iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

CP 100

Máquina de prensado de esquinas de aluminio

 Última actualización: 5 de mayo de 2026



Descripción

Diseñada para realizar operaciones de unión de esquinas en perfiles de aluminio, presando con estándares de alta calidad incluso en tamaños grandes. Los procesos de uso y ajuste tienen una estructura fácil de usar para el operador, y gracias al Sistema de Ajuste de Cuchilla Magnética, las operaciones de posicionamiento de cuchillas se completan de manera rápida, precisa y eficiente. La estructura desarrollada de acuerdo con los principios de diseño ergonómico permite que los cambios de cuchilla se realicen en un tiempo mínimo.

El mecanismo de bloqueo hidro-neumático genera una fuerza de presión alta, asegurando que el proceso se ejecute de manera segura, estable y repetible. Además, gracias a la unidad de compresión especialmente diseñada, también se pueden unir marcos de tamaño pequeño con alta precisión. El sistema de escuadra frontal está optimizado para acelerar los procesos de colocación y extracción de perfiles. El proceso de prensado se controla de manera regulada a través de pedales de pie. La máquina se suministra en configuración estándar con brazos de soporte.

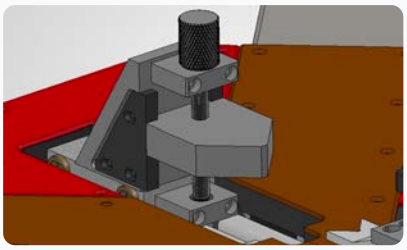
La máquina funciona según el principio de que el operador coloca cuñas de aluminio ranuradas dentro del perfil durante las operaciones de unión de esquinas en carpintería de aluminio. La esquina creada se fija a la superficie de apoyo trasera de la máquina para la etapa de prensado. La altura de las cuchillas de prensa se puede ajustar según la estructura geométrica del perfil de aluminio correspondiente y las características de diseño de la cuña a utilizar. De esta manera, las operaciones de prensado de esquinas de diferentes sistemas de aluminio se pueden realizar

fácilmente en una sola máquina. El método de prensado de esquinas con cuñas, que proporciona una hermeticidad y estética mucho más altas en comparación con el método de unión atornillada, permite obtener uniones de esquinas perfectas de 90° duraderas en marcos. Como resultado, se producen marcos de larga vida útil, estructuralmente resistentes y conformes con los estándares de calidad.

Aspectos Destacados

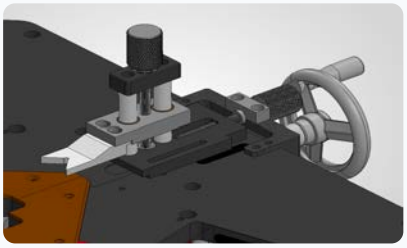
- ✓ Alta fuerza de presión
- ✓ Posibilidad de cambio de cuchilla simple y rápido
- ✓ Capacidad de trabajo según diferentes secciones de perfiles
- ✓ Unión de marcos pequeños con alta precisión gracias a la unidad de compresión especialmente diseñada
- ✓ Sistema de centrado frontal adecuado para carga y descarga fáciles
- ✓ Brazos de soporte (derecho e izquierdo)
- ✓ Sistema de cuchilla magnética
- ✓ Bloqueo hidro-neumático
- ✓ Sistema de ajuste milimétrico
- ✓ Control de 2 pedales
- ✓ Cabezales de prensa ajustables de 3 ejes
- ✓ Trabajo con perfiles de altura 190 mm - 40 mm
- ✓ 2 sistemas de sujeción
- ✓ 2 cuchillas de 6 mm
- ✓ 2 cuchillas de 4 mm
- ✓ Sistema de presión sincronizada

Componentes de la Máquina



SISTEMA DE EMPUJE CONTRARIÓ DEL PERFIL

El sistema de empuje contrario con una fuerza de 3,5 toneladas aplicada durante las operaciones de unión de esquinas mantiene el perfil fijo durante la presión.
El sistema de empuje contrario aplica fuerza desde el interior de la unión de esquinas del perfil.
Gracias a su estructura ajustable, existe la posibilidad de presionar sin dañar la mayoría de los perfiles.
Para una colocación y extracción fácil de los perfiles, se mueve hacia arriba y hacia abajo, y durante la presión está en posición superior, por lo que no hay obstáculo para el uso del operador.



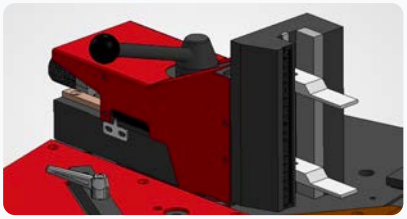
SISTEMA DE SOPORTE TRASERO DEL PERFIL

El sistema de soporte trasero especialmente diseñado para unir las esquinas de los perfiles de manera precisa a 90 grados se puede ajustar según la forma de los perfiles gracias a su capacidad de control de dos ejes.
Gracias a la regla en la superficie, es más fácil determinar la posición correcta.
Tiene la capacidad de realizar ajustes fáciles.



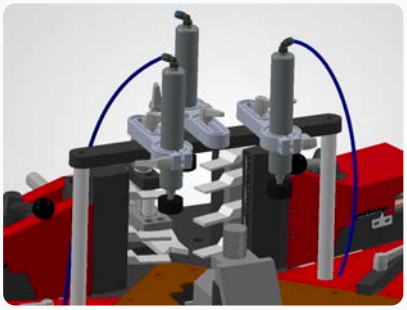
BRAZO DE SOPORTE DEL PERFIL

Hay 2 brazos de soporte de perfil en la máquina, uno en el lado derecho y otro en el izquierdo.
Los brazos de soporte de perfil están diseñados para que el operador pueda sostener el marco en la escuadra y trabajar más cómodamente durante la fabricación de marcos grandes.
Gracias a las placas de fibra en los brazos de soporte del perfil, los perfiles de aluminio se presionan de manera de calidad sin rayones.
Los brazos de soporte de perfil con características fáciles de plegar también proporcionan una gran ventaja para marcos de tamaño pequeño.



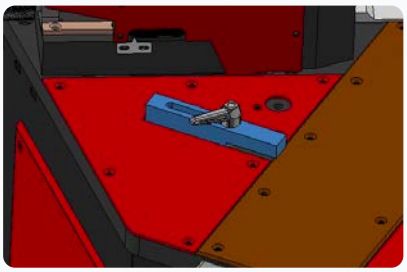
SISTEMA DE PRESIÓN

El sistema de presión es un sistema que contiene las cuchillas que realizan la operación de presión en el perfil.
El sistema se mueve según el ancho del perfil gracias a su movimiento de eje único.
Este sistema puede realizar el ajuste de la cuchilla para perfiles de 190 mm de altura.
Existe un sistema magnético para realizar los ajustes de cuchilla de una manera más fácil.
Gracias a la regla en la superficie, existe la posibilidad de realizar ajustes fáciles al cambiar a un perfil diferente.
Hay un total de 2 sistemas de presión, uno en el lado izquierdo y otro en el derecho, ambos lados del perfil se unen simultáneamente.
El sistema tiene una fuerza de 3,5 toneladas y gracias a esta fuerza, las operaciones de unión de perfiles fuertes se realizan de manera perfecta.



SISTEMA DE PRESIÓN SUPERIOR DEL PERFIL

Gracias a los tres pistones neumáticos en el sistema de presión superior, el perfil no se mueve durante la preparación antes de presionar.
Proporciona presión desde los puntos izquierdo, derecho y central.
Las posiciones de los pistones se pueden cambiar según el ancho y la longitud de los perfiles.

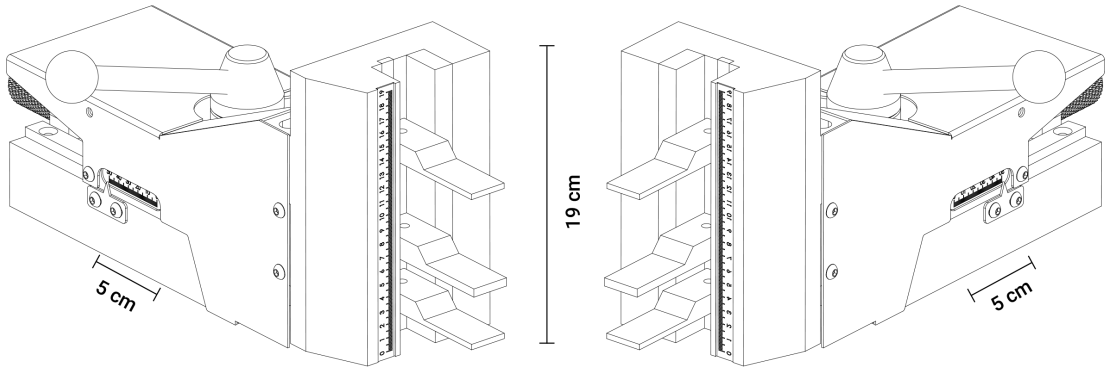


SISTEMA DE SOPORTE LATERAL DEL PERFIL

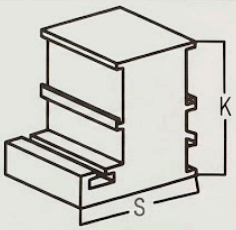
Se utiliza para posicionar los bordes de los perfiles de manera apropiada para la máquina.
Existen sistemas de soporte lateral en ambos lados para los perfiles colocados en el lado izquierdo y derecho.
Este sistema se puede ajustar según el ancho de los perfiles.

Dibujos Técnicos

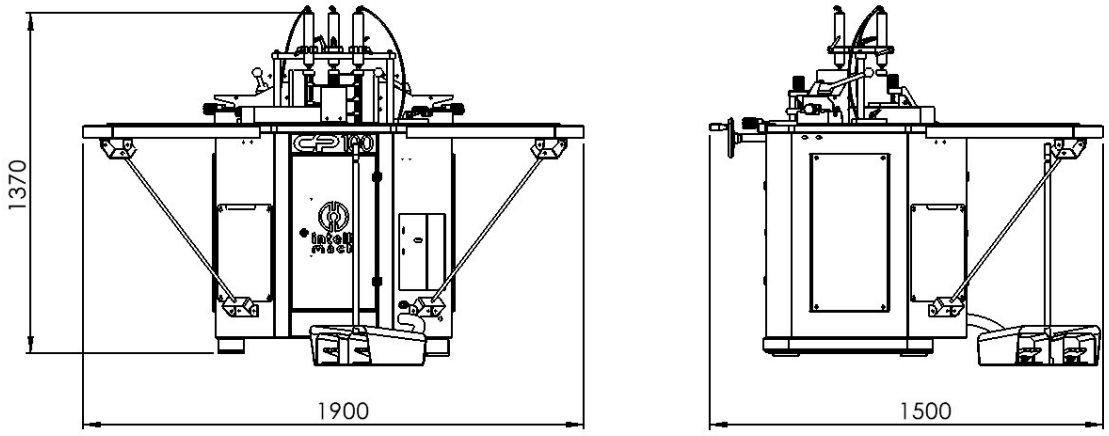
SISTEMA DE PRESIÓN



Plano de distribución 1

TEKNİK ÖZELLİKLER		Hava tüketimi		Ölçüler (GxDxxY) GxDxY	Ağırlık KG Ağırlık
		BAR	Lt/min		
CP100	S maks = 140 mm K maks = 140 mm	6-8 Bar	60 Lt/min	1500x1910x1370 mm	410 kg

Dibujo técnico 2



Especificaciones Técnicas

Especificaciones técnicas

Presión	**3,5 t/cm²**
Consumo de aire	**60 lt / min.**
Presión del aire	**6-8 Bar**
Brazos de soporte (derecho e izquierdo)	✓
Juego de cuchillas estándar	**4 mm.**
Juego de cuchillas estándar	**6 mm.**
Empuje de contraposición ajustable	✓
Soporte ajustable (para perfiles largos)	✓
Sistema de cuchilla magnética	✓
Soporte trasero ajustable de 2 ejes	✓
Acondicionador regulador de presión	✓
Altura máxima del perfil procesable	**190 mm.**
Ancho máximo del perfil procesable	**120 mm.**
Sistema de presión superior	✓

Dimensiones de la máquina

Longitud de la máquina	**1500 mm.**
Ancho de la máquina	**1910 mm.**
Altura de la máquina	**1370 mm.**
Peso de la máquina	**410 kg.**

Dimensiones de embalaje

Longitud de embalaje	**1050 mm.**
Ancho de embalaje	**950 mm.**
Altura de embalaje	**1500 mm.**

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com