iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

PC 400-P

Угловая пила для алюминиевых и ПВХ профилей 400 мм

 Последнее обновление: 29 июня 2026 г.



Описание

Пила, разработанная для прямого и углового резания ПВХ, алюминиевых и деревянных профилей.

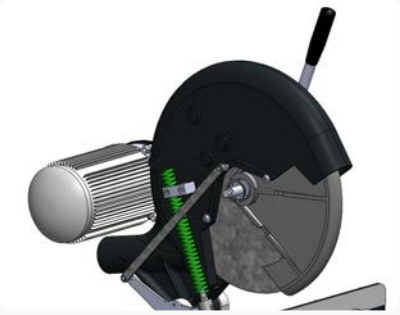
Особенности

- ✓ Пневматическая группа горизонтальных тисков
- ✓ Набор инструментов 19 мм и 8 Allen
- ✓ Пневматический пистолет
- ✓ Ø 400 мм пильный диск
- ✓ Резание с пружиной в левом и правом направлениях под углами 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0°
- ✓ Точное резание на промежуточных углах 45° слева - 45° справа
- ✓ Корпус машины, изготовленный из алюминия, и станина, изготовленная из стального листа
- ✓ Механическое основание с легкой регулировкой до требуемых углов
- ✓ Прочная система пружин и защитный кожух

Дополнительные Функции

- Однофазный двигатель
- Система охлаждения пильного диска
- Запасной пильный диск 400 мм
- Конвейер-справа (2,3 м)
- Конвейер-слева (2,3 м)

Компоненты Машины



ПИЛЬНЫЙ ДИСК

Электродвигатель: Передает привод на диск пилы.
Основной корпус и защитный кожух (черный корпус): Неподвижный кожух: Обеспечивает безопасность оператора от стружки и искр, которые могут разлетаться во время резания.
Подвижное соединение кожуха: Длинный поперечный металлический рычаг, видимый на изображении (шатунное соединение), подключен к механизму блокировки, который синхронно открывает защиту лезвия при опускании головки вниз.
Обратная пружина (зеленая спиральная пружина): При нажатии и отпускании режущей головки система автоматически возвращается в безопасное верхнее положение.
Операционный рычаг управления (черная рукоятка): Позиционируется для приложения силы резания и ручного направления головки.
Вал и соединительные элементы: Используются шестигранный болт, шайба и стопорное кольцо для фиксации диска в центре.



СЕКЦИЯ СТОЛА

Основная функция: Демонстрирует регулируемую таблицу и систему упора (зажима/упора), разработанную для резания или обработки материалов под точными углами. Имеется круглая таблица и линейные направляющие.

Точная регулировка угла: Серая текстурированная круглая поверхность в центральной части является поворотной таблицей. На переднем крае этой таблицы видна угловая шкала. Это позволяет пользователю позиционировать деталь очень точно.

Система зажима и направляющих: Присутствуют два желтых зажимных приспособления. Эти приспособления скользят по цилиндрическим направляющим рельсам, позволяя регулируемому упорному стержню двигаться вперед-назад.

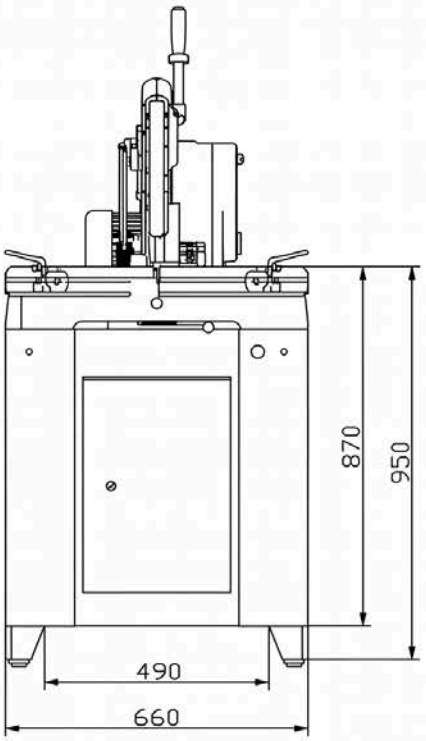
Механизмы блокировки: На желтых приспособлениях имеются черные рукоятки и рычаги сверху и снизу. Они обеспечивают фиксацию упора в требуемом положении.

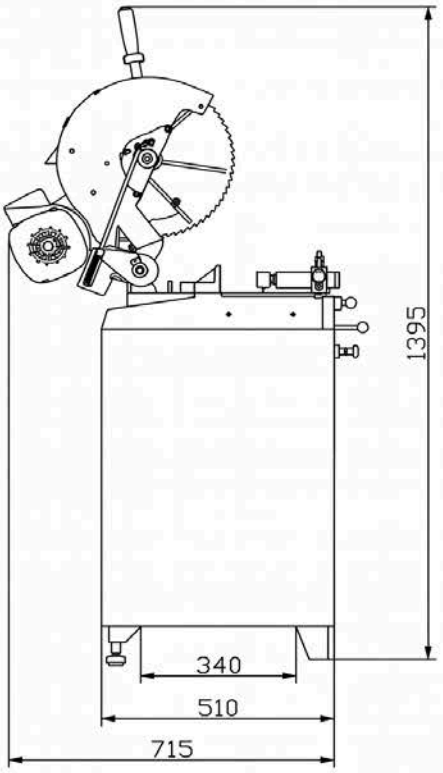
Упор: Длинная черная деталь в верхней части - это поверхность, на которую опирается деталь. Эта деталь точно позиционируется перед угловой таблицей через желтые приспособления.

Общая конструкция: Станина и секция зажима детали позволяют оператору выполнять повторяемое и точное резание деталей под различными углами.

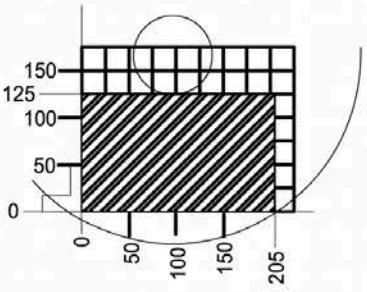
Технические Чертежи

Техническая схема 1

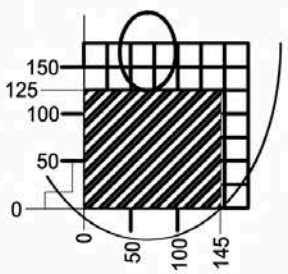




Ø400

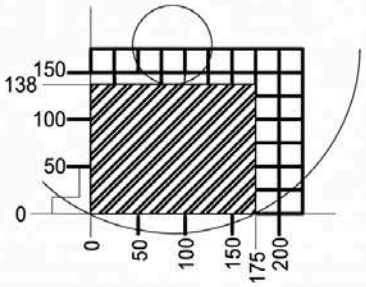


90° : 205 x 125 mm

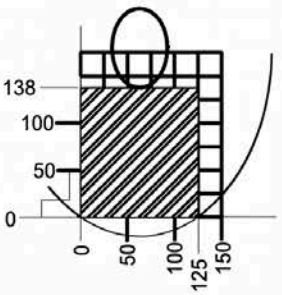


45° : 145 x 125 mm

Ø350



90° : 175 x 138 mm



45° : 125 x 138 mm

Техническая схема 2



Технические Характеристики

Мощность двигателя

400 В / 6 А / 3~ / 50-60 Гц

2,2 кВт (2200 Вт) / 3 л.с.

Размер пильного диска

Ø 400 мм / 30-32 мм

Размеры

880 мм x 840 мм x 1450 мм

Чистый вес: 115 кг

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com