



INTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

DV 450

Двухголовочная машина для завинчивания стальной арматуры

□ Последнее обновление: 10 июля 2026 г.



Описание

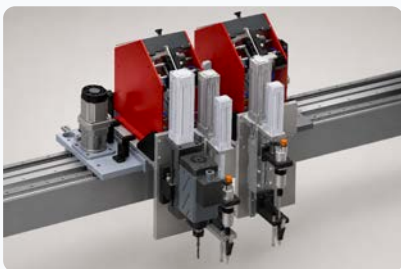
Автоматическая система завинчивания стальных армирующих стержней в профили UPVC. Конструкция с емкостью загрузки четырех профилей ускоряет производительность труда. Профили автоматически передаются в зону завинчивания, а после завершения операций хранятся в готовой зоне. Скорость увеличена благодаря двум резервуарам завинчивания. Специально позиционированное сверло позволяет сверлить отверстия для сборки рам UPVC.

Особенности

- ✓ Автоматическое центрирование позиции завинчивания с помощью блока управления сервомотором
- ✓ Сверление отверстий под болты во время сборки рамы
- ✓ Эргономичный дизайн и прочная конструкция
- ✓ Автоматическая транспортировка профилей UPVC в зону завинчивания
- ✓ Предусмотрена зона хранения профилей UPVC с завершенными операциями
- ✓ Машина автоматически измеряет длину профиля и определяет количество винтов

- ✓ Четыре профиля обрабатываются в соответствии с программой, созданной оператором
- ✓ Автоматическая остановка при завершении операций завинчивания
- ✓ Беспрерывное и безупречное завинчивание благодаря узлу подачи винтов
- ✓ Скорость завинчивания головок 2,5-3/сек
- ✓ Рекомендуемая максимальная толщина стали 2,0 mm
- ✓ Техническая поддержка и устранение неполадок через удаленное подключение

Компоненты Машины



Система завинчивания и сверления монтажных отверстий

Наша машина, изготовленная со стандартным наконечником для затягивания винтов Ph2x150 mm, использует два пневматических головки завинчивания для автоматического центрирования винтов и может надежно и качественно затягивать их в требуемые позиции с регулируемыми интервалами расстояний. Для облегчения монтажа рам UPVC имеется дополнительный двигатель, который может сверлить монтажное отверстие, что упрощает трудозатраты. Для прецизионного позиционирования используются системы сервомотора и ходового винта.



Система зажима

Специально разработанная система зажима изготовлена с использованием пластикового материала, который не повреждает поверхность профиля, чтобы профиль оставался неподвижным во время завинчивания. Эта система, состоящая из восьми компонентов, разработана для безопасного и качественного производства.



Резервуар завинчивания

Резервуар завинчивания специально спроектирован из нержавеющей стали и служит для хранения винтов, поступающих в систему, и автоматической передачи винта к наконечникам для затягивания винтов.

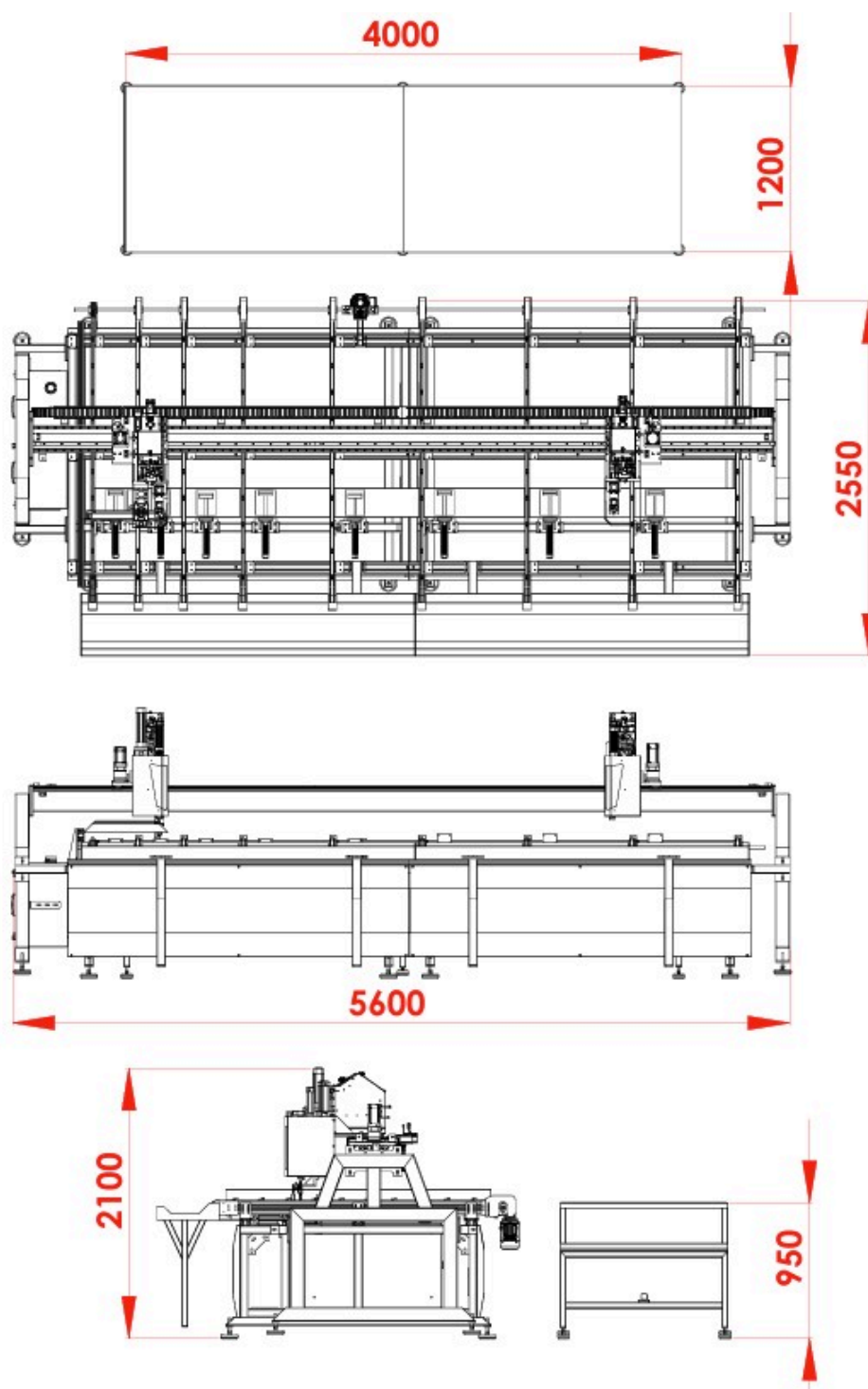


Система конвейерного перемещения

Профили UPVC, которые будут подвергнуты операциям завинчивания, размещаются по 4 штуки на конвейерах и последовательно завинчиваются, после чего конвейер перемещает завершенные профили в зону хранения. На ремнях конвейера имеются опорные системы для удобного позиционирования профилей.

Технические Чертежи

План расположения 1



Технические Характеристики

Технические характеристики

Давление воздуха

6-8 Bar

Общее потребление воздуха

200 л/мин

Напряжение	400 V
Общая мощность	5 kW

Мощность обработки профилей

Минимальная длина профиля	350 mm
Максимальная длина профиля	4600 mm
Минимальная высота профиля	30 mm
Максимальная высота профиля	180 mm
Минимальная ширина профиля	40 mm
Максимальная ширина профиля	140 mm

Размеры машины

Длина	5600 mm
Ширина	2550 mm
Высота	2100 mm
Вес	1380 Kg

Размеры стеллажа хранения

Длина	4000 mm
Ширина	1200 mm
Высота	950 mm
Вес	120 Kg



İNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com