iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

KT 504-2

Автоматическая машина для очистки углов (2 фрезы)

Последнее обновление: 17 августа 2026 г.



Описание

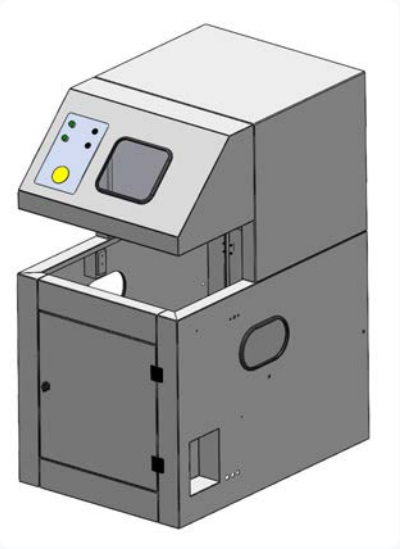
Разработана для операций очистки углов (заусенцев) и очистки поверхности пластиковых профилей после сварки.

Особенности

- ✓ Специальная алюминиевая таблица из алюминиевого сплава, прочный металлический корпус, долговечная электростатическая краска.
- ✓ Пневматическое движение, автоматическая система работы.
- ✓ Функция автоматического возврата процесса в исходную точку.
- ✓ Безопасный выключатель крышки, расположенный сзади, предотвращающий работу машины.
- ✓ Система центрирования для полного совмещения профилей под углом 45°.
- ✓ Автоматический выбор фрезы для обработки 2 различных профилей без замены фрезы.
- ✓ Автоматическая фиксация зажимов в соответствии с типом профиля.
- ✓ Изолирующие прокладки корпуса, регулируемые по уровню пола и изолирующие вибрацию.

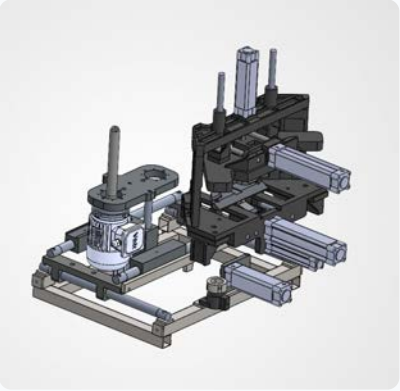
- ✓ Спроектирована в соответствии с правилами CE.

Компоненты Машины



КОРПУС

Верхний отдел: Расположены кнопки управления и смотровое/экранное окно.
Средний отдел: Открытая рабочая область, предназначенная для вмешательства оператора или обработки деталей.
Нижний отдел: Содержит люк обслуживания с петлями, боковой кабельный/транспортный зазор и нижний впуск электропитания/вентиляции.
Конструкция: Модульная конструкция из листового металла с загибом, обеспечивающая простой доступ к внутренним механизмам.

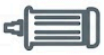
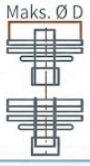
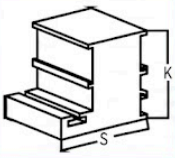


ГРУППА ТАБЛИЦЫ И ДВИГАТЕЛЯ

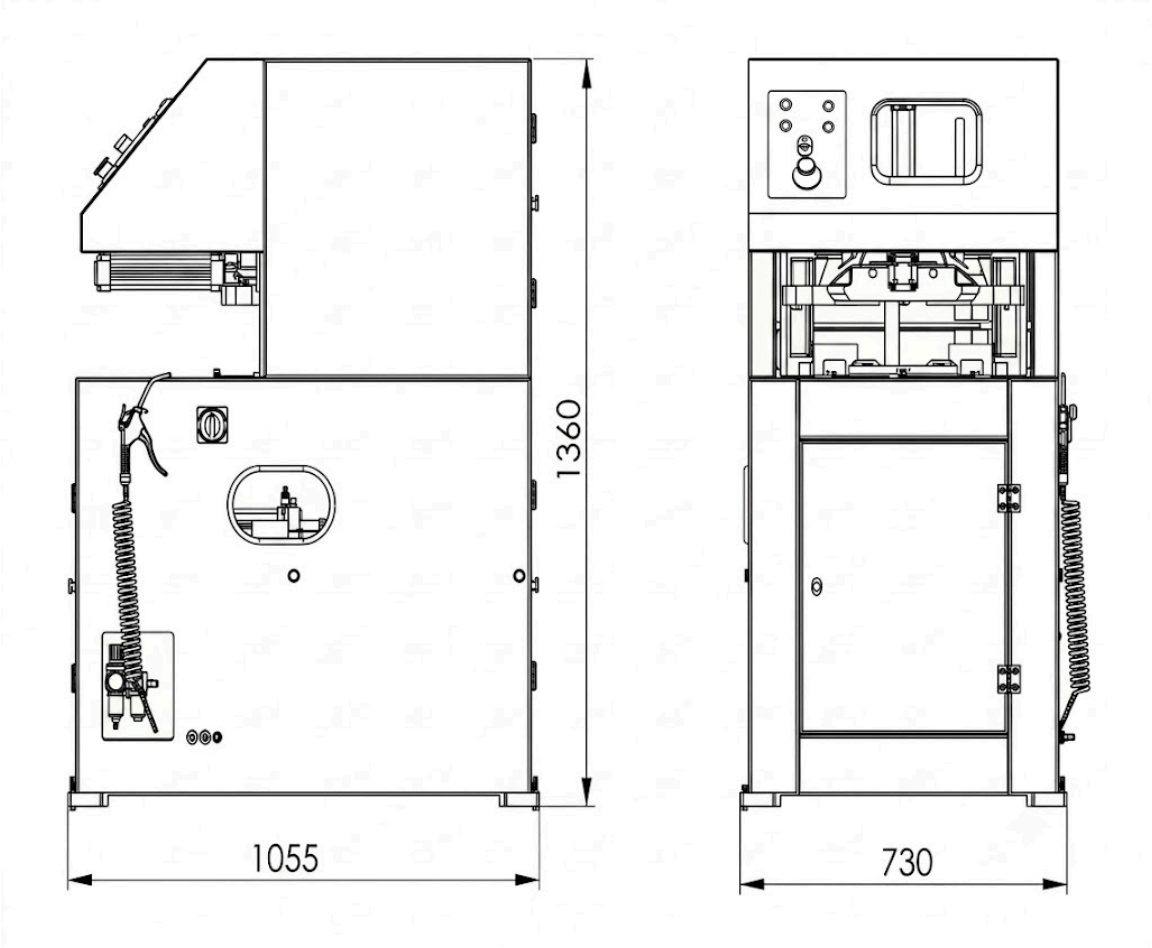
Технические детали группы таблицы и двигателя
Привод: Вертикальный электродвигатель переменного тока и соединенный с ним рабочий шпиндель/фреза.
Пневматическая фиксация: Горизонтальные и вертикальные воздушные цилиндры, фиксирующие обрабатываемую деталь сверху и сбоку.
Аксиальное движение: Имеется система направляющих валиков для точного линейного скольжения и система линейных шариковых подшипников.
Рама: Жесткая конструкция на основе стальных профилей, поддерживающая все механические и пневматические узлы.

Технические Чертежи

Техническое обозначение 1

TEKNİK VERİLER								
TEKNİK ÖZELLİKLER					 BASINÇ		 BOYUTLAR (GxLxH)	 AĞIRLIK
					BAR	Hava Tüketimi		
KT 504.2	Güç 0.55 kW 400V 50Hz Güç	Dmax=230mm Dmin=80 mm D=32 mm	n=3000 devir/dak	S=100mm K=90mm	6-8 Bar	60 Lt/dak	800x1100x1500 mm	180 kg

Техническое обозначение 2



Технические Характеристики

Технические характеристики

Мощность двигателя	**0.55 кВт**
Скорость вращения двигателя	**3000 об/мин**
Давление воздуха	**6-8 бар**
Расход воздуха	**60 л/дн**
Напряжение	**400В 50Гц**
Вес	**180 кг**
Длина	**1100 мм**
Ширина	**800 мм**
Высота	**1500 мм**

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com