



iNTEL MAKİNA
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

PEM 100

Uç Freze Makinesi

□ Son güncelleme: 27 Nisan 2026



Genel Tanım

Manuel çalışan portatif bir makinedir; PVC ve alüminyum profiller üzerinde hassas baş frezeleme (alın frezeleme) işlemleri için idealdir.

Öne Çıkanlar

- ✓ Ayarlanabilir mengene sistemi
- ✓ Testere ayar aparatı
- ✓ Ayarlanabilir hizalama aparatı özel civatası
- ✓ Start-Stop çalışma
- ✓ Kolay hareket eden araba (taşıyıcı sistem)
- ✓ Testere ayar aparatı
- ✓ 2 adet ayarlanabilir mengene sistemi
- ✓ Alyan anahtarı

Opsiyonel Özellikler

- + Testere değişimi

Makina Bileşenleri



TAKIM, GÖVDE VE MENGENE SİSTEMİ

PEM 100 Uç Freze Makinesi, PVC ve Alüminyum profillerin uç frezeleme (alın alıştırma / orta kayıt birleşim frezelemesi) işlemlerinde kullanılmak üzere tasarlanmış manuel kumandalı, portatif/tezgah üstü mekanik bir işleme makinesidir.

Tahrik ve Kesici Grubu

Düşey Elektrik Motoru: Arka kısımda yer alan dikey montajlı elektrik motoru, freze bıçak takımını yüksek devirde çevirerek uç alıştırma işlemini gerçekleştirir.

Manuel İlerleme Kolu: Motor bloğunun sağ/arka kısmındaki dikey siyah tutamak kolu, işleme kafasını profil üzerine manuel olarak sürerek kesim işlemini tamamlamayı sağlar.

Yay Geri Dönüştürücü Kılavuz Mili: İşleme kafası arkada yer alan yaylı yatay kılavuz mil üzerinde kayar; kesim sonrası kafanın emniyetli şekilde başlangıç pozisyonuna geri dönmesini sağlar.

Manuel Sıkıştırma ve Dayanma Mekanizması

Dikey Manuel Sıkma (Baskı) Pistonu: Üst merkezde yer alan uzun kollu ve alt ucu beyaz plastik/delrin takozlu mekanizma, profili yukarıdan manuel hareketle tabla üzerine sabitler.

Yatay Manuel Sıkma Pistonu: Sağ tarafta siyah kollu mil mekanizması, profili yan taraftan sıkarak işleme esnasında profilin oynamasını ve kaymasını engeller.

Ayar Mandalları (Sıkma Kolları): Farklı profil genişlik ve yüksekliklerine göre hızlı ve aletsiz ayar yapmayı sağlayan siyah sıkma mandalları mevcuttur.

Şasi ve Tabla Yapısı

Ağır Hizmet Döküm Şasi: Titreşimi ve esnemeyi önlemek amacıyla döküm/kalıplı gövde yapısına sahiptir.

Açılı/Düz Profil Destek Yatakları: Profilin doğru açıda oturmasını ve hassas frezelenmesini sağlayan işlenmiş metal destek blokları barındırır.

Teknik Özellikler

Genel

Voltaj	230 V
Güç	1.1 kW / 1.5 HP
Frekans	50–60 Hz
Devir	2850 rpm
Maks. Testere Çapı	128 mm
Özel Civata	35 mm
Mengene (Adet)	2
Ağırlık	27 / 28 kg
Makine Ölçüleri	495 × 237 × 433 mm
Paket Ölçüleri	52 (l) × 35 (w) × 49 (h) cm



İNTEL MAKİNA
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Kayapa Sanayi Bölgesi, Mavi Cadde, NO:45/45 Nilüfer, BURSA
/ TÜRKİYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com