



İNTEL MAKİNA
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

DV 450

Çift Kafalı Destek Çelik Vidalama Makinesi

□ Son güncelleme: 10 Temmuz 2026



Genel Tanım

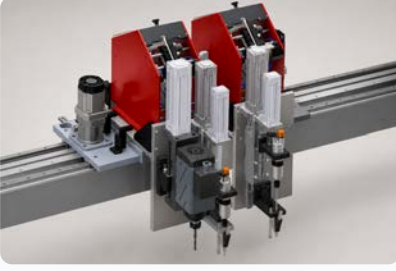
Upvc profillere çelik donatı çubuklarının otomatik vidalama sistemi . Dört adet profil yükleme kapasiteli yapısı sayesinde işçiliği hızlandırmaktadır. Profiller otomatik olarak vidalama alanına gönderilmektedir ve işlemleri tamamlandıktan sonra profiller bitiş alanında depolanır. İki adet vidalama haznesi sayesinde hız arttırılmıştır. Upvc çerçevelerin montaj esnasında da deliklerinin açılması için özel konumlandırılmış matkap sayesinde bu işlemi yapmam mümkündür.

Öne Çıkanlar

- ✓ Servo motor kontrol ünitesi ile vidalama pozisyonunu otomatik olarak merkezlemesi
- ✓ Çerçeve montaj esnasında kullanılacak matkap deliklerini açma
- ✓ Ergonomik tasarım ve dayanıklı yapı
- ✓ Upvc profiller vidalama bölümüne otomatik taşınma
- ✓ İşlemleri tamamlanan upvc profillerin depolama alanı mevcuttur
- ✓ Makine profil uzunluğunu otomatik ölçer ve vida sayısını belirler
- ✓ Dört adet profil operatör tarafından oluşturulan programa göre işlemleri yapılmaktadır
- ✓ Vidalama işlemleri tamamlandığında otomatik olarak durmaktadır
- ✓ Vida besleme ünitesi sayesinde kesintisiz ve kusursuz vidalama

- ✓ Kafaların vida atma hızı 2,5-3/sn
- ✓ Önerilen maksimum çelik kalınlığı 2,0 mm
- ✓ Uzaktan bağlantı üzerinden teknik destek ve sorun giderme

Makina Bileşenleri



Vidalama Ve Montaj Deliği Açma Sistemi

Ph2x150 mm vida sıkma ucu ile standart şekilde üretilen makinemizde iki vidalama kafası havalı sistem kullanarak vidaları otomatik merkezleme ve ayarlanabilir mesafe aralıklarıyla hassas ve kaliteli bir şekilde istenilen konumlara sıkabilmektedir.

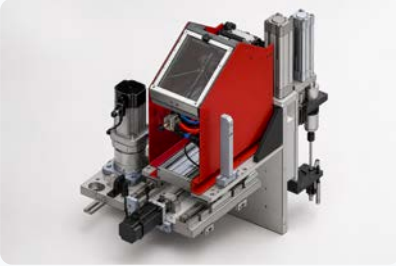
Upvc çerçevelerin montajlarında kolaylık sağlaması için montaj deliğini açabilecek bir adet daha motor bulunmaktadır bu sayede işçilik kolaylaştırılmıştır.

Hassas konumlandırılma yapılabilmesi için servo motor ve vidalı mil sistemleri kullanılmıştır.



Mengene Sistemi

Profilin vida atma anında sabit kalabilmesi için özel tasarlanmış mengene sistemi profil yüzeylerine zarar vermeyecek plastik malzeme ile birlikte üretilmiştir. Sekiz adetten oluşan bu sistem güvenli ve kaliteli işçilik için üretilmiştir.



Vidalama Haznesi

Vidalama haznesi özel olarak paslanmaz çelikten tasarlanmış olup sisteme gelen vidaların depolanması ve oradan otomatik olarak vida sıkma uçlarının olduğu yerde vidanın transferini gerçekleştirmektedir.



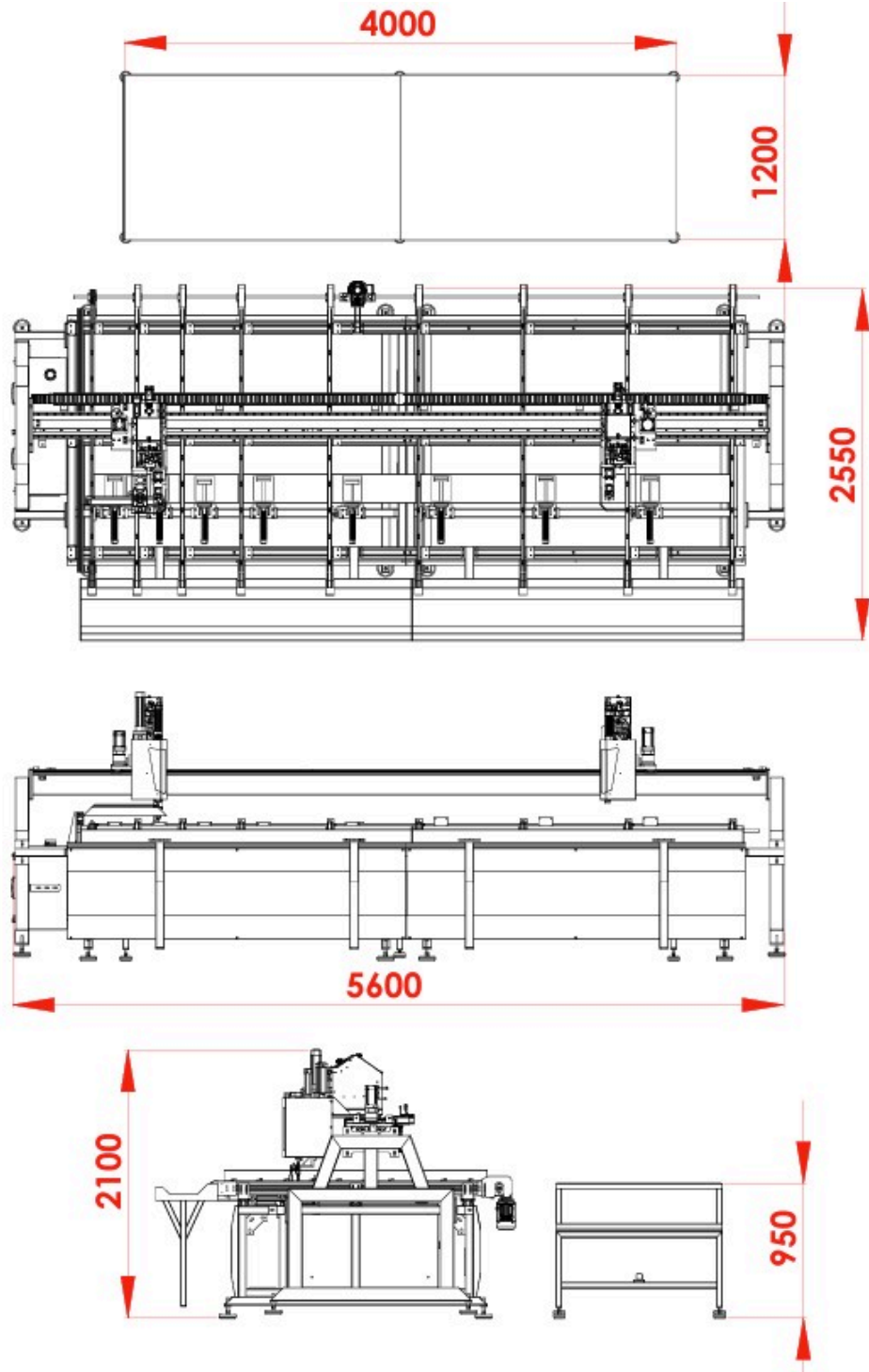
Konveyör Hareket Sistemi

Vidalama işlemleri olacak upvc profiiller konveyörlere 4 adet konularak sırasıyla vidalam işlemleri yapılır sonrasında konveyör hareketi ile işlemleri biten profiller depolama alanına taşınmaktadır.

Konveyörde bulunan kayışlar üzerlerinde profillerin rahat konumlandırılması için dayama sistemleri mevcuttur.

Teknik Çizimler

Teknik Çizim 1



Teknik Özellikler

Teknik Özellikler

Hava Basıncı

6-8 Bar

Toplam Hava Tüketimi

200 l/dk

Voltaj	400 V
Toplam Güç	5 kW

Profil İşlem Kapasitesi

Minimum Profil Uzunluğu	350 mm
Maksimum Profil Uzunluğu	4600 mm
Minimum Profil Yüksekliği	30 mm
Maksimum Profil Yüksekliği	180 mm
Minimum Profil Genişliği	40 mm
Maksimum Profil Genişliği	140 mm

Makine Boyutları

Uzunluk	5600 mm
Genişlik	2550 mm
Yükseklik	2100 mm
Ağırlık	1380 Kg

Depolama Raf Boyutları

Uzunluk	4000 mm
Genişlik	1200 mm
Yükseklik	950 mm
Ağırlık	120 Kg



İNTEL MAKİNA
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Kayapa Sanayi Bölgesi, Mavi Cadde, NO:45/45 Nilüfer, BURSA
/ TÜRKİYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com