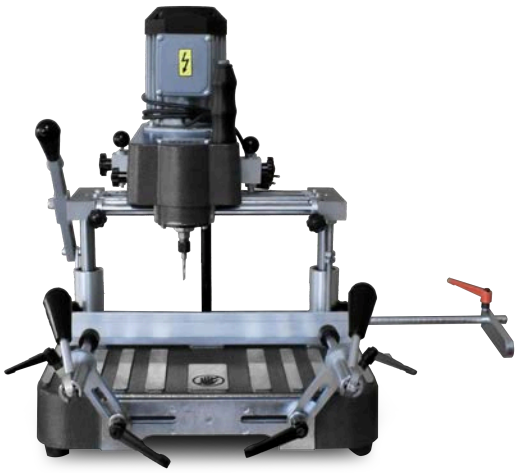
iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

PRM 100

Профессиональный копировальный фрезерный станок

Последнее обновление: 23 апреля 2026 г.



Описание

Ручной портативный копировальный фрезерный станок, используемый для открытия пазов под дверные ручки и подобные элементы в алюминиевых и ПВХ профилях.

Особенности

- ✓ Двухосевые регулируемые тиски
- ✓ Возможность легкой регулировки по осям X, Y и Z
- ✓ Двусторонний аппарат выравнивания профиля
- ✓ Работа Start–Stop
- ✓ Легкая портативность
- ✓ Асинхронный электродвигатель с ременным приводом
- ✓ Фрезерный двигатель
- ✓ 2 гаечных ключа размером 16–17 дюймов

Дополнительные Функции

- \+ Конвейерный узел

+ Станина машины

Компоненты Машины

КОНСТРУКЦИЯ ИНСТРУМЕНТА И КОНДУКТОРА

Технические характеристики и детали компонентов конструкции инструмента и кондуктора PRM 100 следующие:

1. Группа привода инструмента и двигателя

Приводной двигатель: Вертикально расположенный в верхней части высокомоментный электрический шпиндель/обрабатывающий двигатель.

Патрон и держатель инструмента: Фрезерная кромка (сверло) надежно закреплена на конце вала двигателя с помощью цанги/гайки патрона.

Управляющий рычаг: Эргономичная рукоятка управления, интегрированная в блок двигателя для направления обрабатывающей головки по вертикальному/угловому ходу.

2. Системы кондуктора и опоры

Угловой / регулируемый кондукторный стол: Канальный обрабатывающий стол в передней и нижней части, обеспечивающий полное закрепление профиля/материала под требуемым углом.

Боковой опорный стержень (упор): Удлиняемый опорный стержень с оранжевым зажимным рычагом, расположенный с правой стороны, обеспечивает одинаковый размер и высоту деталей в серийном производстве.

3. Механизмы зажима и крепления (Klemp)

Двойной ручной/пневматический зажим: Два регулируемых зажимных башмака с ручными управляющими рычагами в передней нижней части жестко прижимают материал к столу сверху и сбоку.

Стопоры высоты и глубины: Вращающиеся черные рукоятки (звездообразные винты) с задней и боковой сторон используются для точной регулировки пределов хода и глубины обработки.

Резюме;

Конструкция инструмента и кондуктора PRM 100 — это механический подузел, разработанный для закрепления профильных или листовых материалов под требуемыми углами и выполнения точных операций фрезерования и сверления; состоит из механизмов зажима, бокового

упора (кондуктора) и моторной головки с точными упорами.

Технические Характеристики

Общие сведения

Напряжение	**230 V**
Мощность	**1.1 кW / 1.5 HP**
Частота	**50–60 Hz**
Обороты / Скорость резания	**2850 rpm / 13500 rpm**
Макс. диаметр режущего инструмента	**5 mm**
Движение по осям X-Y-Z	**240 – 145 – 145 mm**
Тиски (шт.)	**2**
Вес	**43 / 44 kg**
Размеры машины	**500 × 490 × 670 mm**
Размеры упаковки	**46 (l) × 52 (w) × 61 (h) cm**

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer, BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com