



iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

РЕМ 100

Машина для фрезерования торцов
□ Последнее обновление: 27 апреля 2026 г.



Описание

Портативная машина с ручным управлением; идеальна для точных операций фрезерования торцов (фрезерования в лоб) на профилях из ПВХ и алюминия.

Особенности

- ✓ Регулируемая система тисков
- ✓ Устройство регулировки пилы
- ✓ Регулируемое устройство выравнивания со специальным болтом
- ✓ Работа Start–Stop
- ✓ Легкоподвижная тележка (система переноса)
- ✓ Устройство регулировки пилы
- ✓ 2 регулируемые системы тисков
- ✓ Гаечный ключ

Дополнительные Функции

- + Замена пилы

+ Регулируемая система тисков



ИНСТРУМЕНТ, КОРПУС И СИСТЕМА ТИСКОВ

Машина для фрезерования торцов REM 100 представляет собой портативный/настольный механический станок с ручным управлением, предназначенный для операций фрезерования торцов (торцевого routing / фрезерования соединения средней записи) профилей из ПВХ и алюминия.

Привод и режущая группа

Вертикальный электрический двигатель: Электрический двигатель, установленный вертикально в задней части, вращает фрезерный инструмент на высокой скорости, выполняя операцию торцевого routing.

Рычаг ручного подвода: Вертикальный черный рукав управления в правой/задней части блока двигателя позволяет вручную подводить головку обработки на профиль, завершая операцию резания.

Пружинающийся направляющий вал с возвратом: Головка обработки скользит по горизонтальному направляющему валу с пружиной в задней части; обеспечивает безопасный возврат головки в исходное положение после резания.

Механизм ручного зажима и упора

Вертикальный ручной зажимной (прижимной) поршень:

Механизм с длинным рычагом в верхнем центре с белым пластиковым/делриновым упором на нижнем конце, вручную крепит профиль к столу сверху.

Горизонтальный ручной зажимной поршень: Механизм вала с черным рычагом справа зажимает профиль сбоку, предотвращая биение и смещение профиля во время обработки.

Регулируемые зажимные рычаги: Присутствуют черные зажимные рычаги, позволяющие быстро и без инструментов регулировать под разные ширину и высоту профилей.

Конструкция рамы и стола

Тяжелая чугунная рама: Конструкция с литым/формованным корпусом предназначена для предотвращения вибрации и прогиба.

Опорные подшипники для углового/прямого профиля:

Содержит обработанные металлические опорные блоки,

обеспечивающие правильное размещение профиля под углом и точное фрезерование.

Технические Характеристики

Общие характеристики

Напряжение	230 V
Мощность	1.1 kW / 1.5 HP
Частота	50–60 Hz
Частота вращения	2850 rpm
Макс. диаметр пилы	128 mm
Специальный болт	35 mm
Тиски (шт.)	2
Вес	27 / 28 kg
Размеры машины	495 × 237 × 433 mm
Размеры упаковки	52 (l) × 35 (w) × 49 (h) cm



İNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com