



iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

KT 504-4

Máquina Automática de Limpieza de Esquinas (4 Fresas)

□ Última actualización: 1 de julio de 2026



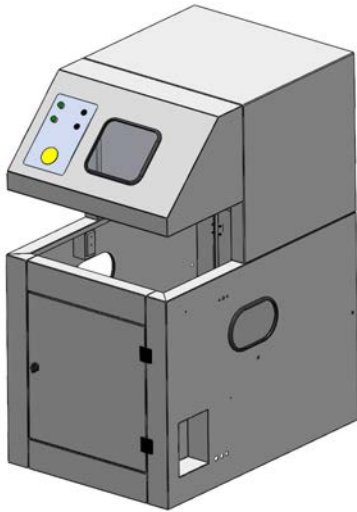
Descripción

Diseñada para operaciones de limpieza de esquinas (rebabas) y limpieza de superficies después de la soldadura en perfiles de plástico.

Aspectos Destacados

- ✓ Tabla de aluminio de aleación especial, cabina de chapa resistente, pintura electrostática de larga duración.
- ✓ Sistema de operación automática con movimiento neumático.
- ✓ Función de retorno automático del proceso al punto de inicio.
- ✓ Interruptor de puerta de seguridad trasera que evita el funcionamiento de la máquina.
- ✓ Sistema de centrado que asegura el posicionamiento perfecto de los perfiles a 45°.
- ✓ Selección automática de fresa para el procesamiento de 4 perfiles diferentes sin cambio de herramienta.
- ✓ Fijación automática de abrazaderas según el tipo de perfil.
- ✓ Cuñas de cabina ajustables al suelo e aislantes de vibración.
- ✓ Diseñado de conformidad con normas CE.

Componentes de la Máquina



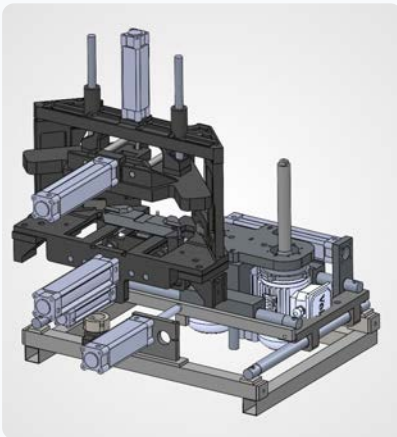
CARCASA

Sección Superior: Contiene botones de control y ventana de visualización/pantalla.

Sección Media: Área de trabajo abierta diseñada para intervención del operador o procesamiento de piezas.

Sección Inferior: Incluye tapa de servicio con bisagra, espacio lateral para cables/transporte e entrada inferior de energía/ventilación.

Diseño: Construcción modular de chapa metálica doblada que proporciona fácil acceso a mecanismos internos.



GRUPO DE TABLA Y MOTOR

Detalles Técnicos del Grupo de Tabla y Motor KT504.4

Grupo de Accionamiento: Motor eléctrico vertical tipo Volt y eje de trabajo de fresado posicionados en el lado derecho.

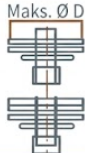
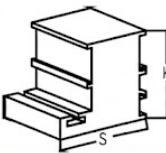
Fijación Neumática: Cilindros de aire verticales y horizontales en la estructura de puente izquierdo fijan el perfil.

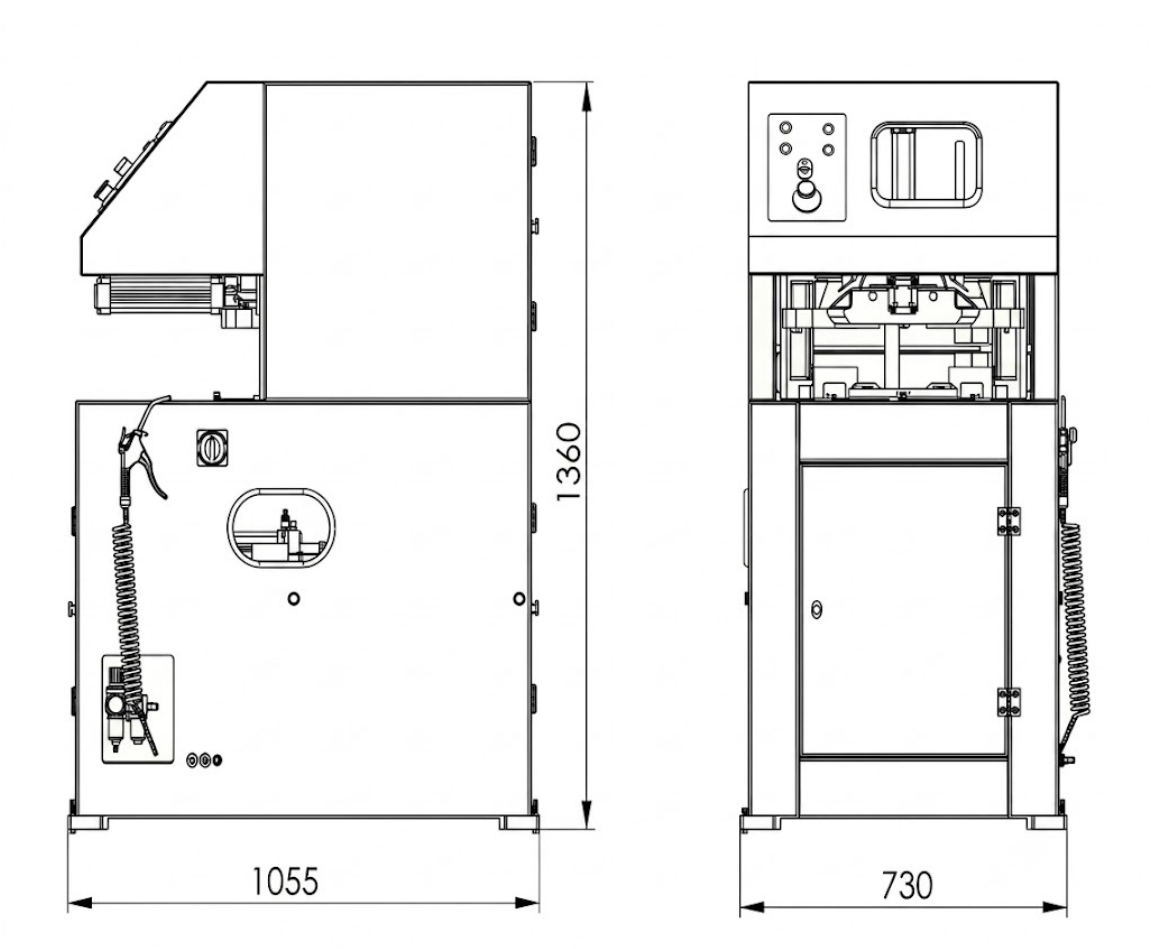
Movimiento Axial: Sistema de guías de precisión y rodamientos lineales de bolas para alineación precisa.

Chasis y Configuración: Estructura simétrica con carcasa de fundición/acero que aísla vibraciones (alternativa KT504.2/configuración de doble cabezal).

Dibujos Técnicos

Dibujo Técnico 1

TEKNİK VERİLER								
TEKNİK ÖZELLİKLER								
					BASINÇ			
					BAR	Hava Tüketimi	BOYUTLAR (GxLxH)	AĞIRLIK
KT 504.2	Güç 0.55 kW 400V 50Hz Güç	Dmax=230mm Dmin=80 mm D=32 mm	n=3000 devir/dak	S=100mm K=90mm	6-8 Bar	60 Lt/dak	800x1100x1500 mm	180 kg



Especificaciones Técnicas

Especificaciones Técnicas	
Potencia del Motor	2x 0.55 kW
Velocidad del Motor	3000 rpm
Presión de Aire	6-8 Bar
Consumo de Aire	60 Lt/d
Voltaje	400V 50 Hz
Peso	200 Kg
Largo	1100 mm
Ancho	800 mm
Altura	1500 mm



İNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com