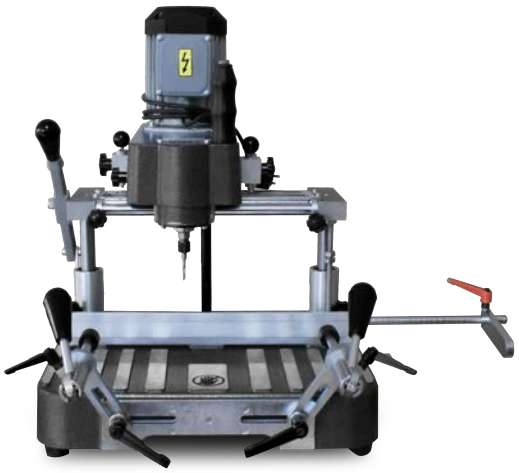
iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

PRM 100

Máquina Fresadora de Copia Profesional

 Última actualización: 23 de abril de 2026



Descripción

Máquina fresadora de copia portátil manual utilizada para la apertura de ranuras como asas de puertas y similares en perfiles de aluminio y PVC.

Aspectos Destacados

- ✓ Mordaza ajustable de 2 ejes
- ✓ Posibilidad de ajuste fácil en los ejes X, Y y Z
- ✓ Aparato de alineación de perfil de doble cara
- ✓ Funcionamiento Start–Stop
- ✓ Portabilidad fácil
- ✓ Motor de inducción impulsado por correa
- ✓ Motor fresador
- ✓ 2 llaves inglesas de 16–17

Características Opcionales

- \+ Unidad de transportador

+ Soporte de máquina

Componentes de la Máquina

ESTRUCTURA DE HERRAMIENTA Y ESCUADRA

Las características técnicas y detalles de componentes del montaje de la Estructura de Herramienta y Escuadra del PRM 100 son los siguientes:

1. Grupo de Accionamiento de Herramienta y Motor

Motor de Accionamiento: Un husillo/motor de procesamiento de alto par eléctrico posicionado verticalmente en la parte superior.

Mandriles y Portaherramientas: La punta de fresado (broca) fijada con precisión mediante tuerca de mandril en el extremo del eje del motor.

Mango de Control: Asa de dirección ergonómica integrada al bloque motor para dirigir la cabeza de procesamiento a lo largo de la carrera vertical/angular.

2. Sistemas de Escuadra y Apoyo

Mesa de Escuadra Angular / Ajustable: Mesa de procesamiento guiada con ranuras en la sección frontal e inferior que proporciona fijación en el ángulo exacto del perfil/material a procesar.

Barra de Apoyo Lateral (Tope): Barra de apoyo extensible con palanca de apriete naranja ubicada en el lado derecho, asegura la fijación de piezas al mismo tamaño/altura en producción en serie.

3. Mecanismos de Apriete y Fijación (Pinza)

Pinza Doble Manual/Neumática: Dos pies de apriete con palancas de control manual ajustables ubicadas en la parte frontal inferior que fijan el material rígidamente sobre la mesa presionándolo desde arriba y desde el lado.

Topes de Altura y Profundidad: Tuercas de mariposa negras giratorias (tornillos de estrella) en los lados trasero y lateral, utilizadas para ajustar con precisión los límites de carrera y la profundidad de procesamiento.

Resumen;

La Estructura de Herramienta y Escuadra del PRM 100 es un subensamblaje mecánico desarrollado para realizar operaciones precisas de fresado y taladrado fijando materiales de perfil o placa en los ángulos deseados; consta de pinzas de apriete, apoyo lateral de dimensionamiento (escuadra) y cabeza de motor con topes de precisión.

Especificaciones Técnicas

General

Voltaje	**230 V**
Potencia	**1.1 kW / 1.5 HP**
Frecuencia	**50–60 Hz**
Velocidad del Husillo / Velocidad de Corte	**2850 rpm / 13500 rpm**
Diámetro Máximo de la Herramienta de Corte	**5 mm**
Movimiento de Eje X-Y-Z	**240 – 145 – 145 mm**
Mordaza (Cantidad)	**2**
Peso	**43 / 44 kg**
Dimensiones de la Máquina	**500 × 490 × 670 mm**
Dimensiones del Paquete	**46 (l) × 52 (w) × 61 (h) cm**

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com