iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

MTP 120

Máquina de Routing de Registro Medio Múltiple

 Última actualización: 27 de julio de 2026



Descripción

Máquina de notching de perfil múltiple que funciona en serie con mecanismo de correa motriz, utilizada para operaciones de routing de perfiles PVC con precisión.

Aspectos Destacados

- ✓ Operaciones de notching de calidad con movimiento motor lineal ajustable a diferentes velocidades
- ✓ Característica de cambio de cuchilla en serie que facilita el trabajo
- ✓ Realiza operaciones de notching de perfiles de registro medio y carcasa entre 1 y 6 unidades
- ✓ Los perfiles se fijan de forma segura a escuadra en la mesa de la máquina con abrazaderas neumáticas verticales y horizontales
- ✓ Funcionamiento seguro con carcasa superior cerrada
- ✓ Capacidad de notching de perfiles de hasta 2,5 m de largo con carcasa de máquina robusta y soportes de perfil largo integrados
- ✓ Profundidad de corte con tope ajustable
- ✓ Sistema de enfriamiento por pulverización

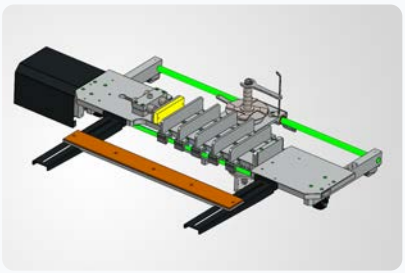
- ✓ Estante de almacenamiento de cuchillas
- ✓ Altura máxima de perfil de notching (H): 150 mm
- ✓ Carrera máxima de notching (W): 600 mm
- ✓ Diámetro máximo de sierra: Ø 180 mm
- ✓ Altura máxima de herramienta: 120 mm

Componentes de la Máquina



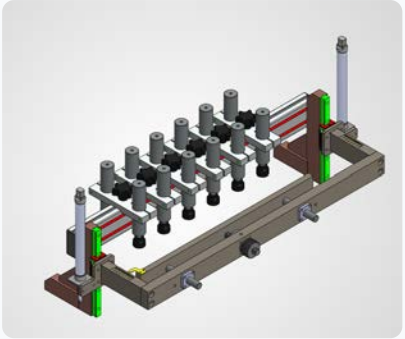
CARCASA

Detalles Técnicos de la Carcasa MTP120
Sección Superior: Contiene cabina transparente de apertura vertical con mango y tapa de seguridad, ventana de observación lateral y panel principal de botones de control.
Sección Inferior: Contiene puerta de doble hoja con cerradura para componentes eléctricos/neumáticos, interruptor de seguridad principal y bandeja de soporte de material izquierdo.
Chasis: Posee estructura de chapa metálica doblada cerrada que previene vibraciones y pies de base ancha adecuados para fijación al suelo.



GRUPO INFERIOR

Detalles Técnicos del Grupo Inferior MTP 120
Unidad de Corte: Contiene conjunto de múltiples fresas en el husillo vertical y alojamiento del motor en el lado izquierdo.
Grupo de Sujeción: Contiene placas verticales paralelas que alinean el perfil y bloque de soporte especial amarillo.
Movimiento Lineal: Contiene muelas guía axiales y cojinetes lineales que proporcionan deslizamiento en ejes.
Soporte de Material: Contiene vara de transporte de perfil con revestimiento de madera/compuesto en la parte delantera.



GRUPO SUPERIOR

Detalles Técnicos del Grupo Superior

Grupo de Presión Superior: Contiene zapatas verticales que proporcionan sujeción homogénea y pernos de ajuste de estrella negra para posicionamiento manual.

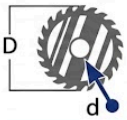
Impulsión y Guía Vertical: Contiene cilindros verticales laterales y rieles lineales verdes que proporcionan movimiento preciso de todo el puente en el eje Z.

Medición Precisa: Posee viga frontal con indicador de escala/regla para ajuste de distancia axial y mecanismo de aguja amarilla para seguimiento.

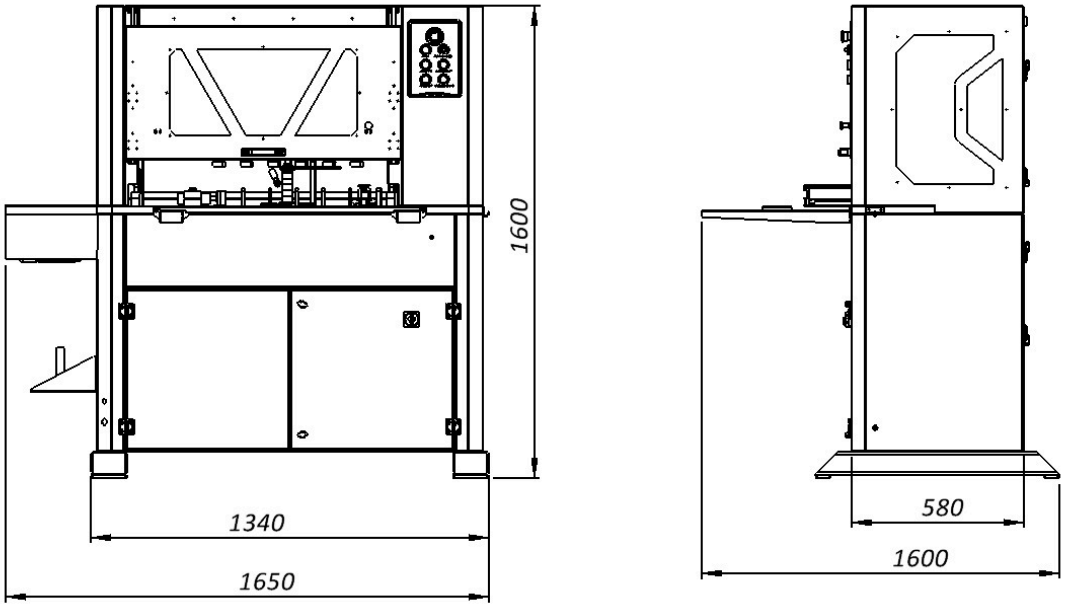
Ajuste Fino: Contiene tornillos de ajuste de tambor y ejes de conexión para ajustar con precisión las distancias de protector y soporte.

Dibujos Técnicos

Dibujo Técnico 1

TEKNİK VERİLER							
TEKNİK ÖZELLİKLER				 BASINÇ	HAVA TÜKETİMİ	 WxLxH	
MTP 120	2.2 kW 380V 50 Hz	D=180mm (maks.)	K=120mm(-maks.)	6-8 Bar	20 Lt/dak	1650x1600x1600 mm	250 kg

Dibujo Técnico 2



Especificaciones Técnicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia del Motor	**2,2 kW**
Voltaje	**380 V**
Tipo de Alimentación	**3Ph**
Frecuencia	**50/60 Hz**
Sierra	**Ø180**
Consumo de Aire	**20 Lt**
Diámetro de Sierra	**Ø120**
Velocidad de Rotación de Sierra	**3000 rpm**
Altura	**1600 mm**
Ancho	**1650 mm**
Largo	**1600 mm**
Peso	**250 Kg**

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com