iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

DC 400

Двухголовочная машина верхнего реза

Последнее обновление: 21 июля 2026 г.



Описание

DC400 Двухголовочная пила режет алюминиевые профили диаметром 400 мм, скорость пилы регулируется.
С гидро-пневматической системой вы можете выполнять точную резку.

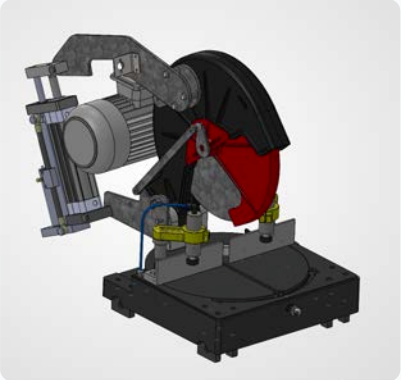
Особенности

- ✓ 2x Ø 400 мм пила
- ✓ Цифровой дисплей, отображающий длину реза
- ✓ Система охлаждения пилы с распылением
- ✓ Гидро-пневматически управляемое движение пилы
- ✓ Резка под углами 0°-15°-22,5°-30°-45° с боковыми амортизаторами
- ✓ Точная резка на промежуточные углы 45° влево – 45° вправо
- ✓ Левый режущий узел неподвижен, правый режущий узел перемещается вручную в позицию для резки
- ✓ Максимальная длина резки 3450 мм и минимальная длина резки 470 мм

Дополнительные Функции

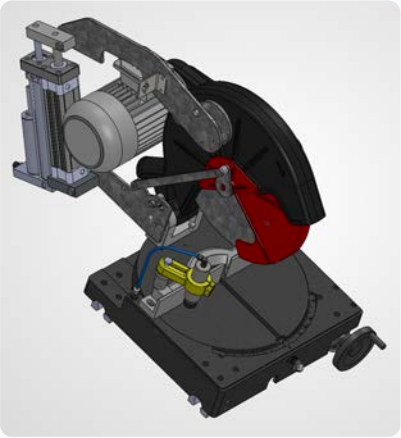
+ Система удаления стружки
+ Запасная пила Ø 400 мм

Компоненты Машины



НЕПОДВИЖНАЯ СЕКЦИЯ ПИЛЫ И СТОЛА

Автоматическая резка Ø 400 мм: С помощью гидро-пневматического цилиндра в задней части опускается сверху и выполняет резку автоматически с фиксированной скоростью.
Поворотный стол с градусами: Позволяет выполнять точную угловую резку вправо и влево под стандартными углами (15°, 22,5°, 30°, 45°).
Пневматические вертикальные зажимы: Два вертикальных поршня на столе надежно фиксируют профиль сверху, предотвращая вибрацию и смещение при резке.
Безопасное и чистое использование: Автоматически открывающийся-закрывающийся защитный кожух обеспечивает безопасность работы, а встроенная линия охлаждения/смазки обеспечивает чистую резку без стружки.



ПОДВИЖНАЯ СЕКЦИЯ ПИЛЫ И СТОЛА

Позиционируемая подвижная головка: Скользит влево-вправо по направляющим шасси, позиционируется миллиметрично в зависимости от длины профиля.
Гидро-пневматическая резка Ø 400 мм: С помощью группы цилиндра в задней части опускается сверху и выполняет резку с постоянной и равномерной скоростью без стружки.
Регулировка угла с маховиком: Благодаря маховику в передней части и круговой шкале углы (15°, 22,5°, 30°, 45°) регулируются практично.
Пневматический зажим и безопасность: Вертикальный пневматический поршень фиксирует профиль, в то время как автоматически открывающийся защитный кожух обеспечивает полную безопасность работы.



ШАССИ

Жесткий несущий каркас: Стальное шасси тяжелого назначения, которое несет режущие головки и нагрузки профилей, поглощает вибрации.

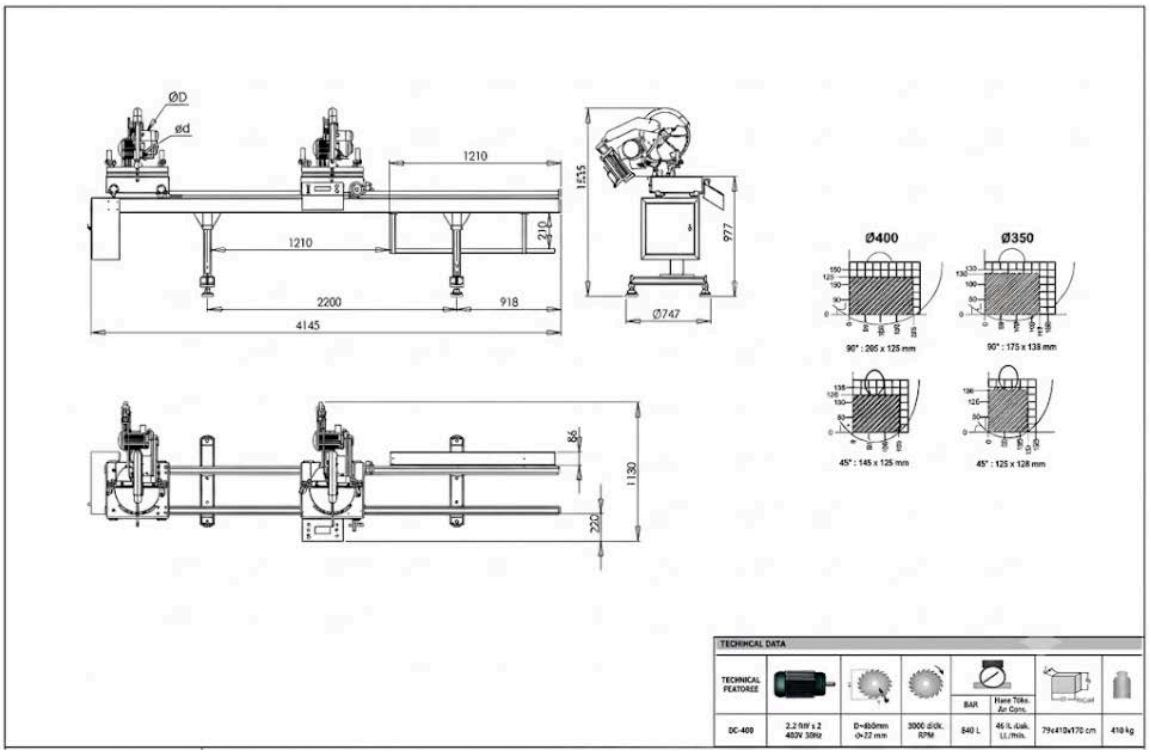
Точная двойная направляющая ось: Параллельные валы, проходящие по длине шасси, обеспечивают миллиметровое перемещение подвижной головки без смещения оси.

Центральное управление и панель: Встроенная в шасси панель оператора PLC/HMI и нижняя электрическая/пневматическая панель позволяют управлять всей машиной с одной точки.

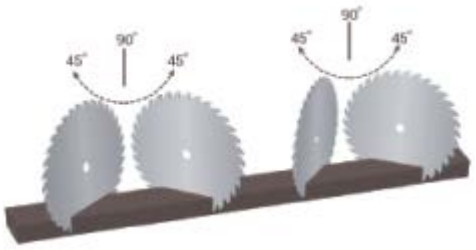
Подпорки, предотвращающие прогиб: Вертикальные профильные опоры между осями предотвращают провисание и деформацию длинных профилей.

Технические Чертежи

Техническая схема 1



Техническая схема 2



Технические Характеристики

Резка

Мощность двигателя	**2,2 kW**
Диаметр пилы	**400 mm**

Технические характеристики

Давление воздуха	**6-8 Bar**
Общее потребление воздуха	**44 l/d**
Напряжение	**400V**
Мощность	**3 Kw**
Вес	**410 kg**
Высота	**1700 mm**
Ширина	**750 mm**
Длина	**4100 mm**

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com