



iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

PEM 100

Máquina fresadora de extremos
□ Última actualización: 27 de abril de 2026



Descripción

Es una máquina portátil de funcionamiento manual; ideal para operaciones de fresado de cabeza preciso (fresado frontal) en perfiles de PVC y aluminio.

Aspectos Destacados

- ✓ Sistema de mordaza ajustable
- ✓ Dispositivo de ajuste de sierra
- ✓ Dispositivo de alineación ajustable con perno especial
- ✓ Funcionamiento Start–Stop
- ✓ Carro de fácil movimiento (sistema de transporte)
- ✓ Dispositivo de ajuste de sierra
- ✓ 2 sistemas de mordaza ajustables
- ✓ Llave Allen

Características Opcionales

- + Cambio de sierra

+ Sistema de mordaza ajustable



SISTEMA DE HERRAMIENTA, CUERPO Y MORDAZA

La máquina fresadora de extremos PEM 100 es una máquina de procesamiento mecánica portátil/de banco, accionada manualmente, diseñada para su uso en operaciones de fresado de extremos (routing frontal / fresado de unión de registro central) en perfiles de PVC y aluminio.

Grupo de accionamiento y corte

Motor eléctrico vertical: El motor eléctrico montado verticalmente en la parte trasera hace girar el conjunto de herramientas de fresado a alta velocidad para realizar la operación de routing de extremos.

Manivela de avance manual: La manija de mango negra vertical en la parte derecha/trasera del bloque del motor permite avanzar manualmente la cabeza de procesamiento sobre el perfil para completar la operación de corte.

Eje guía de retorno de resorte: La cabeza de procesamiento se desliza sobre un eje guía horizontal resorte ubicado en la parte trasera; asegura que la cabeza regrese de forma segura a su posición inicial después del corte.

Mecanismo de sujeción manual y apoyo

Pistón de apriete vertical manual: El mecanismo de brazo largo ubicado en el centro superior con un tope de plástico/delrin blanco en el extremo inferior fija manualmente el perfil a la mesa desde arriba.

Pistón de apriete horizontal manual: El mecanismo de eje con manija negra en el lado derecho aprieta el perfil lateralmente para evitar que se desplace y se mueva durante el procesamiento.

Abrazaderas de ajuste (palancas de apriete): Existen abrazaderas de apriete negras que permiten un ajuste rápido sin herramientas según el ancho y alto del perfil.

Estructura de bastidor y mesa

Bastidor de fundición para servicio pesado: Tiene una estructura de cuerpo fundido/moldeado para prevenir vibraciones y deflexiones.

Soportes de perfil angular/recto: Contiene bloques de soporte de metal mecanizados que aseguran que el perfil se asiente en el ángulo correcto y se frese con precisión.

Especificaciones Técnicas

General

Voltaje	230 V
Potencia	1.1 kW / 1.5 HP
Frecuencia	50–60 Hz
Velocidad	2850 rpm
Diámetro máximo de sierra	128 mm
Perno especial	35 mm
Mordaza (Cantidad)	2
Peso	27 / 28 kg
Dimensiones de la máquina	495 × 237 × 433 mm
Dimensiones del paquete	52 (l) × 35 (w) × 49 (h) cm



İNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com