iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

CS 520

Automatic Vertical Screwing Machine

 Последнее обновление: 11 сентября 2026 г.



Описание

Используется для быстрого и точного завинчивания усилительной стали в профили ПВХ дверей и окон. Профиль ПВХ с установленной усилительной сталью вручную вкладывается на платформу узла завинчивания и процесс завинчивания запускается педалью. Продвижение профиля вперед выполняется вручную до завершения процесса завинчивания.

Особенности

- ✓ Автоматическое обнаружение положения винта с датчиком
- ✓ Два винта одновременно
- ✓ Автоматическое заряжание отвертки
- ✓ Разгрузка изделия после завершения
- ✓ Возможность завинчивания на 8 различных ширинах профиля
- ✓ Полностью автоматический узел установки винтов с управлением ПЛК
- ✓ Автоматическая остановка после завинчивания
- ✓ Защитный датчик для предотвращения неправильного использования
- ✓ Датчик регулировки высоты для специальных винтов

- ✓ Опора поддержки профиля
- ✓ Ручная подача винтов через экран
- ✓ Средняя скорость завинчивания: 1,7 сек./шт
- ✓ Длительное использование для завинчивания головки с защитой

Компоненты Машины



КОРПУС

Корпус CS 520 - это эргономичный и жесткий шасси основного машинного корпуса, специально разработанный для систем завинчивания и обработки профилей.

Верхняя платформа обработки и компоновка линии

Линейные направляющие рельсы: На верхней прецизионной металлической пластине расположены линейные рельсовые каналы, проходящие справа и слева, обеспечивая плавное горизонтальное перемещение башен или групп тисков по оси X.

Проходные пазы и отверстия для крепления: ✓ Круглые отверстия для прохода пневматических шлангов, кабелей и вертикальных валов, а также рядовое расположение резьбовых отверстий для крепления узлов.

Конструкция корпуса и эстетическое ограждение

Рельефные передние крышки: На передней поверхности расположены эстетические защитные крышки с вытисненной моделью "CS - 520" и нержавеющей/ металлической полоской с винтовым узором посередине.

Боковая крышка обслуживания и технического обслуживания: Широкая серая крышка на боковой панели обеспечивает легкий доступ к группам пневматических клапанов внутри и электрическим/ электронным узлам.

Панель, узлы и виброизоляция

Основной выключатель и пневматический пистолет: На боковой поверхности расположены аварийный/основной выключатель питания (желто-красный) и держатель пневматического пистолета для очистки машины.

Виброизолирующие опорные ножки: На четырех углах расположены регулируемые по высоте, резинобасовые с усилением ножки; обеспечивают горизонтальность машины и гашение вибрации.



ВЕРХНЯЯ ГРУППА

Верхняя группа CS520 - это двухголовочный центр завинчивания и обработки, объединяющий две полностью автоматические завинчивающие башни, узлы подачи, контрольную панель и опорный стол профиля в единую интегрированную конструкцию.

Двойная завинчивающая башня и система подачи

Двойная автоматическая завинчивающая головка: Справа и слева расположены две вертикальные завинчивающие башни. Каждая башня оснащена независимым двигателем завинчивания, вертикальным цилиндром подачи и защитными кожухами.

Интегрированные узлы подачи: Над завинчивающими башнями расположены два независимых хранилища и сортировочного бункера винтов. Они автоматически сортируют винты и подают их нижним шпинделям путем продувки.

Контрольная панель и интерфейс оператора

Сенсорный экран HMI: На правой стороне расположена сенсорная контрольная панель, прикрепленная к поворотному опорному кронштейну, и кнопка аварийной остановки. Позволяет легко регулировать параметры процесса, количество винтов и позиции.

Эргономическое расположение: Контрольная панель и опорные кронштейны ориентированы для облегчения доступа оператора.

Опорный стол и стол выравнивания профиля

Перфорированная рабочая платформа: Перфорированная поверхность из делрина/металла на передней части позволяет профилям легко скользить и позиционироваться без царапин.

Нажимные валики и опоры: Вертикальные валики и желтая направляющая планка, расположенные сразу за столом, обеспечивают полное соосное и перпендикулярное положение профиля во время завинчивания.



ЗАГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ

Загрузочный стол CS 520 - это независимый узел роликового конвейера, обеспечивающий легкую подачу, подачу и выравнивание длинных и тяжелых алюминиевых или ПВХ профилей в центр обработки.
Ролики и грузовая поверхность
Стойкие к износу каретки: На всей длине линии расположены черные каретки/роликовые группы с равномерным интервалом, предотвращающие царапины поверхности профиля и обеспечивающие минимальное усилие при перемещении материала.
Открытая лестничная конструкция шасси: Имеет открытую секционную верхнюю конструкцию, оптимизирующую зону контакта профиля и препятствующую скоплению стружки.
Боковые направляющие каналы: Расположены высокие боковые профильные барьеры, предотвращающие боковое раскачивание и падение профиля.
Конструкция шасси и опорной конструкции
Жесткий профильный корпус: Прочная конструкция шасси из высокопрочных сварных стальных профилей обеспечивает высокую грузоподъемность.
Опора с треугольным усилением: Треугольные монтажные пластины в точках соединения ног уравновешивают осевые нагрузки и моменты, создаваемые длинными профилями.
Юстировочные виброизолирующие ножки: На четырех углах расположены резинобасовые ножки с винтовой регулировкой высоты, обеспечивающие выравнивание стола по неровностям пола и гашение вибрации.



РАЗГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ

Разгрузочный стол CS 520 - это автоматизированный узел разгрузочного конвейера, предназначенный для безопасной разгрузки профилей после завершения процесса обработки или завинчивания, их передачи в боковую зону и накопления.

Разгрузка и пневматические толкающие механизмы

Пневматические толкающие поршни: Пневматические цилиндры/толкатели, соединенные с валом в задней части роликового конвейера, автоматически толкают выходящий профиль вперед в зону накопления.

Линейная группа скольжения/позиционирования: Линейный механизм с черной полосой, расположенный между толкающими цилиндрами, поддерживает осевое выравнивание профилей и обеспечивает упорядоченную разгрузку.

Роликовый конвейер и таблица накопления

Стойкие к износу каретки: Упорядоченная группа черных роликов обеспечивает легкое скольжение профиля и предотвращает царапины поверхности.

Наклонная таблица накопления профилей: Интегрированная в переднюю часть стола широкая наклонная металлическая поверхность позволяет вытолкнутым профилям безопасно скользить и храниться, облегчая захват оператором.

Конструкция шасси и устройства безопасности

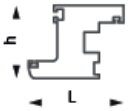
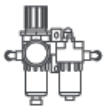
Жесткое стальное шасси: Прочная несущая конструкция, изготовленная из высокопрочных коробчатых профилей.

Кнопка аварийной остановки: Красная кнопка аварийной остановки расположена в легкодоступном месте под передним профилем стола.

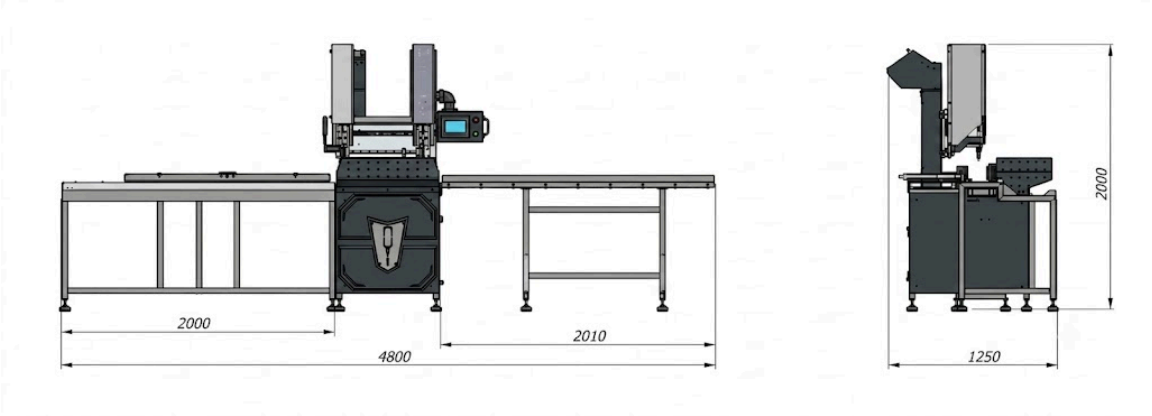
Виброизолирующие ножки: 4 регулируемые по высоте резинобасовые ножки обеспечивают горизонтальность стола и гашение вибрации.

Технические Чертежи

Технический чертеж 1

TECHNICAL DATA							
TECHNICAL FEATURES						 WxLxH	
CS 520	0.37 kW 380V 50Hz	0.55 kW 3000 rpm	D = 9 mm h = 22 mm d =3 mm	Lmax= 160mm Hmax=150mm Lmin= 40mm Hmin=40mm	6-8 Bar	1250x4800x2000 mm	260 kg

Технический чертеж 2



Технические Характеристики

Технические характеристики

Мощность двигателя	**0.37 кВт - 0.55 кВт**
Частота вращения двигателя	**3000 об/мин**
Давление воздуха	**6-8 Бар**
Потребление воздуха	**30 л/мин**
Напряжение	**380В 50 Гц**
Вес	**260 кг**
Длина	**4800 мм**
Ширина	**1250 мм**
Высота	**2000 мм**

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com