iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

PRM 100-C

Профессиональная копировальная фрезерная машина

Последнее обновление: 30 июня 2026 г.



Описание

Портативная ручная копировальная фрезерная машина, используемая для создания пазов под дверные ручки и аналогичные элементы в алюминиевых и ПВХ профилях.

Особенности

- ✓ Регулируемые тиски на 2 оси
- ✓ Легкая регулировка по осям X, Y и Z
- ✓ Двусторонний аппарат выравнивания профиля
- ✓ Работа Start–Stop
- ✓ Легкость транспортировки
- ✓ Индукционный двигатель с ременным приводом
- ✓ Фрезерный двигатель
- ✓ 2 гаечных ключа размером 16–17 дюймов

Дополнительные Функции

- \+ Конвейерная единица

+ Конвейерная единица

Компоненты Машины



СТРУКТУРА ИНСТРУМЕНТА И УГЛОВОГО УЗЛА

Технические детали и характерные особенности сборки структуры инструмента и углового узла PRM 100C следующие:

1. Группа приводного узла инструмента и двигателя
Компактный блок двигателя: В центре расположен вертикальный фрезерный/шпиндельный двигатель с маркировкой "OK", на котором находится красная стрелка, указывающая направление вращения, и легкодоступная кнопка управления/запуска.
Патрон и держатель инструмента: На выходном валу двигателя находится стандартный механизм патрона, обеспечивающий точное центрирование фрезы/сверла.
правый боковой рычаг управления и кнопка: На правой стороне блока двигателя расположена эргономичная ручка управления с интегрированной кнопкой запуска (черно-зеленая) сверху.
2. Двусторонняя система поддержки и угловой привод
Двусторонние боковые валы поддержки: В отличие от модели PRM 100, в данной конструкции добавлены опорные рычаги, продолженные как на правую, так и на левую сторону, с регулируемыми упорами (зажимными скобами). Это позволяет профилям выравниваться симметрично и серийно с обеих сторон.
Задний угловой профиль: Вертикальный профиль поддержки, проходящий по всей длине нижней обрабатывающей платформы, обеспечивает точное позиционирование детали под углом 90° или под требуемым углом.
3. Механизм зажима (клемма) и демпферной опоры
Двойной ручной зажим: На передней части расположены два механических зажима с наклонными черными ручками, которые жестко прижимают материал к платформе.
Пневматическая демпферная опора: Вертикальный газовый цилиндр (амортизатор), расположенный на левой стойке, смягчает движение поднятия обрабатывающей головки, обеспечивая оператору сбалансированное и удобное использование.
Ручной рычаг подъема: Длинный маховик на левой стороне позволяет вручную управлять вертикальным (Z-

ось) ходом головки.

Резюме

Структура инструмента и углового узла PRM 100C отличается компактной фрезерной/сверлильной сборкой, оптимизированной для быстрой и высокоточной обработки профилей, с особенным акцентом на двустороннюю боковую систему поддержки, пневматическую демпферную опору и интегрированную кнопку запуска на рукоятке.

Технические Характеристики

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer, BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com