



iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

PK 503

Máquina Cortadora Automática de PVC

□ Última actualización: 13 de julio de 2026



Descripción

Máquina cortadora diseñada para operaciones de corte recto y angular de perfiles de PVC y aluminio.

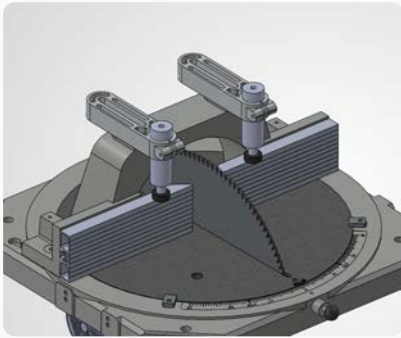
Aspectos Destacados

- ✓ Sierra Ø 450 mm
- ✓ 2 x prensa vertical neumática
- ✓ Pistola de aire
- ✓ Transportador Derecho 2,4 mt
- ✓ Transportador Izquierdo 2,4 mt
- ✓ Corte con parada en ángulos de 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° hacia la derecha e izquierda
- ✓ Corte de precisión en todos los ángulos intermedios de -45° izquierda y +45° derecha
- ✓ Tapa de protección que se abre manualmente
- ✓ Control con Pedal

Características Opcionales

- + Sistema de refrigeración de sierra por pulverización
- + Movimiento de sierra controlado hidro-neumático

Componentes de la Máquina



SECCIÓN DE TABLA

Sierra Circular: Es la hoja de sierra circular posicionada verticalmente en el centro de la máquina. Parte de la hoja sobresale hacia arriba desde la ranura debajo de la tabla y está lista para cortar.

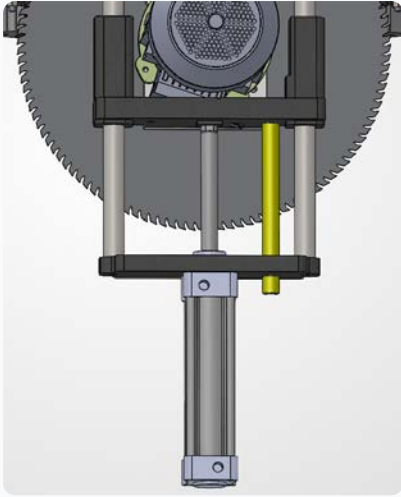
Tabla Giratoria de Corte: Existe una tabla circular que puede girar para cambiar el ángulo de corte.

Regla de Ángulo de Precisión: En el borde de la tabla giratoria, hay una regla de ángulo muy clara y precisa que muestra ángulos entre 0° y 45°. Esta regla permite al operario cortar la pieza de trabajo exactamente en el ángulo deseado. La espiga de bola en la parte frontal forma parte de un mecanismo que proporciona bloqueo rápido y seguro en ángulos específicos (por ejemplo, 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45°).

Sistema de Apoyo de Dos Piezas: A ambos lados de la hoja de sierra, hay dos piezas de apoyo separadas hechas de material de perfil de aluminio, con superficie acanalada. Estas piezas proporcionan una superficie para mantener la pieza de trabajo en una posición perpendicular a la hoja durante el corte.

Mecanismos de Prensa Vertical: Detrás de las piezas de apoyo, hay dos mecanismos de prensa vertical que constan de brazos y cilindros neumáticos. Estas prensas presionan la pieza de trabajo hacia abajo de manera segura y firme contra las piezas de apoyo de aluminio y la tabla giratoria, evitando que se mueva durante el corte.

Estructuras de Soporte: En la parte posterior, hay piezas de soporte vertical de metal más grandes que soportan los brazos de la prensa y proporcionan una estructura robusta.



SECCIÓN DE SIERRA

Hoja de Sierra Circular: Una hoja circular dentada grande, es el elemento de corte principal y está posicionada en un plano vertical detrás del motor.

Motor Eléctrico: Proporciona potencia a la hoja de sierra a través de un eje.

Cilindro Neumático: Este es el actuador lineal primario que mueve toda la cabeza de corte hacia arriba y hacia abajo. El cilindro con cuerpo de aluminio utiliza aire comprimido para bajar la cabeza para cortar y luego la retrae. Proporciona corte automático y repetible.

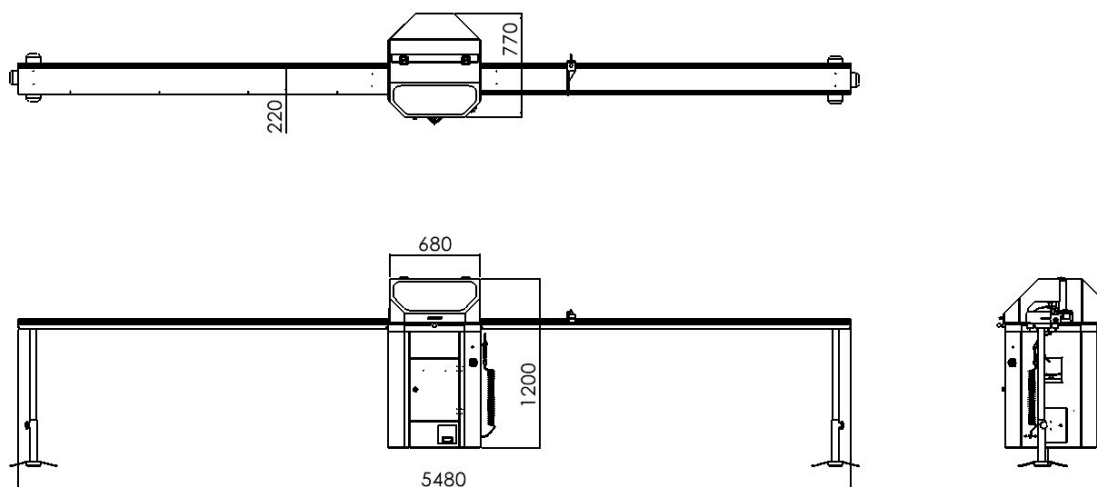
Raíles de Patín Lineal y Bloques: El motor y el cilindro se deslizan sobre dos raíles de patín vertical de metal pulido. Dos bloques superiores negros y dos placas de conexión inferior negra aseguran que todo el conjunto se mueva de manera recta y sin desviación sobre estos raíles.

Eje Tope de Profundidad Ajustable: Este eje largo y amarillo limita el movimiento hacia abajo de la cabeza de corte (profundidad de corte). La pieza roscada o collarín en el extremo inferior puede moverse verticalmente para ajustar con precisión cuánto puede bajar la cabeza. Esto es crítico para una calidad de corte consistente.

Placas de Conexión: Las placas verticales negras superior e inferior conectan el motor, el cilindro y los bloques de patín entre sí, creando un marco sólido.

Dibujos Técnicos

Dibujo Técnico 1



Especificaciones Técnicas

UNIDAD DE CORTE

Potencia del Motor	1,5 kW (1,1 kW Motor Cuadrado)
Voltaje	400V
Tipo de Alimentación	3Ph
Frecuencia	50/60 Hz
Sierra	450
Consumo de Aire	80lt
Velocidad de Rotación de Sierra	3000 rpm
Ángulos de Corte con Parada	45°, 30°, 22.5°, 15°, 0°
Prensa Vertical	✓
Transportador de Entrada	2,4 Mt
Transportador de Salida	2,4 Mt

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Altura de la Máquina	1200 mm
Largo de la Máquina	770 mm
Ancho de la Máquina	680 mm
Peso de la Máquina	155 kg

DIMENSIONES DE EMPAQUE - MÁQUINA

Altura de la Máquina	1300 mm
Largo de la Máquina	830 mm
Ancho de la Máquina	725 mm

DIMENSIONES DE EMPAQUE TRANSPORTADOR

Altura del Transportador	300 mm
Largo del Transportador	600 mm
Ancho del Transportador	2800 mm



iNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com