращает внезапное выпускание воздуха из поршней, предотвращая возможный выброс профиля. Интегрированный датчик давления воздуха останавливает операцию резки и предупреждает пользователя при недостаточном давлении. Таким образом, обеспечивается безопасность и непрерывность производства. Кроме того, система распознавания профилей выдает предупреждение при неправильном размещении профиля, предотвращая ошибочные резы.

Принтер штрих-кодов

Промышленный принтер этикеток позволяет маркировать каждый нарезанный профиль в соответствии с характеристиками, определенными в списке резки. Благодаря кодам, напечатанным на профилях, идентификатор заказа каждой детали легко отслеживается, что обеспечивает быстрый доступ на последующих этапах обработки.

Технические Чертежи

Пила

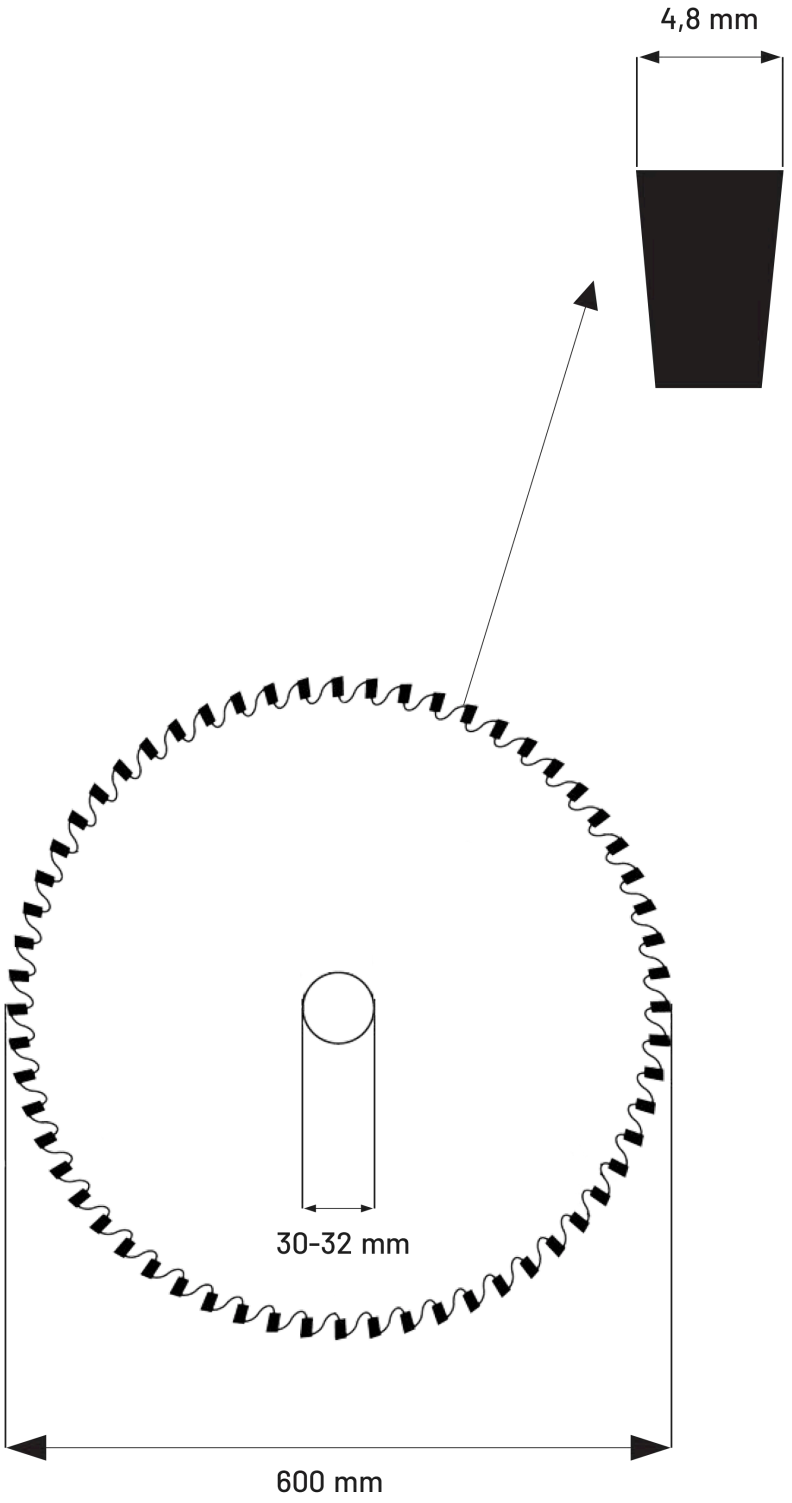
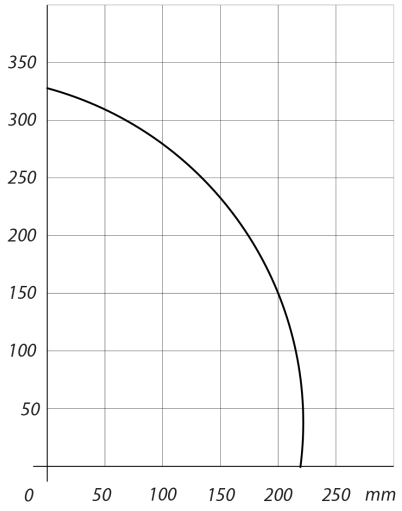
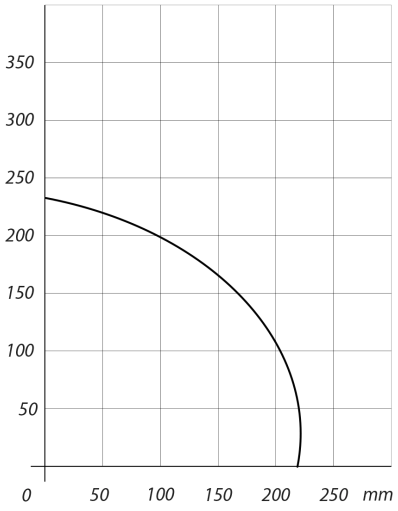


Диаграмма резки

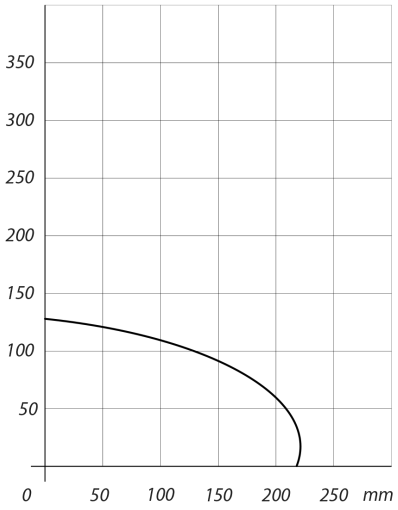
90°



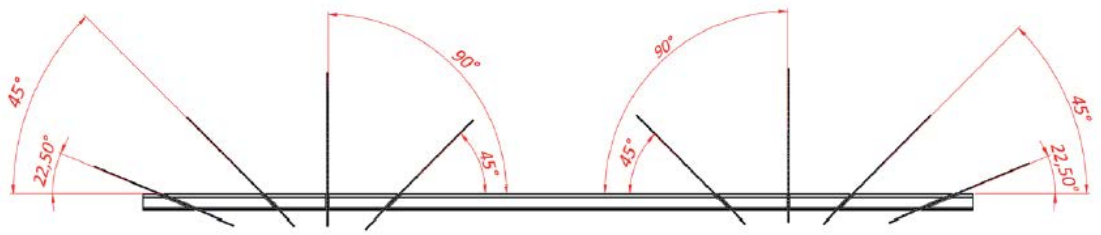
45°



-22,5°



Техническое чертеж 3



Технические Характеристики

ДВИГАТЕЛЬ ВРАЩЕНИЯ ПИЛЫ

Мощность	**3 kW**
Частота вращения	**3000 rpm**
Частота	**50-60 Hz**
Напряжение	**380 v**
Охлаждение	✓

СЕРВОМОТОР ОСИ X

Количество	**1**
Мощность	**0.80 kW**
Частота вращения	**3000 rpm**
Класс защиты	**IP 65**
Напряжение	**230 v**

СЕРВОМОТОР УГЛОВОГО ДВИЖЕНИЯ

Количество	**2**
Мощность	**0.80 kW**
Частота вращения	**3000 rpm**
Класс защиты	**IP 65**
Напряжение	**230 v**
Тормозная система	✓

ПИЛА

Количество	**2**
Внутренний диаметр пилы	**Ø 30 mm**
Внешний диаметр пилы	**Ø 600 mm**

Толщина пилы	**4 mm**
Количество зубьев пилы	**120-132**

РЕЖУЩИЙ БЛОК

Максимальная длина профиля для резки 90°- 45°	**4400 mm**
Максимальная длина профиля для резки (режим длительной резки)	**8000 mm**
Минимальная длина профиля для резки 90°	**400 mm**
Минимальная длина профиля для резки 45°	**550 mm**
Hydrocheck	✓
Точность резки	**+/- 0,2 mm**
Эксцентриковая система движения	✓
Система распознавания профилей	✓
Диапазон угла резки	**-22,5° -- +45°**
Пневматический блок поддержки профиля	**2 шт.**
Вертикальные тиски	**2 шт.**
Горизонтальные тиски	**4 шт.**
Автоматическая нарезка клиньев	✓
Система охлаждения пилы с распылением	✓
Прецизионный редуктор	✓

УПРАВЛЕНИЕ

Промышленный ПК	✓
Операционная система	**Windows**
Сенсорный экран	**15''**
Удаленное подключение	✓
Передача файлов через USB	✓
Создание списков резки	✓
Поддержка форматов «mdb» и «csv»	✓

РАЗМЕРЫ МАШИНЫ

Высота машины	**2010 mm**
Длина машины	**7000 mm**
Ширина машины	**2000 mm**
Вес машины	**1500 kg**

РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ

Высота упаковки	**1700 mm**
Длина упаковки	**5500 mm**
Ширина упаковки	**2000 mm**

БЕЗОПАСНОСТЬ

Работа двумя руками	✓
Защитные крышки	✓
Интегрированный датчик давления воздуха	✓
Система блокировки поршня	✓
Система распознавания профилей	✓
Защитная крышка пилы	✓
Защита от утечки тока	✓
Защита двигателя (высокий ток)	✓
Защита по фазе (при изменении направления двигателя)	✓
Аварийная остановка	✓
Защита крутящего момента сервомотора	✓

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com