



İNTEL MAKİNA
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

CP 100

Alüminyum Köşe Presleme Makinesi

□ Son güncelleme: 5 Mayıs 2026



Genel Tanım

Alüminyum profillerin köşe birleştirme işlemlerini, büyük ebatlarda dahi yüksek kalite standartlarına uygun şekilde presleyerek gerçekleştirmek üzere tasarlanmıştır. Kullanım ve ayar süreçleri operatör dostu bir yapıda olup, Manyetik Bıçak Ayar Sistemi sayesinde bıçak konumlandırma işlemleri hızlı, doğru ve verimli bir şekilde tamamlanır. Ergonomik tasarım ilkeleri doğrultusunda geliştirilen yapı, bıçak değişimlerinin de minimum süre içerisinde gerçekleştirilmesine olanak tanır.

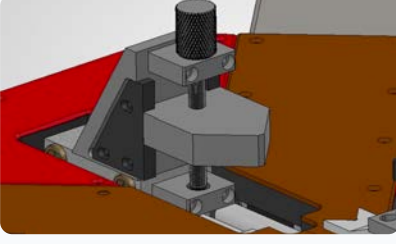
Hidro-pnömatik kilit mekanizması, yüksek baskı kuvveti üreterek işlemin güvenli, kararlı ve tekrarlanabilir bir biçimde yürütülmesini sağlar. Ayrıca, özel tasarlanmış sıkıştırma ünitesi sayesinde küçük boyutlu çerçeveler de yüksek hassasiyetle birleştirilebilir. Ön gönye sistemi ise profil yerleştirme ve çıkarma süreçlerini hızlandırmak amacıyla optimize edilmiştir. Presleme işlemi ayak pedalları aracılığıyla kontrollü bir şekilde yönetilir. Makine, standart konfigürasyonda destek kolları ile birlikte sunulmaktadır.

Makine, alüminyum doğrama köşe birleştirme işlemlerinde, dilimlenmiş alüminyum takozların profil içerisine operatör tarafından yerleştirilmesi prensibiyle çalışır. Oluşturulan köşe, presleme aşaması için makinenin arka dayama yüzeyine sabitlenir. Pres bıçaklarının yüksekliği, ilgili alüminyum profilin geometrik yapısına ve kullanılacak takozun tasarım özelliklerine göre ayarlanabilir. Bu sayede farklı alüminyum sistemlerine ait köşe pres işlemleri tek bir makine üzerinde rahatlıkla gerçekleştirilebilir. Vidalı birleştirme yöntemine kıyasla çok daha yüksek sızdırmazlık ve estetik sağlayan takozlu köşe pres yöntemi, doğramalarda kusursuz ve dayanıklı

90° köşe birleşimlerinin elde edilmesini mümkün kılar. Bunun sonucunda uzun ömürlü, yapısal olarak dayanıklı ve kalite standartlarına uygun çerçeveler üretilir.

Öne Çıkanlar

- ✓ Yüksek baskı gücü
- ✓ Basit ve hızlı bıçak değiştirebilme imkanı
- ✓ Farklı profil kesitlerine göre çalışma imkanı
- ✓ Özel tasarlanmış sıkıştırma ünitesi sayesinde küçük çerçeve birleştirme
- ✓ Kolay yükleme ve boşaltmaya uygun ön merkezleme sistemi
- ✓ Destek Kolları (Sağ ve Sol)
- ✓ Manyetik Bıçak Sistemi
- ✓ Hidro-Pnömatik Kilitleme
- ✓ Milimetrik Ayar Sistemi
- ✓ 2 Pedallı Kontrol
- ✓ 3 eksenli ayarlanabilir pres kafaları
- ✓ 190 mm. - 40 mm. yükseklikte profillerle çalışma
- ✓ 2 Adet mengene sistemi
- ✓ 2 Adet 6 mm. Bıçak
- ✓ 2 Adet 4 mm. Bıçak
- ✓ Senkronize Baskı Sistemi



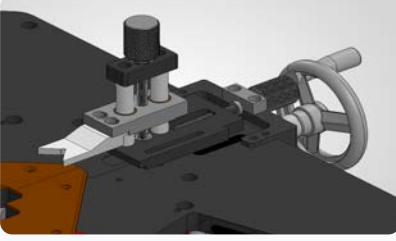
PROFİL KARŞI İTİŞ SİSTEMİ

Profillerin köşe birleştirme işlemleri gerçekleştirilirken uygulanan 3,5 Ton kuvvet karşı itiş sistemi sayesinde profilin baskı esnasında sabit kalmasını sağlamaktadır.

Karşı itiş sistemi profillerin köşe birleşiminin iç kısmından kuvvet uygulamaktadır.

Ayarlanabilir yapısı sayesinde çoğu profile zarar vermeden baskı yapma imkanı vardır.

Profillerin rahatça yerine konulması ve yerinden alınması için yukarı aşağı doğru hareket halindedir baskı esnasında yukarı konumda olduğundan operatör kullanımına engel olan durum yoktur.



PROFİL ARKA DAYAMA SİSTEMİ

Profillerin köşelerinin 90 derece hassas bir şekilde birleştirilmesi için özel olarak tasarlanmış arka dayama sistemi iki eksenli kontrol kabiliyeti sayesinde profillerin formuna göre ayarlanabilmektedir .

Üzerinde bulunan cetvel sayesinde doğru konumu belirlemeniz kolaylaşmaktadır.

Kolay ayar yapılabilme imkanına sahiptir.



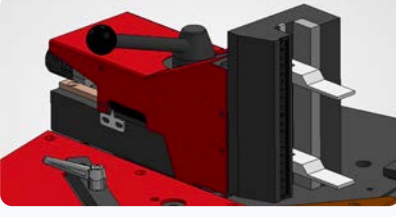
PROFİL DESTEK KOLU

Makine üzerinde bulunan sağ ve sol olmak üzere 2 adet profil destek kolu mevcuttur .

Profil destek kolları büyük ölçülü çerçeve yapımı için operatörün çerçeveyi gönyede tutabilmesi ve daha rahat çalışabilmesi için tasarlanmıştır.

Profil destek kolları üzerinde bulunan fiber levhalar sayesinde alüminyum profiller çizilmeden kaliteli bir şekilde baskıya girmektedir.

Kolay katlanabilir özellikte olan profil destek kolları küçük ölçüde olan çerçeveler için de büyük avantaj sağlamaktadır



BASKI SİSTEMİ

Baskı sistemi profile baskı işlemini yapan bıçakların bulunduğu bir sistemdir.

Sistem tek eksen hareketi sayesinde profilin genişliğine göre hareket ettirilmektedir.

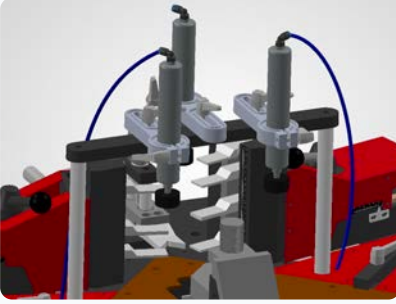
Bu sistem 190 mm yüksekliğinde profiller için bıçak ayarı yapabilmektedir.

Bıçak ayarlarının daha kolay bir şekilde gerçekleştirilmesi için manyetik sistem mevcuttur.

Üzerinde bulunan cetvel sayesinde farklı profile geçerken kolay ayar yapılabilme imkanı vardır.

Sol ve sağda olmak üzere toplamda 2 adet baskı sistemi mevcuttur aynı anda profilin iki tarafı birden birleştirilmektedir.

Sistem üzerinde 3,5 Ton kuvvet bulunmaktadır ve bu kuvvet sayesinde güçlü profil birleştirme işlemleri kusursuz bir şekilde yapılmaktadır.

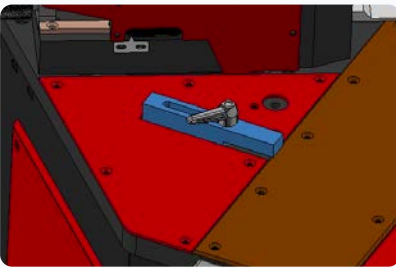


PROFİL ÜST BASKI SİSTEMİ

Üst baskı sisteminde bulunan üç adet pnömatik piston sayesinde profillerin baskı öncesi hazırlık esnasında hareket etmemesi sağlanmaktadır.

Sol , sağ ve orta noktadan baskı sağlamaktadır .

Profillerin genişlik ve uzunluklarına göre piston konumları değiştirilebilmektedir.



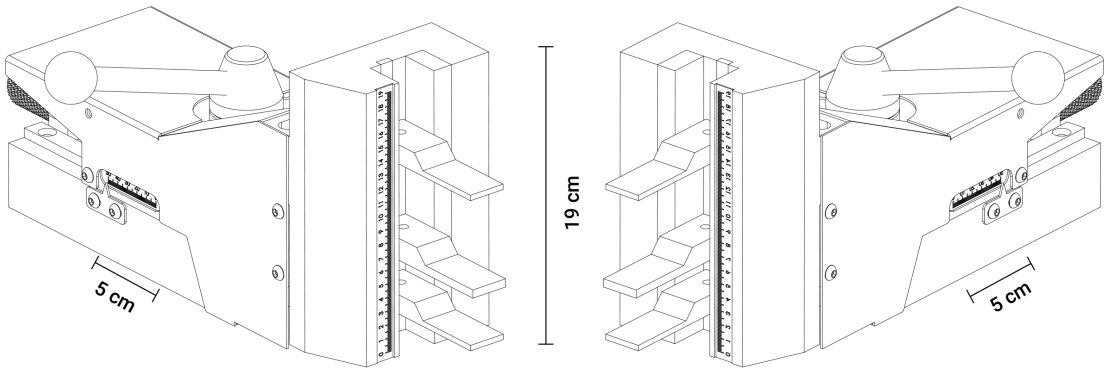
PROFİL YAN DAYAMA SİSTEMİ

Profillerin kenar kısımlarının makineye uygun bir şekilde konumlandırılması için kullanılmaktadır.

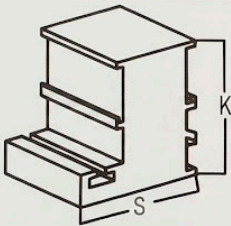
Sol ve sağ tarafa yerleştirilen profiller için iki tarafta da yan dayama sistemi mevcuttur.

Bu sistem profillerin genişliklerine göre ayarlanabilmektedir.

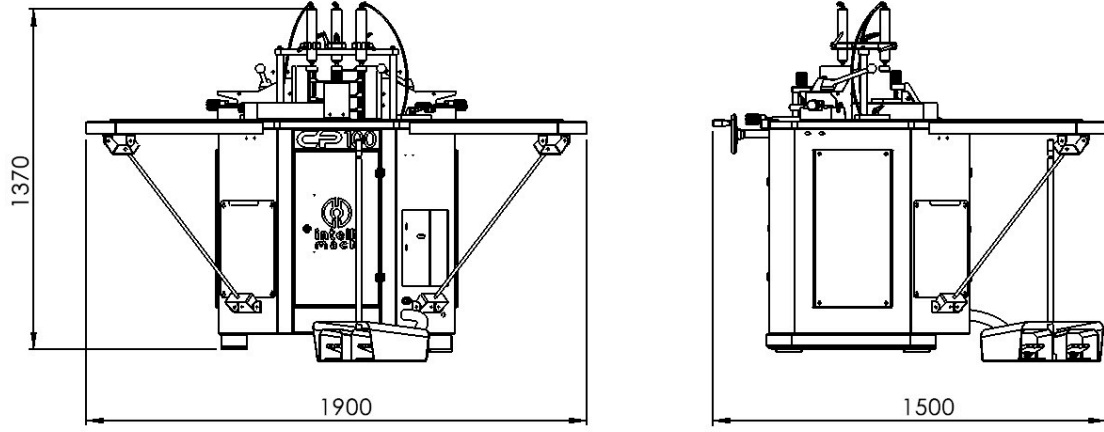
BASKI SİSTEMİ



Teknik Çizim 2

TEKNİK ÖZELLİKLER				Ölçüler (GxDxxY)  GxDxY	Ağırlık  Ağırlık
		Hava tüketimi			
		BAR	Lt/min		
CP100	S maks = 140 mm K maks = 140 mm	6-8 Bar	60 Lt/min	1500x1910x1370 mm	410 kg

Teknik Çizim 3



Teknik Özellikler

Teknik Özellikler

Basınç	3.5 t/cm ²
Hava Tüketimi	60 lt / min.
Hava Basıncı	6-8 Bar
Destek Kolları (Sağ ve Sol)	✓
Standart Bıçak Çiftli	4 mm.
Standart Bıçak Çiftli	6 mm.
Ayarlanabilir Karşıl İtiş	✓
Ayarlanabilir Dayama (Uzun Profiller İçin)	✓
Manyetik Bıçak Sistemi	✓
2 Eksenli Ayarlanabilir Arka Dayama	✓
Basınç Ayarlı Şartlandırıcı	✓
Maks. İşlenebilir Profil Yüksekliği	190 mm.
Maks. İşlenebilir Profil Genişliği	120 mm.
Üst Baskı Sistemi	✓

Makina Boyutları

Makina Uzunluğu	1500 mm.
Makina Genişliği	1910 mm.
Makina Yükseklik	1370 mm.
Makina Ağırlık	410 kg.

Paketleme Boyutları

Paketleme Uzunluk	1050 mm.
Paketleme Genişlik	950 mm.
Paketleme Yükseklik	1500 mm.



İNTEL MAKİNA
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Kayapa Sanayi Bölgesi, Mavi Cadde, NO:45/45 Nilüfer, BURSA
/ TÜRKİYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com