iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

DZW 160

Двухголовочная сварочная машина

 Последнее обновление: 1 июля 2026 г.



Описание

Двухголовочная угловая сварочная машина

Двухголовочная угловая сварочная машина разработана для ускорения процессов производства ПВХ профилей и достижения максимального качества. Благодаря способности выполнять безупречную сварку одновременно в двух углах, машина обеспечивает максимальную производительность. Прочная конструкция корпуса и точная система управления гарантируют высокую прочность и идеальное соединение при каждой операции.

Удобный интерфейс, регулируемые параметры сварки и пневматическая система зажима сводят к минимуму ошибки оператора и упрощают производственный процесс. Конструкция, подходящая для серийного производства, обеспечивает экономию времени и повышает производительность вашего предприятия.

Эта машина, сочетающая долговечность, точность и скорость, является незаменимым решением для современных производственных линий.

Специальная система тефлона обеспечивает долгий срок службы и возможность замены тефлона. Подвижная сварочная головка может выполнять сварку под фиксированным углом 90°. Время плавления и соединения регулируется в цифровом виде. Зазор при

сварке для белых и цветных профилей составляет 0,2 мм. Долговечная нагревательная пластина равномерно распределяет тепло. Имеется удобная система замены матрицы.

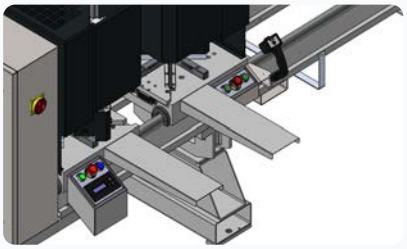
Особенности

- ✓ Точность сварки +/- 0,2 мм
- ✓ Возможность сварки одной головкой
- ✓ Автоматическое выполнение операций сварки ПВХ профилей под углом 90°
- ✓ Подвижная правая сварочная головка оснащена системой торможения
- ✓ Правая сварочная головка перемещается вручную
- ✓ Сварка двух углов ПВХ корпуса и створок профилей в одной операции
- ✓ Все параметры, такие как время плавления и склеивания, давление сварки, независимо регулируются с панели управления
- ✓ Полностью безопасна от производственных травм
- ✓ Максимальная прочность сварного соединения
- ✓ Высота сварки 160 мм (макс.)
- ✓ Долгий срок службы сварного соединения и легко сменяемый цельный тефлон
- ✓ Спроектирована в соответствии со стандартами CE

Дополнительные Функции

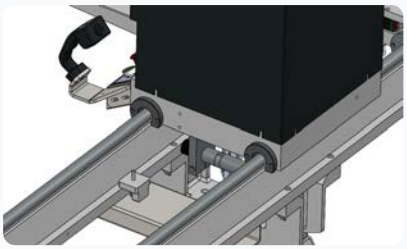
+ Специальные сварочные матрицы по запросу

Компоненты Машины



Опора для измерения профиля

Точное и прецизионное позиционирование профиля на сварочном столе обеспечивается посредством подающего измерительного устройства. Одновременно предотвращает возможные прогибы профиля благодаря поддержке, которую он обеспечивает.

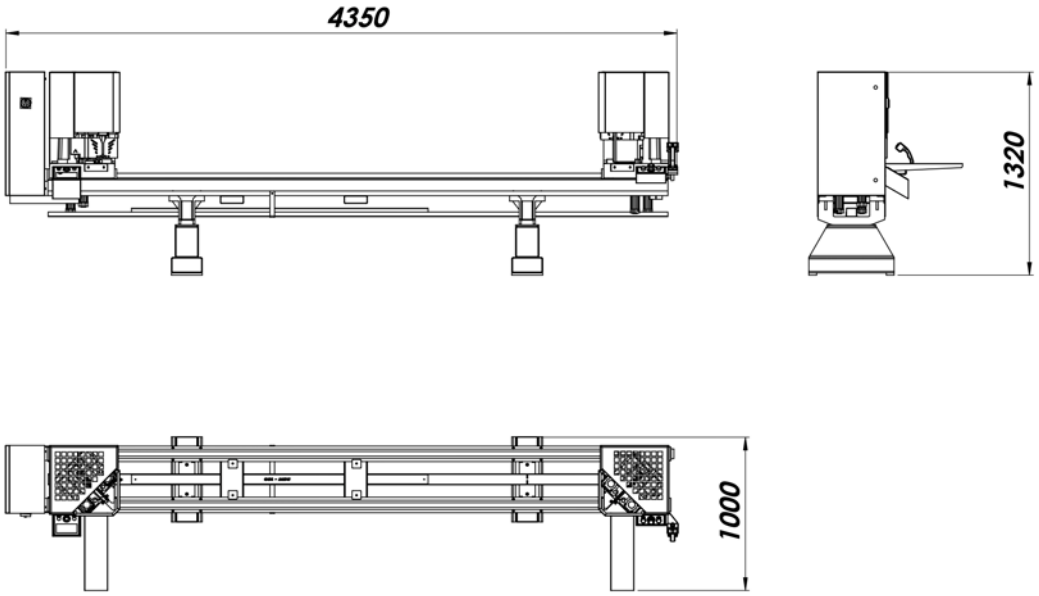


Торможение подвижной сварочной головки

Позволяет зафиксировать подвижный узел головки в желаемом положении путем регулировки в соответствии с длиной профиля и гарантирует стабильное положение головки во время процесса сварки.

Планы Расположения

План расположения 1

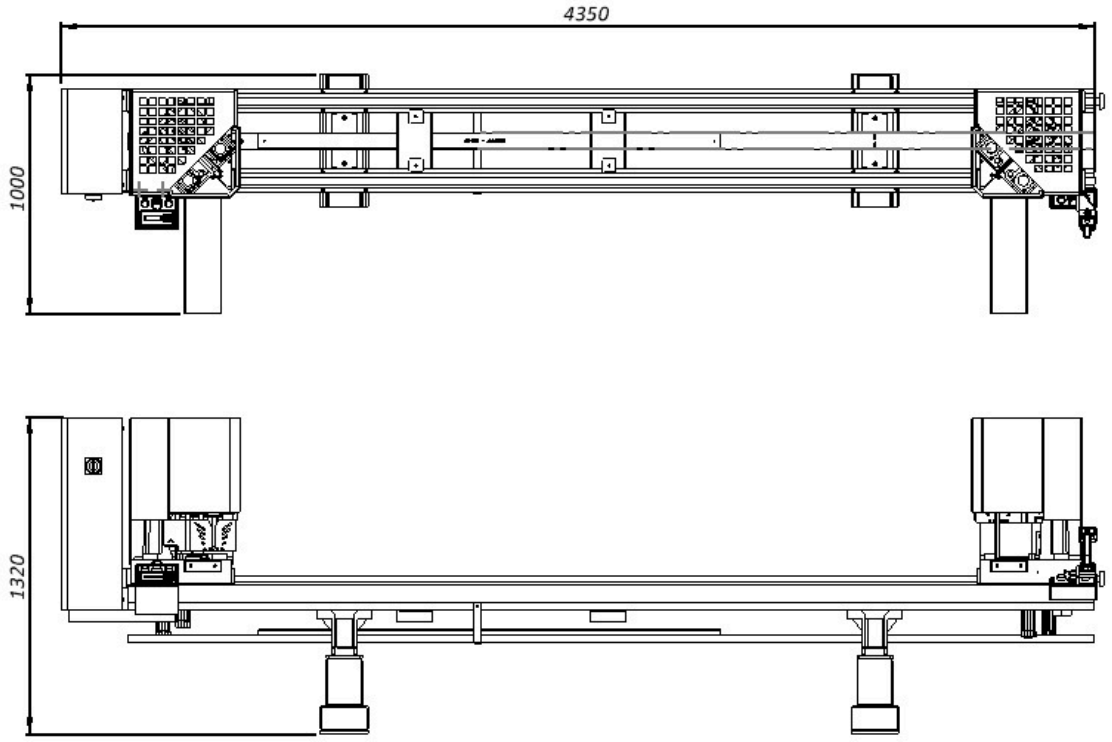


Технические Чертежи

План расположения 1



Технический чертеж 1



Технические Характеристики

РАЗМЕРЫ МАШИНЫ

Высота машины	**1320 mm**
Длина машины	**4350 mm**
Ширина машины	**1000 mm**
Вес машины	**350 Kg**

РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ

Высота машины	**1630 mm**
Длина машины	**4450 mm**
Ширина машины	**640 mm**

БЕЗОПАСНОСТЬ

Защитные крышки	✓
Защита от утечки тока	✓
Аварийная остановка	✓
Система блокировки поршня	✓

Система защиты рук	✓

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Минимальное расстояние сварки (длина)	**400 mm**
Максимальное расстояние сварки (длина)	**3500 mm**
Минимальное расстояние сварки (высота)	**35 mm**
Максимальное расстояние сварки (высота)	**160 mm**
Максимальная ширина сварки	**170 mm**
Расход воздуха	**70 Lt/min**
Напряжение	**2 x 1.6 Kw 220V**
Частота	**50 Hz**
Давление	**6-8**

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com