iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

CKM 450

Ручная двухголовочная пила для резки

 Последнее обновление: 26 июня 2026 г.



Описание

Используется для резки алюминиевых и ПВХ профилей.

Особенности

- ✓ Изделие имеет специальную алюминиевую таблицу из сплава, обеспечивающую долговечность и длительный срок службы. Комплектуется мощным корпусом профиля и долговечной электростатической покраской.
- ✓ Пневматическая система работы.
- ✓ Защитный экран безопасности.
- ✓ Дает возможность свободной резки при стандартных углах 15°, 22,5°, 30°, 45° и 90°, а также при других промежуточных углах.
- ✓ Цифровой считыватель и высокоточное устройство измерения при резке
- ✓ Кабинетные резиновые ножки, регулируемые относительно пола и изолирующие вибрации.
- ✓ База имеет полуавтоматическое движение влево и вправо и функцию ручной тонкой регулировки.
- ✓ Конструкция соответствует нормам CE

Компоненты Машины



НЕПОДВИЖНАЯ ГОЛОВКА

Резка с выдвижением спереди (Front-Feed): Пила скрыта внутри корпуса; при резке гидро-пневматическая система выдвигает ее вперед, обеспечивая гладкий срез.

Мощность лезвия Ø 450 мм: Пилой диаметром 450 мм легко режет толстостенные алюминиевые и ПВХ профили.

Полностью закрытая автоматическая защита: Оконный защитный кожух автоматически закрывается во время резки, предотвращая разлет стружки и обеспечивая максимальную безопасность.

Фиксированный ноль и градуированная резка: Служит нулевой точкой (референцией) слева от рамы, позволяет наклонять головку для угловых резок.



ПОДВИЖНАЯ ГОЛОВКА

Позиционируемая ось: Скользит влево-вправо по направляющим рамы, позиционируется с миллиметровой точностью в зависимости от длины профиля для резки.

Ø 450 мм резка с выдвижением спереди: Лезвие выдвигается вперед из корпуса, обеспечивая гладкий и без сколов срез на профилях широкого сечения.

Интегрированный роликовый стол: Длинный роликовый опорный рычаг в передней части корпуса предотвращает провисание длинных профилей, выходящих из головки.

Окованная защита видимости: Прозрачный оконный кожух, автоматически закрывающийся при резке, обеспечивает безопасность оператора и возможность контроля процесса.



РАМА

Тяжелая опорная конструкция: Жесткий стальной корпус, поглощающий вибрацию, поддерживает обе режущие головки и нагрузки от профилей.

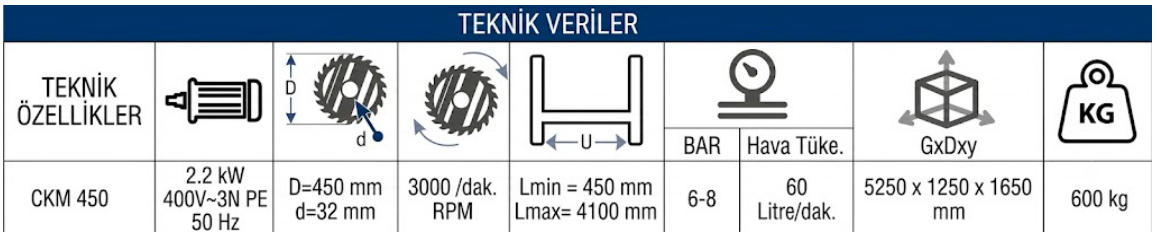
Точные двойные направляющие валы: Параллельные валы по длине корпуса обеспечивают миллиметровое скольжение подвижной головки без осевого смещения.

Промежуточная опора против прогиба: Роликовый опорный аппарат в средней части предотвращает провисание длинных профилей во время резки.

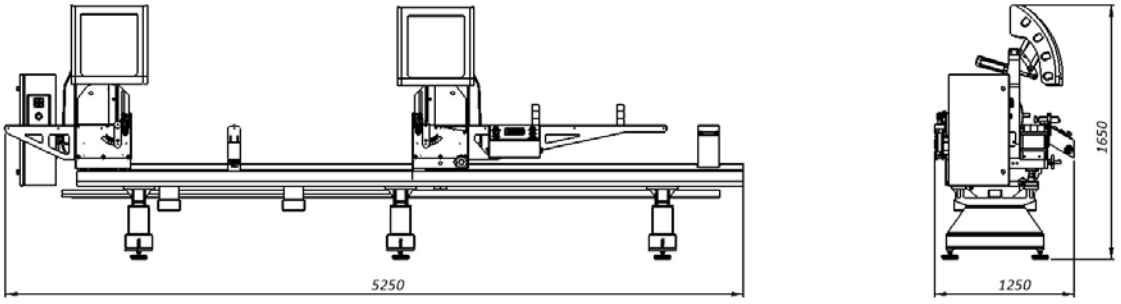
Напольная балансировка и внутренняя панель: Широкие регулируемые по высоте ножки поглощают вибрацию, а встроенная панель защищает всю электрическую и пневматическую инфраструктуру.

Технические Чертежи

Технический чертеж 1



Технический чертеж 2



Технические Характеристики

Технические характеристики

Мощность двигателя	**2 x 2.2 кВт**
Скорость вращения двигателя	**3000 об/мин**
Угол резки	**15°, 22,5°, 30°, 45°, 90°**
Пила	**Ø:450 мм - ø: 32 мм**
Давление воздуха	**6-8 Бар**
Расход воздуха	**60 л/ч**
Напряжение	**400В 3N PE 50 Гц**
Вес	**600 кг**
Длина	**5250 мм**
Ширина	**1250 мм**
Высота	**1650 мм**

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com