



iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

PAC 502

Máquina automática de fresado de registro central (serie doble)

□ Última actualización: 1 de julio de 2026



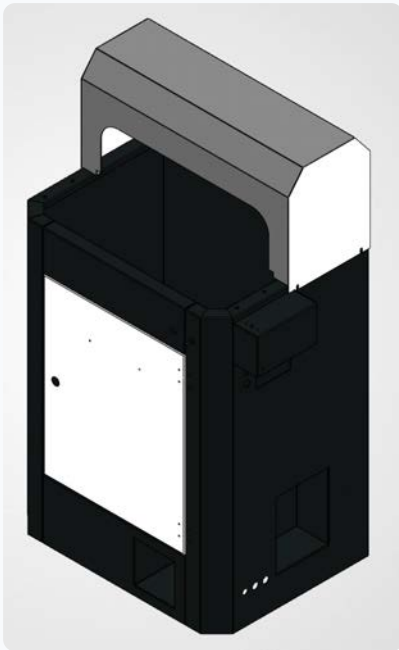
Descripción

Diseñada para operaciones de fresado de registro central en perfiles de PVC y aluminio. (Serie doble)

Aspectos Destacados

- ✓ La máquina funciona completamente automática.
- ✓ Existe un sistema de apoyo ajustable según cuatro perfiles diferentes.
- ✓ Hay caballetes de perfil disponibles para perfiles largos.
- ✓ Realiza la operación de fresado en dos esquinas de un perfil en 20 segundos.
- ✓ Fresar en diferentes ángulos.
- ✓ El cambio de escalón se realiza neumáticamente.
- ✓ Diseño conforme a normas CE.

Componentes de la Máquina

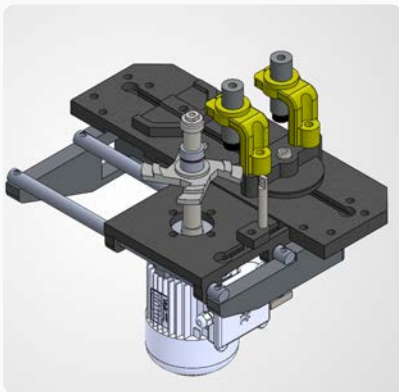


CARCASA

La carcasa PAC502 es un gabinete de protección modular de estructura similar al modelo PAO502, fabricado mediante doblado de chapa metálica.

Detalles destacados: Tapa superior abatible, panel de servicio cerrado, canales inferiores de sección cuadrada en lugar de oval a diferencia del modelo PAO, orificios de paso de grabadoras/cables en paneles laterales y caja de conexiones/interruptor externo adicional en la esquina superior derecha.

Propósito de uso: Carcasa protectora con integración simplificada de cables y módulos para unidades de automatización, paneles de control o líneas de máquinas especiales.



GRUPO DE PRESIÓN SUPERIOR

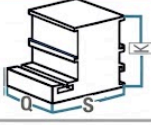
El grupo de presión superior PAC502 es una unidad de sujeción/prensado accionada que fija la pieza de trabajo desde arriba, garantizando su avance sin vibraciones y su mecanizado preciso.

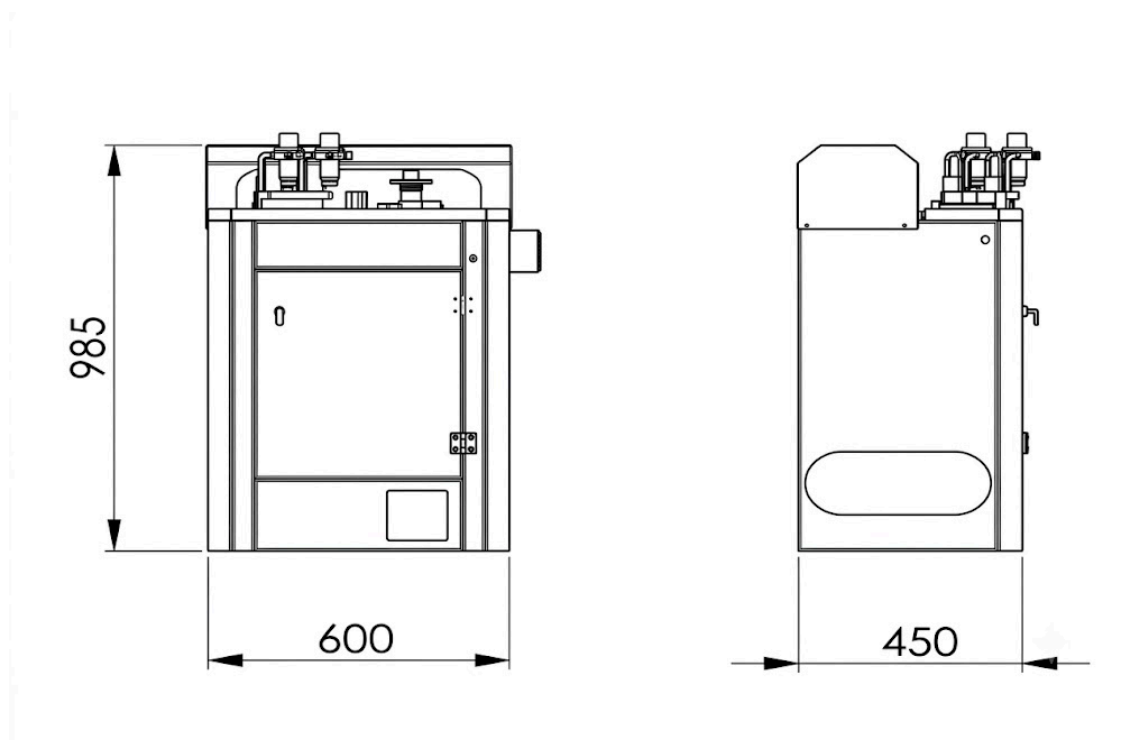
Detalles destacados: Motor eléctrico Volt vertical en la parte inferior, eje de corte/prensado de estrella en el centro, dos pasadores de presión grises integrados en abrazaderas amarillas a diferencia del modelo PAO, rodillos guía laterales y bloque de sensor/tope vertical.

Propósito de uso: Mantener perfiles o placas bajo presión desde arriba en la línea para prevenir deslizamiento, eliminar vibraciones y realizar mecanizado de bordes/perfiles con precisión.

Dibujos Técnicos

Dibujo técnico 1

TEKNİK VERİLER								
TEKNİK ÖZELLİKLER								
					BAR	Hava Tüketimi	GxLxY	KG
PAC-502	1.1 kW 400V 50Hz	D=150mm (maks.) d=30 mm	3000 d/dk. RPM	K=80mm(maks.) S=75mm(maks.) Q=..... ..	6-8 Bar	5 Lt/dk.	810x550x1200 mm	105 kg



Especificaciones Técnicas

Especificaciones técnicas

Potencia del motor	1.1 kW
Velocidad de rotación del motor	3000 rpm
Presión de aire	6-8 Bar
Consumo de aire	5 Lt/d
Voltaje	400V 50 Hz
Peso	105 Kg
Largo	810 mm
Ancho	550 mm
Alto	1200 mm



İNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TÜRKİYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com