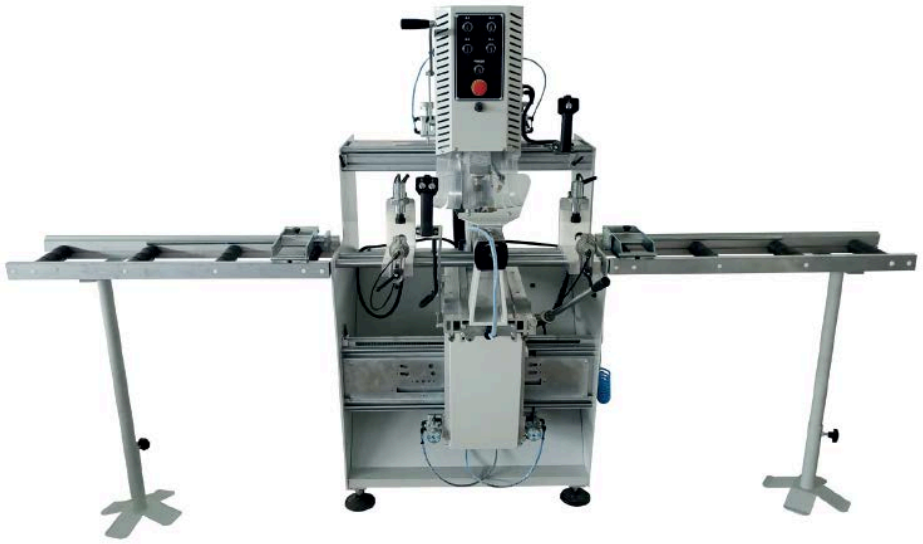
iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

CR 500

Копировальная фрезерная машина

 Последнее обновление: 30 июня 2026 г.



Описание

3-моторная копировальная фреза

Разработана для обработки замочных отверстий в алюминиевых и ПВХ профилях с трех сторон без поворота профиля. Также используется для создания гнезд под барели, отверстий под ручки и отверстий под шпингалеты на дверных и оконных профилях.

Особо прочная конструкция корпуса обеспечивает высокую производительность при серийном производстве.

Особенности

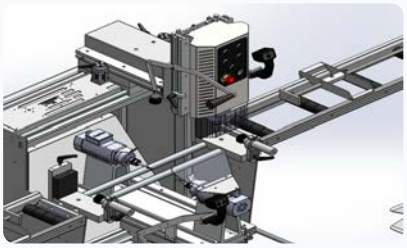
- ✓ 1 вертикальный и 2 горизонтальных копировальных фрезерных мотора (3 x 1.1 кВт, 18.000 об/мин)
- ✓ Возможность быстрой и точной обработки трех сторон профиля без его поворота
- ✓ 4 пневматических тисков: 2 вертикальных и 2 горизонтальных
- ✓ Пневматические горизонтальные и вертикальные копировальные наконечники с 3 различными диаметрами: Ø 5, Ø8 и Ø10
- ✓ Горизонтальные и вертикальные шаблоны со стандартными операциями

- ✓ Высокоточная система подшипников, газовые амортизаторы и эргономичный дизайн рычага для облегчения операций
- ✓ Конвейерный стол справа и слева
- ✓ Ручная регулировка упорной системы с линейками на правом и левом конвейерах
- ✓ Распылительная система охлаждения режущего инструмента

Дополнительные Функции

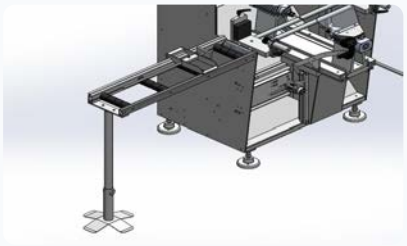
- \+ Фреза соответствующего диаметра (Ø)
- \+ Специальные копировальные шаблоны

Компоненты Машины



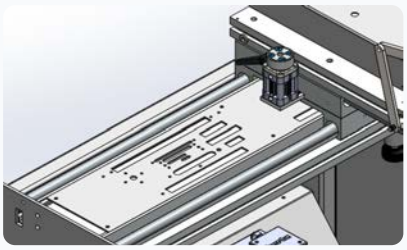
Фрезерный узел

В обрабатывающем узле, где выполняются фрезерные операции, установлены 3 воздухоохлаждаемых высокочастотных мотора. Благодаря специально разработанным режущим инструментам, машина может быстро выполнять операции водоотвода, фрезерования, сверления и открытия замочных отверстий на ПВХ и алюминиевых профилях. Сервомотор обеспечивает возможность точной обработки каждой поверхности профиля. Мощная система тисков фиксирует профиль во время обработки, сохраняя качество операции и продлевая срок службы режущих инструментов.



Опора измерительной линейки профиля

Правильное и точное позиционирование профиля на фрезерном столе обеспечивается с помощью измерительной подачи. Кроме того, благодаря поддержке, которую он обеспечивает профилю, предотвращаются возможные прогибы. Метрическая шкала на линейке и упор позволяют позиционировать места обработки профиля.



Шаблон

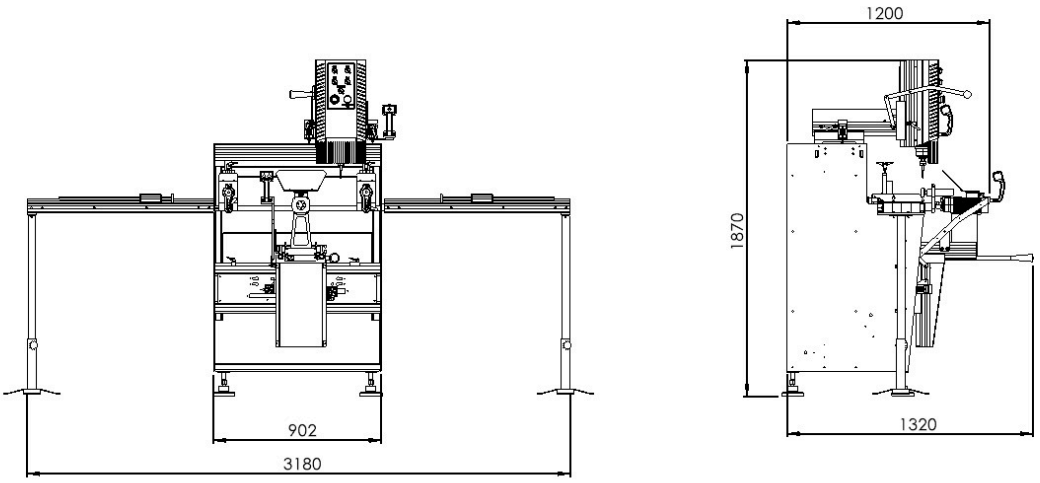
Точки на шаблоне машины, такие как отверстия, гнезда барелей и замочные отверстия, точно центрируются и регулируются с помощью специального наконечника на поршне.

Технические Чертежи

План расположения 1

TEKNİK VERİLER						
TEKNİK ÖZELLİKLER			 BAR	Hava Tüketimi	 GxUxY	
CR 500	1.1 kW x 3 220V 300Hz	18000 RPM	6-8 Bar	10 Lt/dak.	1870x1200x3180 mm	350 Kg

Техническая схема 1



Технические Характеристики

РАЗМЕРЫ МАШИНЫ

Высота машины	**1870 мм**
Длина машины	**1200 мм**
Ширина машины	**3180 мм**
Вес машины	**350 кг**

РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ

Высота машины	**1867 мм**
Длина машины	**1200 мм**
Ширина машины	**1130 мм**

БЕЗОПАСНОСТЬ

БЕЗОПАСНОСТЬ

Защитный кожух	✓
Защита от утечки тока	✓
Аварийная остановка	✓
Система блокировки поршня	✓

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение	**1.1 кВт x 3 220В 300Гц**

Бар	**6-8 Бар**
Потребление воздуха	**10 л/мин**
Килограмм	**350 кг**
Об/мин	**18000 об/мин**
Фреза	**2 x Ø8 x L120 / 1 x Ø5 x L110 мм фреза**
Тиски	**2x горизонтальных и 2x пневматических вертикальных тисков**
Система охлаждения режущего инструмента с распылением	✓

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ УЗЕЛ

Фреза (Ø)	**2 x Ø8 / 1 x Ø5**
Ключ ER20	✓
Цанга ER20	**8 / 5**
Гайка ER20	✓
Двигатель Hertz	**3 x 1.1кВт 220В 18000об/мин 300Гц 5.7A**

РАЗМЕРЫ ОБРАБОТКИ

Ось X	**360 мм**
Ось Y	**160 мм**
Ось Z	**180 мм**

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com