



iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

CNR 170

Centro de Procesamiento de Perfiles de 4 Ejes

□ Última actualización: 30 de junio de 2026



Descripción

Centro de Procesamiento de Perfiles

Solución industrial de control CNC moderno, desarrollada para el procesamiento de perfiles de aluminio y PVC con alta precisión mediante su estructura de 4 ejes. Gracias a su configuración de 4 ejes, puede realizar operaciones de taladrado, fresado y reapertura de canales en una única plataforma de forma rápida y sin errores. El sistema de movimiento soportado por servo motor garantiza máxima eficiencia en los procesos de producción y calidad repetible.

Debido a su estructura de cuerpo robusto y software de control avanzado, se adapta fácilmente a diferentes tipos de perfiles y ofrece alto rendimiento en la producción en serie. Proporciona facilidad de uso con una interfaz amigable para el operador, mientras que su capacidad de procesamiento automático minimiza el tiempo de mano de obra.

Gracias a su capacidad de interpolación en 4 ejes en el perfil a procesar, puede realizar todas las operaciones en el perfil con una precisión de 0.1 mm.

Fija el perfil de la mejor manera con 4 cilindros neumáticos de compresión posicionados horizontal y verticalmente, y proporciona operaciones de fresado y taladrado con tolerancia mínima. Los cilindros de compresión horizontal colocados en los lados derecho e izquierdo de la máquina pueden moverse manualmente en el eje X según las operaciones en el perfil. Gracias a

las cintas transportadoras de 3 metros colocadas en los lados derecho e izquierdo de la máquina, el perfil a procesar se mantiene en equilibrio.

Aspectos Destacados

- ✓ Diseñado para operaciones diarias con el propósito de procesar las 4 caras de materiales PVC y aluminio simultáneamente.
- ✓ Mecanismo de mesa controlado por servo motor que puede procesar las 4 caras de los perfiles en el rango de ángulos -0°/90°/180°/270°
- ✓ Sistema de control PLC
- ✓ Sistema de frenado electrónico y neumático contra caídas de cabezal y mesa
- ✓ Precisión de procesamiento de 0.1°
- ✓ PC industrial de alto rendimiento de 15.6"
- ✓ 1 fresa de Ø8 - 1 fresa de Ø5
- ✓ Entrada USB
- ✓ Opción de soporte técnico con conexión remota
- ✓ Los datos se pueden enviar a través de Internet
- ✓ Cumple con estándares CE
- ✓ Cubierta de protección automática para seguridad
- ✓ Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio

Características Opcionales

- + Fresa de diámetro (Ø) deseado

Componentes de la Máquina



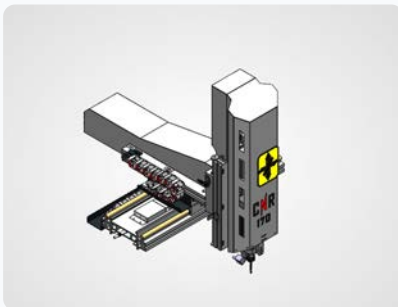
Unidad de Control

Las operaciones de fresado y ajustes de parámetros se gestionan a través de una PC industrial táctil de 15.6" con procesador Intel. La interfaz amigable con el usuario proporciona fácil manejo con soporte multilingüe. Se pueden preparar los datos de los perfiles a procesar y, de esta manera, todas las operaciones de fresado se pueden realizar completamente automáticas sin intervención del operador. Además, los ajustes de parámetros y la gestión de procesos también se pueden realizar a través de conexión remota; esta característica también permite proporcionar soporte técnico rápido y eficiente.



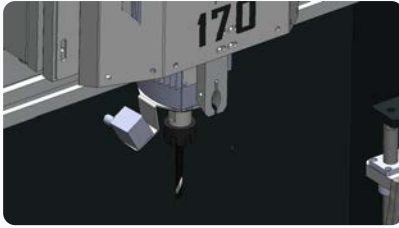
Soporte de Metraje de Perfil

El posicionamiento correcto y preciso del perfil en la mesa de fresado se logra mediante el metraje de alimentación. Al mismo tiempo, el apoyo que proporciona al perfil evita posibles flexiones. Gracias al metro y al soporte en el metraje, se logra el posicionamiento de los lugares de fresado del perfil.



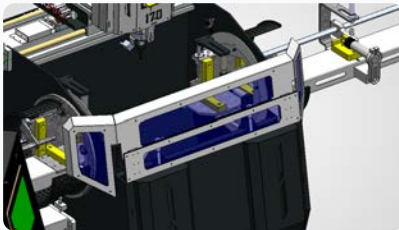
Unidad de Fresado

En la unidad de procesamiento donde se realizan las operaciones de fresado, hay 1 motor de alta frecuencia refrigerado por aire. En perfiles de PVC y aluminio, gracias a las herramientas de corte especialmente diseñadas para operaciones de descarga de agua, fresado, taladrado de puntos de bloqueo y apertura, puede realizar procesamiento rápido. El servo motor proporciona la capacidad de realizar procesamiento preciso en cada cara del perfil. El poderoso sistema de abrazadera mantiene el perfil fijo durante el procesamiento, preservando la calidad del procesamiento mientras extiende la vida útil de las herramientas de corte. En caso de cortes de energía, el sistema de freno ubicado en el servo motor evita que la unidad caiga.



Características de Láser y Líquido de Refrigeración

Existe un sistema de línea láser para identificar fácilmente el centro de procesamiento de los perfiles de PVC y aluminio. Además, existe un sistema de refrigeración integrado para la fresa.



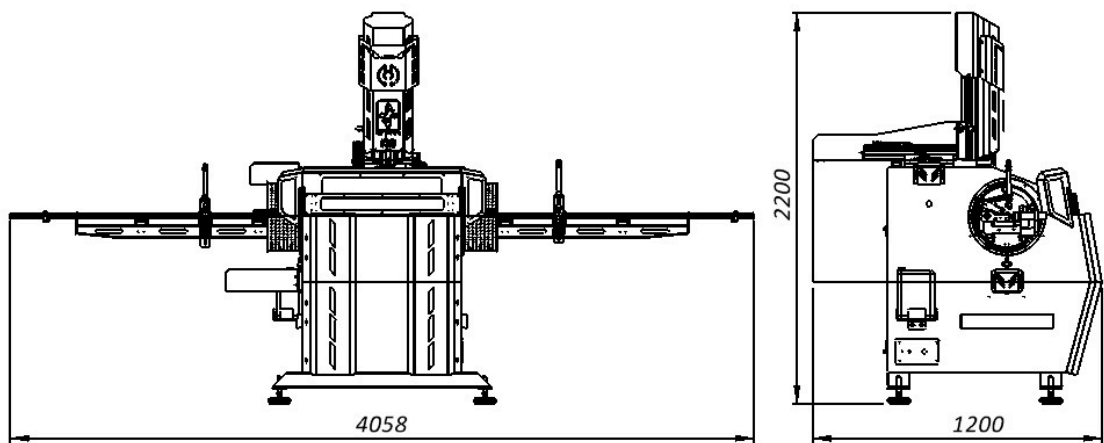
Seguridad

Durante el proceso de fresado, la cubierta protectora se posiciona hacia arriba durante el funcionamiento, proporcionando un entorno de trabajo seguro.

Dibujos Técnicos

Plano de Distribución 1

TEKNİK BİLGİLER						
TEKNİK ÖZELLİKLER					 WxLxH	 KG
			BAR	Hava		
CNR 170	5.9 kW 380V 3ph 50Hz	18000 RPM	6-8 Bar	150 Lt/dk.	4058x2150x1600 mm	700 kg



Especificaciones Técnicas

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Altura de la Máquina	2150 mm
Longitud de la Máquina	4058 mm
Ancho de la Máquina	1600 mm
Peso de la Máquina	700 kg

DIMENSIONES DE EMPAQUE

Altura de la Máquina	2020 mm
Longitud de la Máquina	1750 mm
Ancho de la Máquina	1450 mm

SEGURIDAD

Uso de Dos Manos	✓
Cubierta de Protección	✓
Protección de Corriente (Corriente de Fuga)	✓
Parada de Emergencia	✓
Sistema de Bloqueo de Cilindro	✓
Frenado Servo del Eje Z	✓
Frenado Servo del Eje de Rotación	✓

DATOS TÉCNICOS

Voltaje	5.9 Kw 380V 50Hz 3 Ph
Bar	6-8 Bar

Consumo de Aire	150 Lt/min
Kilogramos	700 kg
RPM	18000 rpm
Fresa	Fresa de Ø8 x L120 mm
Tornillo de Banco	4x tornillos de banco horizontal y 4x tornillos de banco neumáticos vertical
Sistema de Refrigeración de Herramienta de Fresado por Pulverización	✓

CONTROL

PC Industrial	✓
Sistema Operativo	Windows
Pantalla Táctil	15.6"
Conexión Remota	✓
Transferencia de Archivos USB	✓
Soporte de Formato 'mdb' y 'csv'	✓

Unidad de Procesamiento

Fresa (Ø)	8 / 5
Llave ER20	✓
Pinza ER20	8 / 5
Tuerca ER20	✓
Motor Hertz	2.2Kw 12000 D

SERVO MOTOR DE EJES X / Y / Z / R

Eje X	0.75 Kw 3000 rpm
Eje Y	0.75 Kw 3000 rpm
Eje Z	1 Kw 3000 rpm (FRENADO)
Eje R	1 Kw 3000 rpm (FRENADO)

Dimensiones de Procesamiento

Eje X	320 mm
Eje Y	170 mm
Eje Z	120 mm



İNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com