iNTEL MAKiNA
SANAYi VE TiCARET A.Ş.

DSW 200

Çift Kafa Kaynak Makinası

 Son güncelleme: 30 Haziran 2026



Genel Tanım

Çift Köşe Kaynak Makinesi

PVC profil üretim süreçlerinizi hızlandırmak ve kaliteyi en üst seviyeye çıkarmak için tasarlanan çift köşe kaynak makinesi, aynı anda iki köşede kusursuz kaynak yapabilme özelliğiyle maksimum verimlilik sağlar. Sağlam gövde yapısı ve hassas kontrol sistemi sayesinde her işlemde yüksek dayanım ve mükemmel birleşim elde edilir.

Kullanıcı dostu arayüzü, ayarlanabilir kaynak parametreleri ve pnömatik sabitleme sistemi ile operatör hatalarını minimuma indirirken üretim sürecini kolaylaştırır. Seri üretime uygun yapısı sayesinde zaman tasarrufu sağlar, işletmenizin performansını artırır.

Dayanıklılık, hassasiyet ve hızın birleştiği bu makine, modern üretim hatlarının vazgeçilmez çözümüdür.

Özel Teflon Sistemi ile uzun ömürlü teflon kullanımı ve değişim imkanı sunar. Manuel hareketli kaynak kafası 90° sabit açıda kaynak yapabilir. Eritme ve birleştirme süreleri dijital olarak ayarlanır. Beyaz ve renkli profillerde 0,2 mm kaynak aralığı bulunur. Uzun ömürlü ısıtıcı plaka, ısıyı homojen olarak dağıtır. Pratik kalıp değiştirme sistemi bulunur.

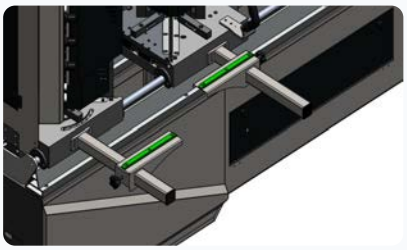
Öne Çıkanlar

- ✓ Çift el ile güvenli kullanım
- ✓ +/- 0,2 mm kaynak hassasiyeti
- ✓ Tek kafa kaynak yapabilme özelliği
- ✓ PVC profillerin 90° de otomatik olarak kaynak işlemlerini yapar
- ✓ Hareketli sağ kafa kaynak ünitesi frenleme sistemi mevcuttur
- ✓ Sağ kafa kaynak ünitesi manuel olarak hareket ettirilir
- ✓ Tek operasyonda PVC kasa ve kanat profillerinin iki köşesini kaynatır
- ✓ Eritme ve yapıştırma zamanı, kaynak basıncı gibi tüm parametreler bağımsız olarak kontrol paneli üzerinden ayarlanabilmektedir
- ✓ İş kazalarına karşı tamamen güvenlidir.
- ✓ Maksimum kaynak dayanıklılığı.
- ✓ Kaynak yüksekliği 200 mm (Maks.)
- ✓ Uzun ömürlü kaynak dayanıklılığı ve kolayca değiştirilebilir tek parça Teflon.
- ✓ CE normlarına uygun olarak tasarlanmıştır.

Opsiyonel Özellikler

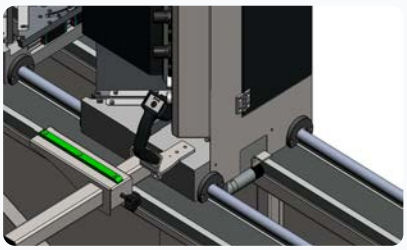
- \+ Talebe göre özel kaynak kalıpları

Makina Bileşenleri



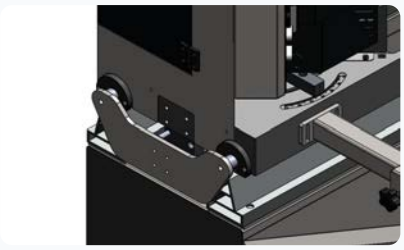
Profil Metraj Desteği

Profilin kaynak tablası üzerinde doğru ve hassas şekilde konumlandırılması, besleme metrajı aracılığıyla sağlanır. Aynı zamanda profile sağladığı destek sayesinde olası esnemelerin önüne geçer.



Hareketli Kafa Kaynak Ünitesi Frenleme

Hareketli kafa ünitesinin, profil uzunluğuna göre ayarlanarak istenilen konumda sabitlenmesini sağlar ve kaynak işlemi sırasında kafanın stabil şekilde konumunu korumasını temin eder.



Sabit kafa ünitesi hareketi

Sabit kafa ünitesinde bulunan piston sayesinde, kaynak işlemi tamamlandıktan sonra sistem açılarak profilin kolay ve güvenli bir şekilde alınmasını sağlar.

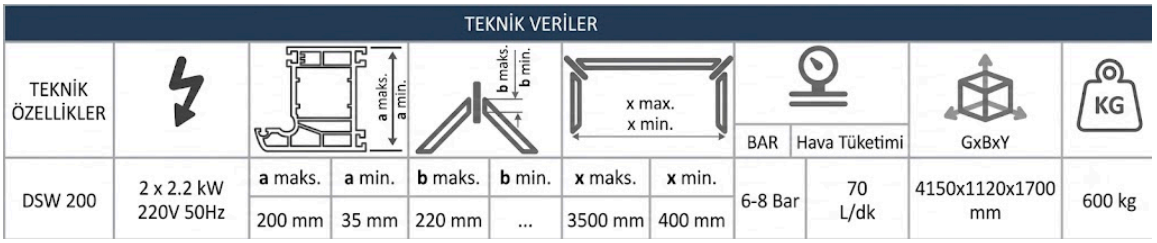


Güvenlik

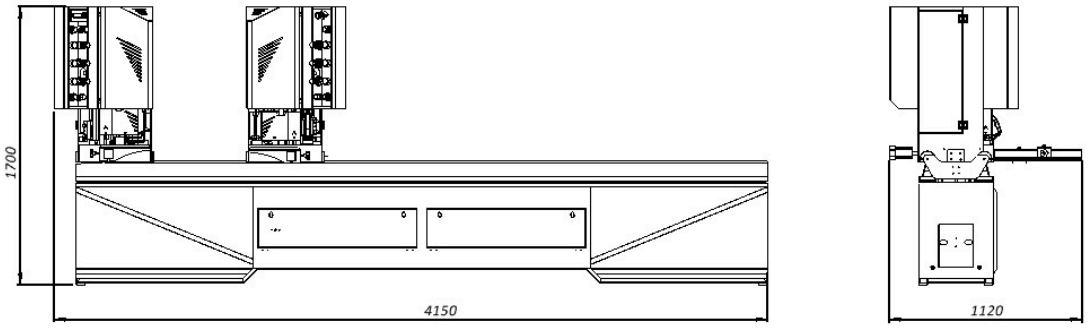
Kaynak işlemi sırasında muhafaza kapağı, güvenli bir çalışma ortamı sağlar. Baskı gruplarında bulunan koruma sacları ise, operatörün elinin zarar görmesini engellemek amacıyla tasarlanmıştır.

Teknik Çizimler

Teknik Çizim 1



Teknik Çizim 2



Teknik Özellikler

MAKİNA BOYUTLARI

Makina Yükseklik	**1700 mm**
Makina Uzunluk	**4150 mm**
Makina Genişlik	**1120 mm**
Makina Ağırlık	**600 Kg**

PAKETLEME BOYUTLARI

Makina Yükseklik	**1850 mm**
Makina Uzunluk	**4300 mm**
Makina Genişlik	**810 mm**

GÜVENLİK

Çift El Kullanım	✓
Koruma Kapakları	✓
Akım Koruma (Kaçak Akım)	✓
Acil Stop	✓
Piston Kilit Sistemi	✓
El koruma sistemi	✓

TEKNİK VERİLER

Minimum kaynak mesafesi (uzunluk)	**400 mm**
Maksimum kaynak mesafesi (uzunluk)	**3500 mm**
Minimum kaynak mesafesi (yükseklik)	**35 mm**
Maksimum kaynak mesafesi (yükseklik)	**200 mm**

Maksimum kaynak genişliği	**220 mm**
Hava tüketimi	**70 Lt/min**
Voltaj	**2 x 2.2 kw 220V**
Frenkans	**50 Hz**
Bar	**6-8 Bar**

iNTEL MAKiNA
SANAYi VE TiCARET A.Ş.

Kayapa Sanayi Bölgesi, Mavi Cadde, NO:45/45 Nilüfer, BURSA / TÜRKİYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com