



INTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

CKY 501

Máquina Automática de Corte de Listones

□ Última actualización: 10 de julio de 2026



Descripción

CKY501 contiene dos hojas de sierra especiales posicionadas a 45° para el corte inferior simultáneo de perfiles de listones de cámara de PVC. A través de bloques de apoyo especiales, se pueden cortar dos perfiles de listones de cámara simultáneamente. La velocidad de la hoja de sierra que se mueve automáticamente es ajustable. De serie, está equipada con un sistema de transportador con regla de medición manual y tope de fijación de longitud ajustable (3m). El cambio de bloque de apoyo es rápido y sencillo. Dos abrazaderas neumáticas verticales garantizan la fijación óptima de la pieza de trabajo.

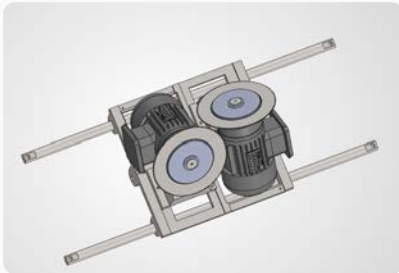
Aspectos Destacados

- ✓ Pedal neumático controlado
- ✓ Estructura mecánica robusta adecuada para altas velocidades
- ✓ Corte preciso de dos lados a 45°
- ✓ Pistola de aire
- ✓ Unidad de transportador y medición manual
- ✓ 2 x Ø200 sierra

Características Opcionales

- + Transportador izquierdo
- + Ø200 sierra

Componentes de la Máquina



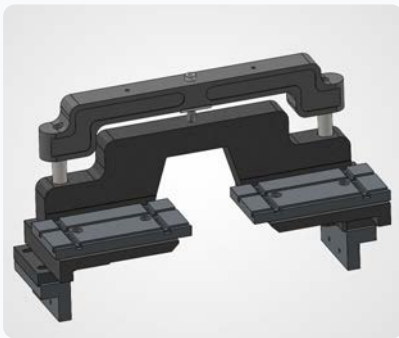
SECCIÓN DE SIERRA

Función: Realiza en una sola pasada operaciones de corte angular en los extremos del perfil, notching o corte en V.

Mecanismo de Doble Motor: Posee 2 motores eléctricos independientes posicionados en ángulo uno respecto al otro y hojas de sierra circulares.

Movimiento Preciso: Se desliza sobre cuatro ejes de guía cilíndricos, realizando un movimiento de carrera sin vibración y extremadamente rígido.

Ventaja: Realiza el corte con doble sierra en un solo golpe sin girar el perfil, ahorrando tiempo en la producción en serie y proporcionando alta precisión.



GRUPO DE PRESIÓN SUPERIOR

Función: Presiona el perfil a mecanizar desde arriba con fuerza neumática, fijándolo a la mesa para evitar deslizamientos y vibraciones durante el corte.

Diseño: Las amplias zapatas en los lados derecho e izquierdo distribuyen la fuerza de presión equitativamente, evitando el aplastamiento o rayado del perfil.

Precisión: Se mueve de forma rígida sobre dos ejes de guía verticales; la altura del carrera se calibra mediante un tornillo de ajuste central.

Forma: La estructura abovedada (tipo U) permite que el perfil y las herramientas de corte pasen libremente desde abajo.



MEDICIÓN

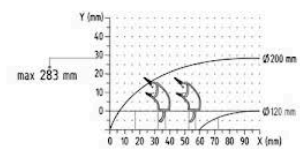
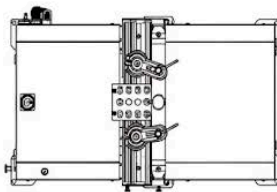
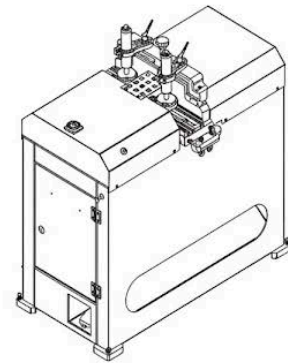
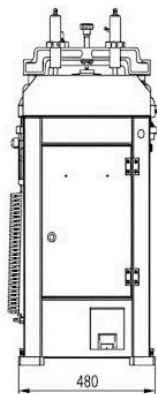
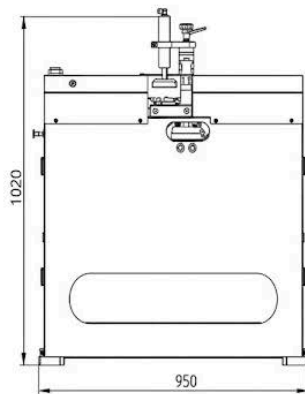
Función: Sostiene perfiles largos a procesar y los alinea con precisión en la longitud de corte deseada.

Mecanismo: Posee un tope de medición que se desliza sobre un cuerpo de canal T de aluminio y se fija mediante una manija de apriete manual.

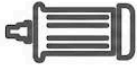
Ajuste de Altura: Se ajusta fácilmente mediante una pata telescópica inferior y una tuerca de estrella, adaptándola al nivel de la mesa de la máquina.

Ventaja: Permite cortar perfiles de la misma longitud de manera seriada y repetible sin errores de medición.

Dibujo Técnico 1



Dibujo Técnico 2

TEKNİK VERİLER							
TEKNİK ÖZELLİKLER							
				BAR	Hava Tüketimi	WxLxH	KG
CKY 501	0.75 kW x 2, 400V 50Hz	D=200 mm, d=32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	35 Lt./dak.	98x53x120 cm	102 kg

Especificaciones Técnicas

Corte

Potencia del Motor	2 x 0,75 kW
Velocidad de Rotación	3500 rpm
Ángulo de Corte	45

Características Técnicas

Presión de Aire	6-8 Bar
Consumo de Aire	62 l/min
Voltaje	400V
Potencia Total	1,5 kW
Peso	102
Largo	980 mm
Ancho	530 mm
Alto	1200 mm



İNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com