



İNTEL MAKİNA
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

CW 400

PVC Dört Köşe Kaynak Makinesi

□ Son güncelleme: 20 Temmuz 2026



Genel Tanım

PVC Profillerin dört köşesini 90° açıyla aynı anda ve yüksek hassasiyetle kaynak yapar. İçinde Otomatik oluşturma modunda pencere çizim programından alınan verilere göre çalışır. Standartlar dahilinde kaynak mukavemeti elde edebilmek için bilgisayar kontrollü (PID) ısı kontrol sistemine sahiptir. Her profil tipi için ayrı ayrı tanımlanabilen sıcaklık, erime ve yapışma süresi bulunmaktadır. benzersiz tasarımıyla ısıyı uzun ömürlü ısıtıcı plaka sistemine homojen bir şekilde dağıtır. çalışma ortamından etkilenmektedir. Önceden ısıtılmış kaynak bıçakları soğuk havalarda bile iyi kaynak yapılmasını sağlar hava koşulları. Kaynak kalıpları hızlı ve kolay bir şekilde değiştirilebilir. Eksenler servo motor kontrollüdür.

Öne Çıkanlar

- ✓ Otomatik üretim modunda, pencere çizim programından alınan verilere uygun şekilde çalışır.
- ✓ Standartlar dahilinde kaynak mukavemeti elde edebilmek için bilgisayar kontrollü (PID) ısı kontrol sistemine sahiptir.
- ✓ Her bir profil tipi için ayrı ayrı tanımlanabilen sıcaklık, erime ve birleştirme süresi bulunur.
- ✓ Uzun ömürlü ısıtıcı plaka sistemine, özgün tasarımı ile çalışma ortamından etkilenmeden ısıyı homojen şekilde ısıyı dağıtır.

- ✓ Önceden ısıtılan kaynak bıçakları, soğuk hava koşullarında da iyi kaynak yapılmasını sağlar.
- ✓ Kaynak kalıpları hızlı ve kolay şekilde değiştirilebilir.
- ✓ Makinemizin tüm eksenleri Servo motor sistemi ile hareketi etmektedir (3 adet Servo motor)
- ✓ 0.2 ve 2 mm. otomatik kaynak aralığı seçimini yapmayı sağlayan dahili olarak tasarlanmış konstrüksiyon.
- ✓ Güçlü Gövde
- ✓ Windows XP Embedded işletim sistemi ile donatılmış, 21" dokunmatik ekranlı, Yüksek performanslı endüstriyel PC.
- ✓ Kablosuz ağ bağlantısı, kablolu ağ bağlantısı veya USB ile veri aktarabilme.
- ✓ İşletmedeki tüm profiller için ayrı ayrı kaynak parametrelerinden bilgi bankası oluşturabilme.
- ✓ Her bir profil için ayrı ayrı tanımlanabilen sıcaklık, eritme ve birleştirme süresi.
- ✓ Servo motorların tork değerlerine bağlı olarak 2 mm ye kadar uzun ölçüleri eriterek istenilen ölçüye getirme
- ✓ Sarmalı teflon değiştirme sistemi ile hızlı ve kolay teflon değişimi.
- ✓ Basınç kontrol sistemi ile uygun basınç altında etkin bir şekilde çalışma.
- ✓ Beyaz profillerde olduğu gibi renkli profillerde de aynı hassasiyet ile kaynak yapılabilir.
- ✓ Yağlama sistemi ile bakım zamanı minimum seviyededir.
- ✓ CE normlarına uygun güvenlik ekipmanları ile tam güvenli makine tasarımı.
- ✓ CNC Köşe Temizleme Makinesi ile endüstriyel Ethernet bağlantı yöntemi ile bağlanarak yüksek kararlık ve doğrulukta veri aktarımı.
- ✓ Uzaktan bağlantı yöntemiyle servis verebilme ve tüm otomasyon sistemine bağlanarak sorun tespit ve çözümü.

Opsiyonel Özellikler

- + Conta baskı sistemi
- + Topal kasa kaynak seti
- + Talebe göre kaynak kalıpları

Makina Bileşenleri



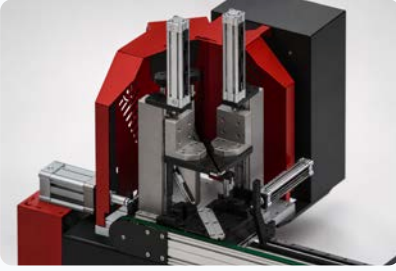
Bilgisayar Kontrol

Kaynak işlemleri, Intel işlemcili 21" dokunmatik endüstriyel PC üzerinden yönetilmektedir.

Kullanıcı dostu arayüz, çoklu dil desteği ile birlikte kolay kullanım imkânı sunar.

Profillerin işlem parametreleri girilerek, kaynak işlem listeleri hazırlanabilir ve bu sayede tüm işlemler operatör müdahalesi olmadan tam otomatik olarak gerçekleştirilebilir.

Ayrıca, parametre ayarları ve işlem yönetimi uzaktan bağlantı üzerinden de yapılabilmekte; bu özellik aynı zamanda hızlı ve verimli teknik destek sağlanmasına olanak tanımaktadır.



Kaynak Ünitesi

Beyaz ve renkli profilleri 90° açı ile kaynatma kolaylıkla yapılabilmektedir .

2,5 Bar gücüyle eritme ve 5 Bar gücüyle kaynatma imkanı sayesinde daha kuvvetli kaynak elde edilmektedir. Kaynak kalıplarının kolay değişim imkanı ile üretim hızına katkı yapmaktadır. Kaynak esnasında kullanılan özel yüzey bıçakları sayesinde kaynaktan sonra oluşan yüzey cürufklarının temizlenmesi daha kolay hale getirilmiştir. Pnömatik ve elektrik panoları birbirinden ayrılmıştır bu sayede güvenlik ve uzun kullanım süresi arttırılmıştır.



Güvenlik

Koruyucu çitler ve güvenlik bariyerleri ile çalışma emniyetini üst seviyede tutmaktadır.



Çıkış Masası

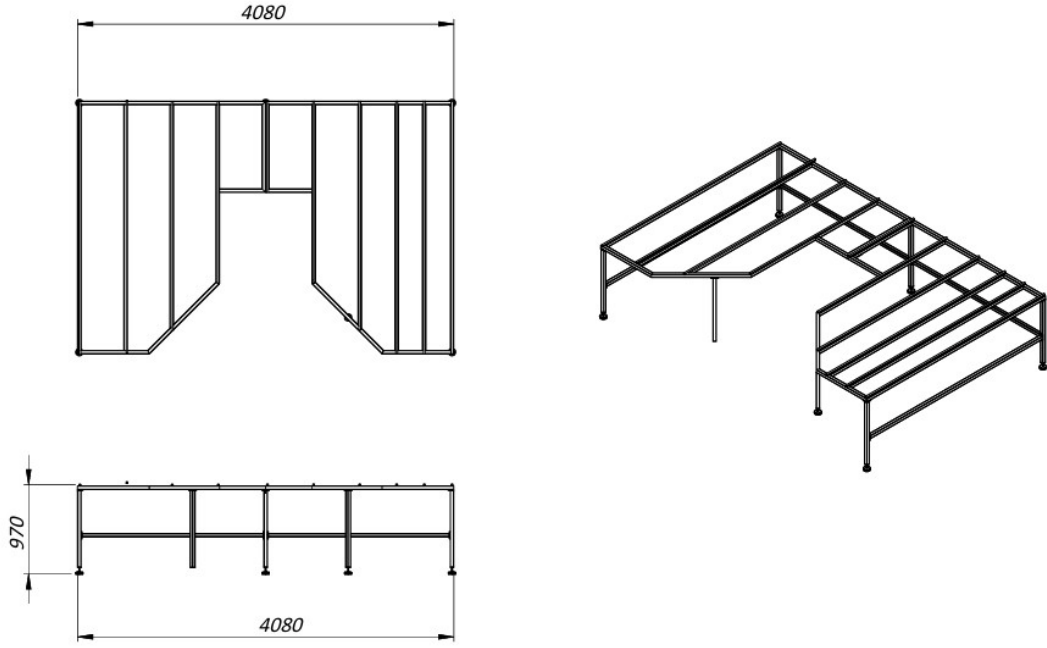
Kaynaktan çıkan profiller otomatik sürme konveyörleri sayesinde çıkış masasına aktarılır, masa yüzeyinde bulunan PE1000 malzeme sayesinde profil yüzeyleri aşınmadan kolaylıkla masa üzerinde hareket ettirilerek operatörün işini kolaylaştırmaktadır.



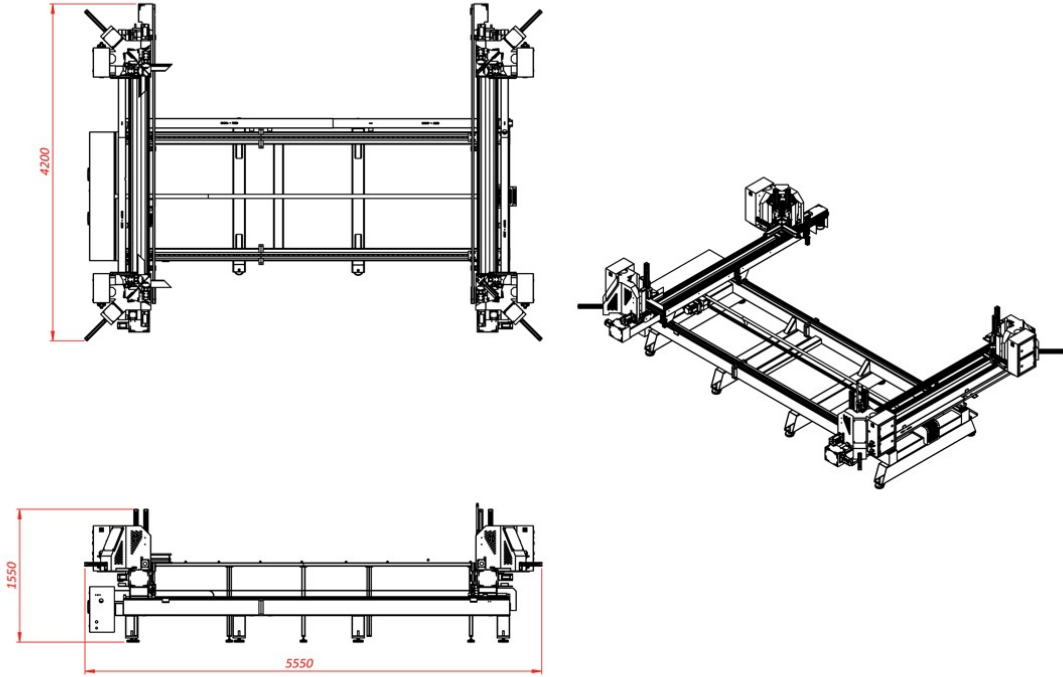
Güvenlik

Kaynak olması gereken profiller makine içerisine girmeye gerek kalmadan konumlandırılır. Makinede aksi bir durum oluşma ihtimaline karşı fotosel bulunmaktadır bu sayede biri makine arasında olsa bile makine çalışmamaktadır. Entegre hava basınç sensörü, yeterli basınç uygulanmadığında işlemleri durdurur ve kullanıcıyı uyarır.

Çıkış Masası



GÖRÜNÜŞLER



Teknik Özellikler

Kaynak Ölçüleri

Profil Yükseklik	190 mm
Profil Genişlik	130 mm
En / Boy Maksimum	2600 / 3650 mm
En / Boy Minimum	350 / 400 mm
Kaynatma Açısı	90 Derece

Makine Eksenleri

X Eksen Motor Gücü	1,5 kW
Y Eksen Motor Gücü	2 x 0,75 kW
Konveyör Motor Gücü	2 x 0,37 kW

Teknik Özellikler

Hava Basınç	6-8 Bar
Toplam Hava Tüketimi	58 l/d

Voltaj	400 V
Toplam Güç	10,5 kW

MAKİNA BOYUTLARI

Uzunluk	5500 mm
Genişlik	4200 mm
Yükseklik	1550 mm
Ağırlık	2170 kg

Servo Motorlar X Eksen

Güç	0.75 kw
Dönüş Hızı	3000 rpm
Voltaj	VAC 110
Tork	2.4 Nm
Adet	2

Servo Motorlar Y Eksen

Güç	1,5 kw
Dönüş Hızı	3000 rpm
Voltaj	VAC 110
Tork	7,16 Nm
Adet	1

Kontrol

Endüstriyel PC	✓
İşletim Sistemi	Windows
Dokunmatik Ekran	21,5"v
Uzaktan Bağlantı	✓
USB Dosya Aktarımı	✓
'mdb' ve 'csv' format desteği	✓

Güvenlik

Fotosel	✓
Entegre Hava Basınç Sensörü	✓
Faz Koruma (Motor Yönü Değiştiğinde)	✓
Akım Koruma (Kaçak Akım)	✓
Motor Koruma (Yüksek Akım)	✓

Acil Stop	✓
Servo Motor Tork Koruma	✓

Kontrol

Endüstriyel PC	✓
İşletim Sistemi	Windows
Dokunmatik Ekran	21,5"
Uzaktan Bağlantı	✓
USB Dosya Aktarımı	✓
'mdb' ve 'csv' format desteği	✓
İşleme Listesi Oluşturma	✓



İNTEL MAKİNA
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Kayapa Sanayi Bölgesi, Mavi Cadde, NO:45/45 Nilüfer, BURSA
/ TÜRKİYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com