iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

CNR 170

Центр обработки профилей 4 оси

 Последнее обновление: 30 июня 2026 г.



Описание

Центр обработки профилей

4-осевое современное решение с ЧПУ управлением, разработанное для высокоточной обработки алюминиевых и ПВХ профилей. Благодаря 4-осевой конструкции, сверление, фрезерование и нарезание пазов (routing) могут выполняться быстро и без ошибок на единой платформе. Система движения с поддержкой серводвигателя обеспечивает максимальную эффективность производства и повторяемое качество.

Благодаря прочной конструкции корпуса и передовому управляющему программному обеспечению, легко адаптируется к различным типам профилей и обеспечивает высокую производительность в серийном производстве. Удобный интерфейс оператора обеспечивает простоту использования, а возможность автоматической обработки минимизирует затраты на рабочую силу.

С возможностью интерполяции на 4 осях, все операции на профиле могут выполняться с точностью 0,1 мм.

4 пневматических зажимных цилиндра, расположенные горизонтально и вертикально, надежно закрепляют профиль и обеспечивают фрезерование и сверление с минимальными допусками. Горизонтальные зажимные цилиндры могут вручную перемещаться по оси X в зависимости от операций на профиле. Конвейеры длиной 3

метра, установленные с правой и левой сторон машины, удерживают обрабатываемый профиль в сбалансированном состоянии.

Особенности

- ✓ Разработана для ежедневных операций с целью обработки 4 поверхностей ПВХ и алюминиевых материалов одновременно.
- ✓ Серводвигатель управляемый механизм рабочего стола, способный обрабатывать 4 поверхности профилей в диапазоне углов -0°/90°/180/270°
- ✓ Система управления ПЛК
- ✓ Электронная и пневматическая система торможения против падения головки и рабочего стола
- ✓ Точность обработки 0,1°
- ✓ Высокопроизводительный промышленный ПК 15.6"
- ✓ 1 шт. фреза Ø8 - 1 шт. фреза Ø5
- ✓ USB вход
- ✓ Возможность технической поддержки с удаленным подключением
- ✓ Возможность передачи данных через Интернет
- ✓ Соответствие стандартам CE
- ✓ Автоматический защитный кожух для безопасности
- ✓ Система охлаждения для алюминиевых профилей

Дополнительные Функции

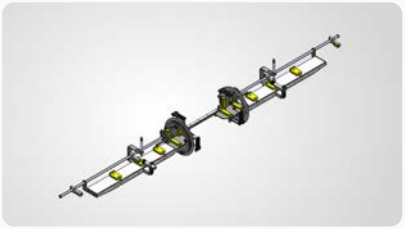
- \+ Фреза в соответствии с требуемым (Ø) диаметром

Компоненты Машины



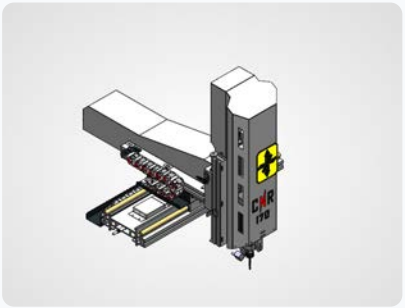
Блок управления

Операции фрезерования и регулировка параметров выполняются на 15.6" сенсорном промышленном ПК с процессором Intel. Удобный пользовательский интерфейс с поддержкой нескольких языков обеспечивает простоту использования. Информация об обрабатываемых профилях может быть подготовлена, и таким образом все операции фрезерования могут выполняться полностью автоматически без вмешательства оператора. Кроме того, регулировка параметров и управление процессом могут выполняться также через удаленное подключение, что обеспечивает быструю и эффективную техническую поддержку.



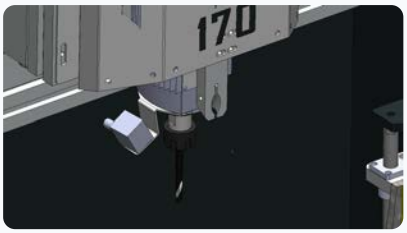
Поддержка измерения профиля

Правильное и точное позиционирование профиля на фрезерном рабочем столе обеспечивается посредством ленты подачи. Одновременно благодаря поддержке, которую она обеспечивает профилю, предотвращаются возможные прогибы. Благодаря шкале и упору на ленте позволяет позиционировать места обработки профиля.



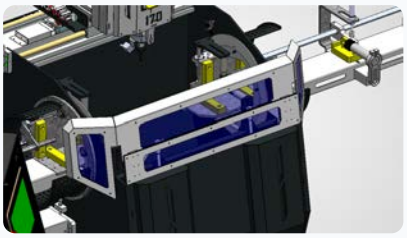
Фрезерный узел

В узле обработки, где выполняются операции фрезерования, находится 1 воздухоохлаждаемый высокочастотный мотор. Благодаря специально разработанному режущему инструменту для операций слива воды, фрезерования, сверления и открытия замков на профилях из ПВХ и алюминия, возможна быстрая обработка. Серводвигатель обеспечивает возможность точной обработки на каждой поверхности профиля. Мощная система тисков закрепляет профиль во время обработки, сохраняя качество обработки, а тормозная система, расположенная в серводвигателе, предотвращает падение узла при отключении электроэнергии.



Лазерная система и функция охлаждающей жидкости

Система лазерной линии позволяет легко определить центр обработки на профилях из ПВХ и алюминия. Кроме того, имеется встроенная система охлаждения фрезы.

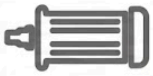


Безопасность

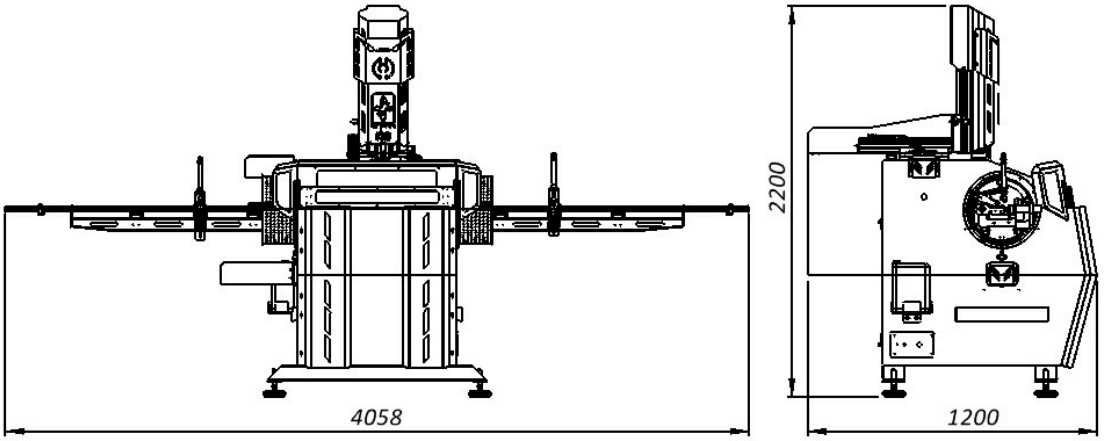
Во время фрезерования защитный кожух расположен вверху, обеспечивая безопасную рабочую среду при работе.

Технические Чертежи

План расположения 1

TEKNİK BİLGİLER						
TEKNİK ÖZELLİKLER			 BAR	Hava	 WxLxH	 KG
CNR 170	5.9 kW 380V 3ph 50Hz	18000 RPM	6-8 Bar	150 Lt/dk.	4058x2150x1600 mm	700 kg

Технический чертеж 1



Технические Характеристики

РАЗМЕРЫ МАШИНЫ

Высота машины	**2150 mm**
Длина машины	**4058 mm**
Ширина машины	**1600 mm**
Вес машины	**700 kg**

РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ

Высота машины	**2020 mm**
Длина машины	**1750 mm**
Ширина машины	**1450 mm**

БЕЗОПАСНОСТЬ

Двуручное управление	✓
Защитный кожух	✓
Защита от утечки тока	✓
Аварийная остановка	✓
Система блокировки цилиндра	✓
Серво-торможение оси Z	✓
Серво-торможение оси вращения	✓

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение	**5.9 Kw 380V 50Hz 3 Ph**
Бар	**6-8 Bar**

Расход воздуха	**150 Lt/min**
Килограмм	**700 kg**
об/мин	**18000 rpm**
Фреза	**Фреза Ø8 x L120 mm**
Тиски	**4x горизонтальные и 4x пневматические вертикальные тиски**
Система охлаждения фрезерного инструмента с распылением	✓

УПРАВЛЕНИЕ

Промышленный ПК	✓
Операционная система	**Windows**
Сенсорный экран	**15.6"**
Удаленное подключение	✓
Передача файлов USB	✓
Поддержка формата 'mdb' и 'csv'	✓

Узел обработки

Фреза (Ø)	**8 / 5**
Ключ ER20	✓
Цанга ER20	**8 / 5**
Гайка ER20	✓
Мотор Hertz	**2.2Kw 12000 D**

СЕРВОДВИГАТЕЛИ ОСЕЙ X / Y / Z / R

Ось X	**0.75 Kw 3000 rpm**
Ось Y	**0.75 Kw 3000 rpm**
Ось Z	**1 Kw 3000 rpm (С ТОРМОЗОМ)**
Ось R	**1 Kw 3000 rpm (С ТОРМОЗОМ)**

Размеры обработки

Ось X	**320 mm**
Ось Y	**170 mm**
Ось Z	**120 mm**

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com