iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

PAC 502

Автоматическая машина для фрезерования паза в центре (двойная серия)

Последнее обновление: 1 июля 2026 г.



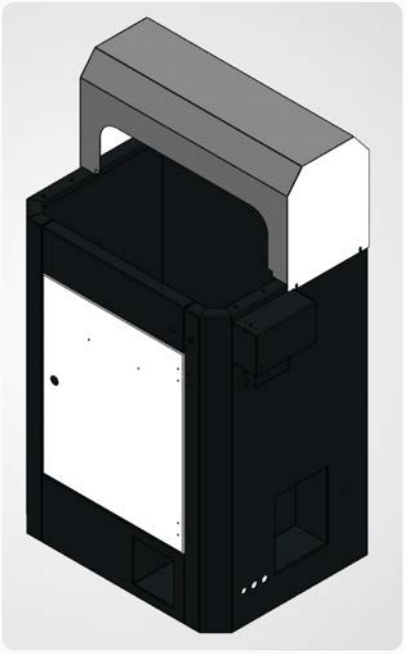
Описание

Разработана для операций фрезерования паза в центре профилей из ПВХ и алюминия. (Двойная серия)

Особенности

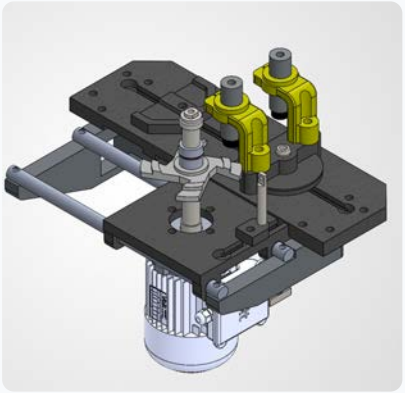
- ✓ Машина работает полностью автоматически.
- ✓ Имеется система упоров, регулируемая под четыре различных профиля.
- ✓ Имеются профильные стойки для длинных профилей.
- ✓ Фрезерует две грани одного профиля за 20 секунд.
- ✓ Фрезерует под различными углами.
- ✓ Смена ступеней выполняется пневматически.
- ✓ Конструкция соответствует стандартам CE.

Компоненты Машины



КОРПУС

Корпус PAC502; модульный защитный шкаф, изготовленный из согнутого листового металла, по конструкции аналогичен модели PAO502.
Основные особенности: откидная верхняя крышка, запираемая сервисная панель, квадратные нижние каналы вместо овальных (в отличие от модели PAO), отверстия в боковых панелях для прокладки кабелей и модулей, дополнительная коробка внешнего выключателя/разъема в правом верхнем углу.
Назначение: защитный корпус с облегченной интеграцией кабелей и модулей для автоматизационных установок, контрольных панелей или специализированных машинных линий.

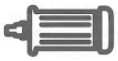
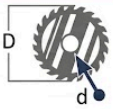
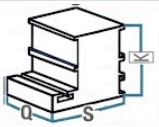


ВЕРХНЯЯ ПРИЖИМНАЯ ГРУППА

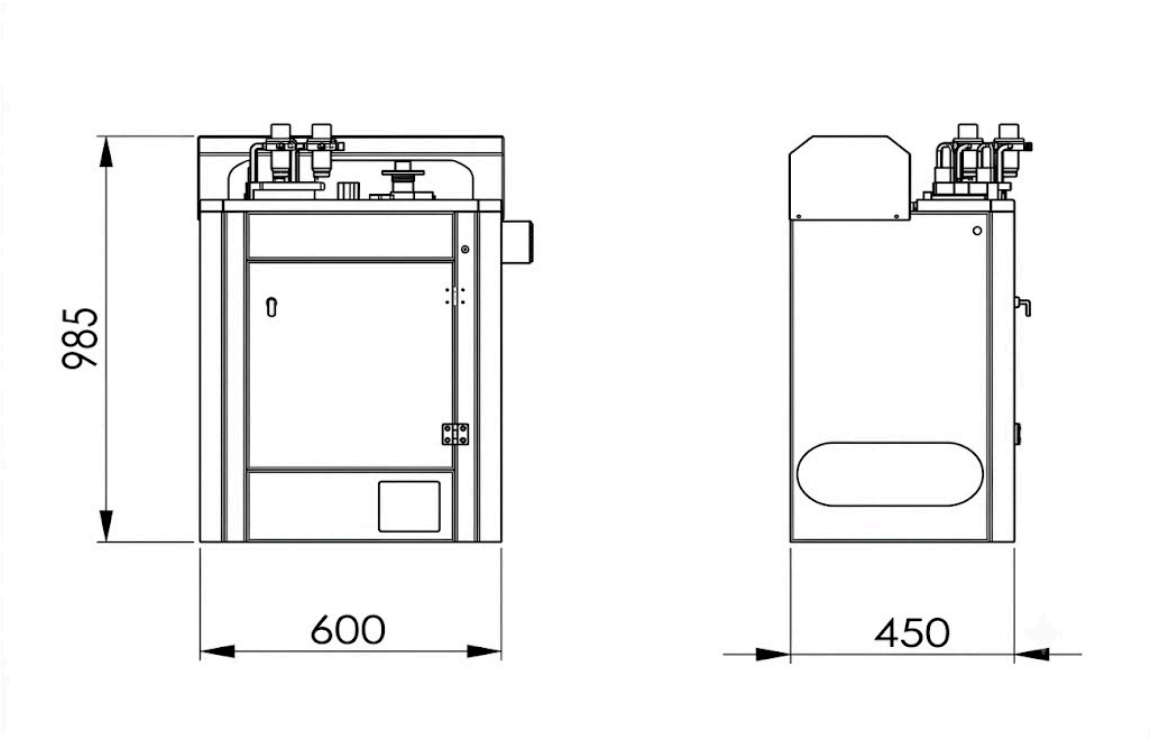
Верхняя прижимная группа PAC502; приводная прижимная/зажимная единица, которая фиксирует заготовку сверху, обеспечивая бесвибрационное продвижение и точную обработку.
Основные особенности: вертикальный электродвигатель Volt в нижней части, центральный вал со звездообразным резцом/прижимом, два серых прижимных штифта, встроенные в желтые клеммы (в отличие от модели PAO), боковые направляющие валики и вертикальный датчик/стопорный блок.
Назначение: удержание профилей или пластин сверху под прижимом на линии, предотвращение смещения, устранение вибрации и точное выполнение операций обработки кромок/профилей.

Технические Чертежи

Технический чертеж 1

TEKNİK VERİLER								
TEKNİK ÖZELLİKLER					 BAR	Hava Tüketimi	 GxLxY	
PAC-502	1.1 kW 400V 50Hz	D=150mm (maks.) d=30 mm	3000 d/dk. RPM	K=80mm(maks.) S=75mm(maks.) Q=..... ...	6-8 Bar	5 Lt/dk.	810x550x1200 mm	105 kg

Технический чертеж 2



Технические Характеристики

Технические характеристики

Мощность двигателя	**1.1 кВт**
Частота вращения двигателя	**3000 об/мин**
Давление воздуха	**6-8 бар**
Расход воздуха	**5 л/мин**
Напряжение	**400В 50 Гц**
Масса	**105 кг**
Длина	**810 мм**
Ширина	**550 мм**
Высота	**1200 мм**

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com