



iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

CP 100

Машина для прессования алюминиевых углов

□ Последнее обновление: 5 мая 2026 г.



Описание

Разработана для выполнения операций углового соединения алюминиевых профилей путем прессования в соответствии с высокими стандартами качества даже при больших размерах. Процессы использования и регулировки имеют удобный для оператора формат, а благодаря системе магнитной регулировки ножей позиционирование ножей осуществляется быстро, точно и эффективно. Структура, разработанная в соответствии с принципами эргономичного дизайна, позволяет менять ножи за минимальное время.

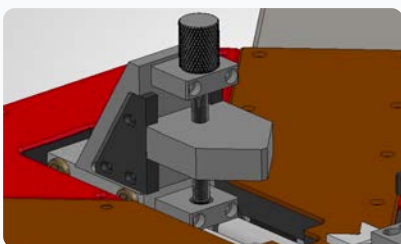
Гидропневматический запорный механизм создает высокое давление, обеспечивая безопасное, стабильное и воспроизводимое выполнение процесса. Кроме того, благодаря специально разработанному зажимному узлу маленькие рамы также могут быть соединены с высокой точностью. Передняя угловая система оптимизирована для ускорения процессов установки и извлечения профиля. Процесс прессования управляется контролируемым образом с помощью ножных педалей. Машина поставляется со стандартной конфигурацией с опорными кронштейнами.

Машина работает по принципу размещения нарезанных алюминиевых клиньев внутри профиля оператором при выполнении операций углового соединения алюминиевых окон. Созданный угол закрепляется на задней поверхности опоры машины для фазы прессования. Высота прессовых ножей может регулироваться в зависимости от геометрической структуры соответствующего алюминиевого профиля и характеристик проектирования используемого клина. Таким образом, угловые операции прессования для

различных алюминиевых систем можно легко выполнять на одной машине. Метод прессования углов с клиньями, обеспечивающий намного более высокую герметичность и эстетику по сравнению с методом винтового соединения, позволяет получить безупречные и долговечные угловые соединения под углом 90° в окнах. В результате производятся долговечные, конструктивно прочные и соответствующие стандартам качества рамы.

Особенности

- ✓ Высокое прессующее усилие
- ✓ Возможность простой и быстрой замены ножей
- ✓ Возможность работы с различными поперечными сечениями профилей
- ✓ Соединение маленьких рам благодаря специально разработанному зажимному узлу
- ✓ Передняя система центрирования, удобная для загрузки и разгрузки
- ✓ Опорные кронштейны (правый и левый)
- ✓ Магнитная система ножей
- ✓ Гидропневматическое запирание
- ✓ Система регулировки по миллиметрам
- ✓ Управление с двумя педалями
- ✓ Трехосевые регулируемые прессовые головки
- ✓ Работа с профилями высотой 190 мм - 40 мм
- ✓ 2 системы тисков
- ✓ 2 ножа 6 мм
- ✓ 2 ножа 4 мм
- ✓ Синхронизированная система прессования



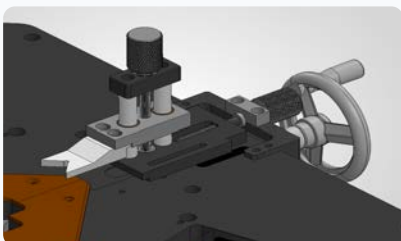
СИСТЕМА ПРОТИВОДЕЙСТВУЮЩЕГО УПОРА ПРОФИЛЯ

Система противодействующего упора с усилием 3,5 тонны, применяемая при выполнении операций углового соединения профилей, обеспечивает неподвижность профиля во время прессования.

Система противодействующего упора приложение усилия осуществляет со стороны внутренней части углового соединения профилей.

Благодаря своей регулируемой конструкции существует возможность прессования большинства профилей без их повреждения.

Для удобства расположения и снятия профилей система движется вверх и вниз, поэтому при прессовании находится в верхнем положении, что не препятствует использованию оператором.



СИСТЕМА ЗАДНЕЙ ОПОРЫ ПРОФИЛЯ

Система задней опоры, специально разработанная для точного соединения углов профилей под углом 90 градусов, может регулироваться в соответствии с формой профилей благодаря двухосевому управлению. Линейка на поверхности облегчает определение правильного положения.

Обладает возможностью легкой регулировки.

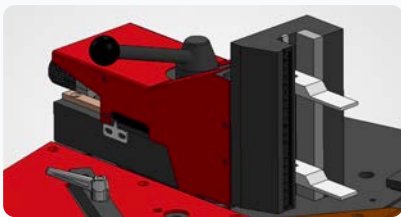


ОПОРНЫЙ КРОНШТЕЙН ПРОФИЛЯ

На машине имеется 2 опорных кронштейна профиля – правый и левый.

Опорные кронштейны профиля разработаны для изготовления рам больших размеров, позволяя оператору удерживать раму на углу и работать удобнее. Благодаря слоям из стекловолокна на опорных кронштейнах профиля алюминиевые профили входят в прессование без царапин, с высоким качеством.

Опорные кронштейны профиля имеют функцию легкого складывания, что обеспечивает большое преимущество и для рам маленьких размеров.



СИСТЕМА ПРЕССОВАНИЯ

Система прессования – это система, содержащая ножи, которые осуществляют операцию прессования профиля. Система движется в одноосном движении, при необходимости перемещается в соответствии с шириной профиля.

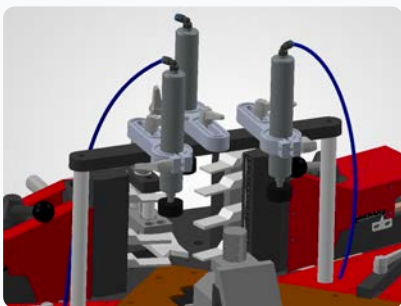
Эта система способна регулировать положение ножа для профилей высотой 190 мм.

Для облегчения регулировок положения ножей существует магнитная система.

Благодаря линейке на системе существует возможность легкой регулировки при переходе на другой профиль.

Всего имеется 2 системы прессования – левая и правая, две стороны профиля соединяются одновременно.

Система оснащена усилием 3,5 тонны, и благодаря этому усилию выполняются мощные операции соединения профилей безупречно.



СИСТЕМА ВЕРХНЕГО ПРЕССОВАНИЯ ПРОФИЛЯ

Благодаря трем пневматическим поршням в системе верхнего прессования обеспечивается неподвижность профилей перед прессованием во время подготовки. Прессование осуществляется из левой, правой и центральной точек.

Позиции поршней могут изменяться в соответствии с шириной и длиной профилей.



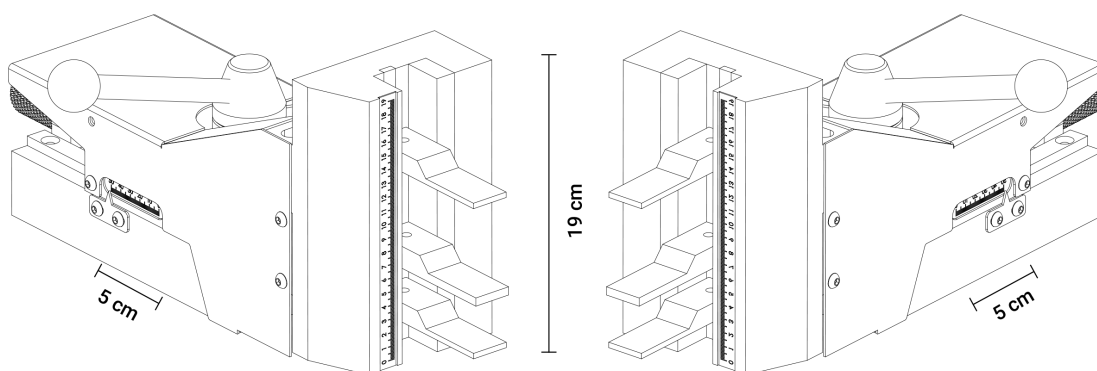
СИСТЕМА БОКОВОЙ ОПОРЫ ПРОФИЛЯ

Используется для правильного позиционирования краевых частей профилей в соответствии с машиной.

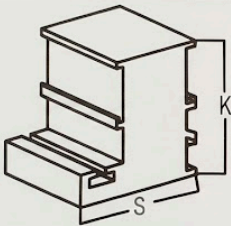
Для профилей, расположенных слева и справа, система боковой опоры существует с обеих сторон.

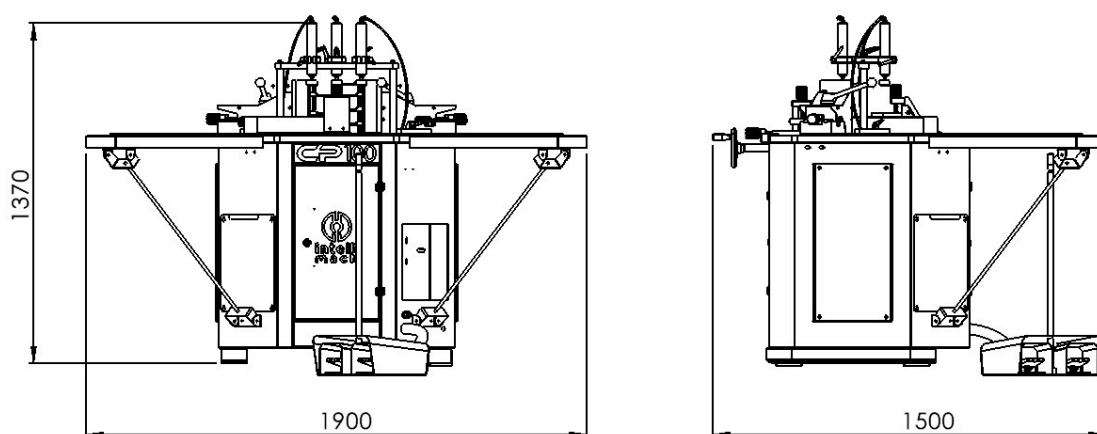
Эта система может регулироваться в соответствии с шириной профилей.

СИСТЕМА ПРЕССОВАНИЯ



План расположения 1

TEKNİK ÖZELLİKLER				Ölçüler (GxDxxY)  GxDxY	Ağırlık  Ağırlık
		Hava tüketimi			
		BAR	Lt/min		
CP100	S maks = 140 mm K maks = 140 mm	6-8 Bar	60 Lt/min	1500x1910x1370 mm	410 kg



Технические Характеристики

Технические характеристики

Давление	3,5 т/см ²
Расход воздуха	60 л/мин
Давление воздуха	6-8 Бар
Опорные кронштейны (правый и левый)	✓
Стандартная пара ножей	4 мм
Стандартная пара ножей	6 мм
Регулируемый противодействующий упор	✓
Регулируемая опора (для длинных профилей)	✓
Магнитная система ножей	✓
Двухосевая регулируемая задняя опора	✓
Кондиционер давления с регулировкой	✓
Максимальная высота обрабатываемого профиля	190 мм
Максимальная ширина обрабатываемого профиля	120 мм
Верхняя система прессования	✓

Размеры машины

Длина машины	1500 мм
Ширина машины	1910 мм
Высота машины	1370 мм
Вес машины	410 кг

Размеры упаковки

Длина упаковки	1050 мм
Ширина упаковки	950 мм
Высота упаковки	1500 мм



iNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com