



INTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

СКУ 501

Автоматическая машина для резки профилей

□ Последнее обновление: 10 июля 2026 г.



Описание

СКУ501 содержит два специальных пильных диска, позиционированных под углом 45° для одновременной нижней резки профилей PVC оконных штапиков. С помощью специальных упорных блоков два профиля оконных штапиков могут быть отрезаны одновременно. Скорость автоматически движущегося пильного диска регулируется. Стандартно оснащен конвейерной системой с ручным измерительным стержнем и регулируемым упором ограничения длины (3м). Замена упорного блока быстрая и простая. Два вертикальных пневматических зажима обеспечивают оптимальное крепление заготовки.

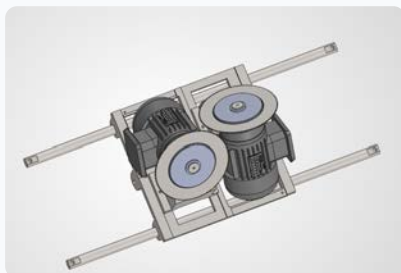
Особенности

- ✓ Пневматически управляемая педаль
- ✓ Прочная механическая конструкция для высоких скоростей
- ✓ Точная резка под углом 45° с двух сторон
- ✓ Пневматический пистолет
- ✓ Конвейер и блок ручного измерения
- ✓ 2 x Ø200 пильные диски

Дополнительные Функции

- + Левый конвейер
- + Ø200 пильный диск

Компоненты Машины



ПИЛЬНЫЙ МОДУЛЬ

Функция: Выполняет угловую стыковую резку, notching или V-образную резку на концах профилей за один проход.

Двойной механизм двигателя: Оснащен двумя независимыми электродвигателями и круглыми пильными дисками, расположенными под углом друг к другу.

Точное движение: Скользит по четырем цилиндрическим направляющим валам, обеспечивая безвибрационный и чрезвычайно жесткий ход.

Преимущество: Сокращает время производства благодаря одновременной резке двумя пилами без поворота профиля и обеспечивает высокую точность.



ВЕРХНЯЯ ПРИЖИМНАЯ ГРУППА

Функция: Сжимает обрабатываемый профиль пневматической силой сверху и закрепляет его на станине, предотвращая смещение и вибрацию во время резки.

Конструкция: Благодаря широким опорам с правой и левой сторон равномерно распределяет прижимное усилие и предотвращает смятие или царапание профиля.

Точность: Жестко движется по двум вертикальным направляющим валам; высота хода регулируется винтом регулировки в центре.

Форма: Арочная (U-образная) конструкция позволяет профилю и режущему инструменту свободно проходить снизу.



ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА

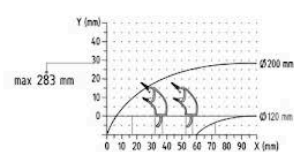
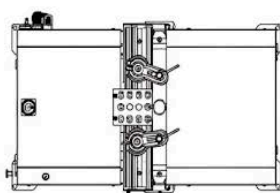
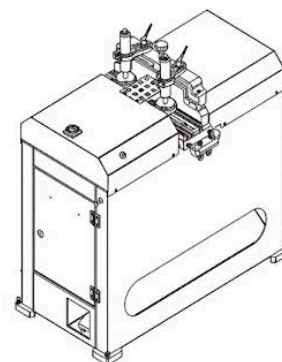
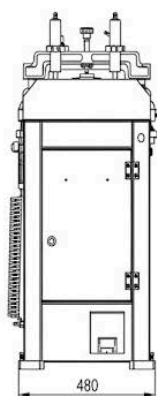
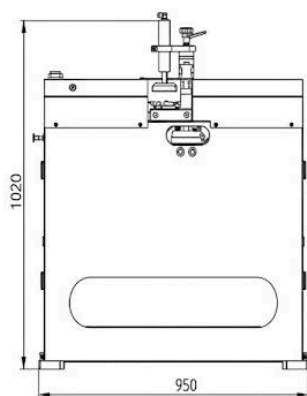
Функция: Поддерживает длинные обрабатываемые профили и точно выравнивает их на требуемую длину резки.

Механизм: Оснащен измерительным упором, который скользит по алюминиевому Т-образному корпусу и фиксируется ручным зажимным рычагом.

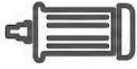
Регулировка высоты: Благодаря телескопической опоре и звездообразной гайке легко регулируется по отношению к высоте станка.

Преимущество: Обеспечивает серийную и воспроизводимую резку профилей одинаковой длины без ошибок измерения.

Техническая схема 1



Техническая схема 2

TEKNİK VERİLER							
TEKNİK ÖZELLİKLER							
	BAR	Hava Tüketimi	WxLxH				
CKY 501	0.75 kW x 2, 400V 50Hz	D=200 mm, d=32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	35 Lt./dak.	98x53x120 cm	102 kg

Технические Характеристики

Резка

Мощность двигателя	2 x 0,75 kW
Скорость вращения	3500 об/мин
Угол резки	45

Технические характеристики

Давление воздуха	6-8 Bar
Расход воздуха	62 л/мин
Напряжение	400V
Общая мощность	1,5 kW
Вес	102 kg
Длина	980 mm
Ширина	530 mm
Высота	1200 mm



İNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com