iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

SA 505

Трёхшпиндельный сверлильный станок с копировальной фрезой

Последнее обновление: 29 июня 2026 г.

Описание

Предназначен для выполнения различных фрезерных и сверлильных операций на алюминиевых и ПВХ дверных и оконных профилях толщиной до 3 мм, таких как: отверстия под бочку, водоотводящие каналы, пазы петель и откидных механизмов.

Система оснащена трёхшпиндельным сверлильным инструментом, работающим по горизонтальной оси.

Особенности

- ✓ Ручное управление с направляющей копировальной фрезы по шаблону.
- ✓ Используется для открытия водоотводящих каналов ПВХ профилей.
- ✓ Выбор двигателя осуществляется кнопками.
- ✓ Оптимальное время работы предотвращает потери времени.
- ✓ Наличие пневматического зажимного устройства для профиля.
- ✓ Зажим профиля выполняется ручным клапаном управления на раме.
- ✓ Регулируемые ножки станка позволяют легко позиционировать его на полу.
- ✓ Головки фрезы свободно регулируются по углу глубины и высоты.

✓ Соответствует нормам CE.

Компоненты Машины

КОРПУС

SA505 - это промышленный металлический шасси/ корпус машины тяжёлого типа, предназначенный для обрабатывающих станков.

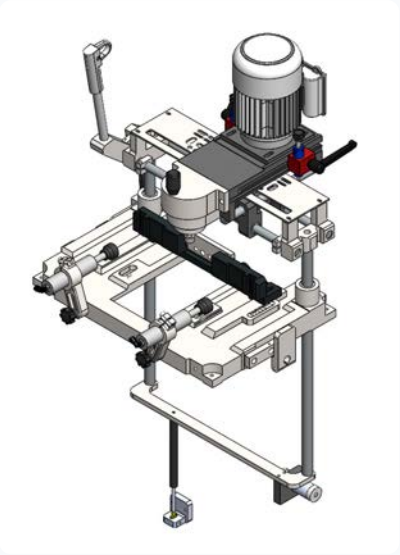
Конструкция корпуса: Прочная сварная и гнутая металлическая конструкция; в нижней правой части расположено защищённое гнездо для блока подготовки воздуха (FRL), а сбоку имеется встроенный пневматический продувочный пистолет.

Управление и безопасность: На наклонной передней панели расположены 2 главных пакетных переключателя, кнопки пуска/остановки, селектор режима и легкодоступная боковая кнопка аварийной остановки.

Обслуживание и монтаж: На передней части находится закрытая панель/электрический шкаф; в верхней части имеются отверстия и защитные пластины для монтажа обрабатывающей головки и подключения приводного двигателя.

Перетфорированный лист, расположенный в центре, предназначен для отвода жидкостей и стружки.

В целом - это компактный, эргономичный и удобный в обслуживании нижний корпус, разработанный для шлифовки, удаления заусенцев или специальных пневматических/механических обрабатывающих узлов.



ВЕРХНЯЯ ГРУППА

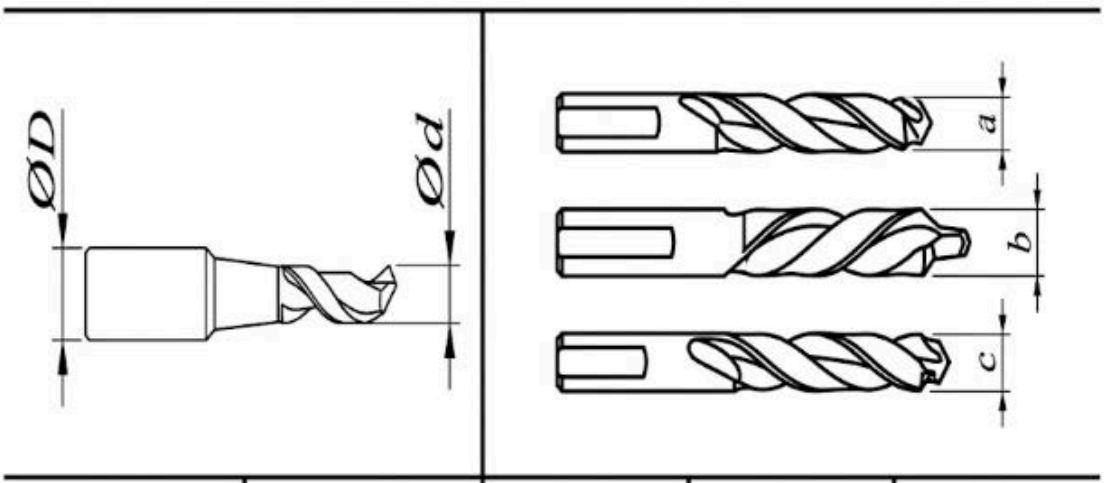
Верхняя группа SA505 - это основной механический/обрабатывающий узел головки, монтируемый на корпус и обеспечивающий крепление и обработку детали.
Обрабатывающая головка (шпиндель и двигатель): Оснащена вертикально расположенным AC приводным двигателем, вертикальными/горизонтальными салазками и точными регулировочными блоками с фиксацией положения.
Пневматическое крепление: Две пневматические поршневые системы и упорные блоки на передней части надёжно зажимают рабочую деталь (профиль или металлический блок) на столе.
Направляющие и ручное управление: Перемещается по двум шлифованным вертикальным валам; оператор осуществляет вертикальное перемещение/ход головки рычагом управления (рукояткой) сзади.
Ограничивающий узел внизу определяет лимит хода.
В целом - это движущийся обрабатывающий узел головки, используемый при копировальной фрезеровке, обработке профилей или открытии отверстий/пазов, зажимающий деталь пневматически и выполняющий точный рез ручным ходом.

ТРЁХШПИНДЕЛЬНАЯ ГРУППА

Трёхшпиндельная группа SA505 - это многошпиндельный сверлильный узел, предназначенный для открытия пазов кол/откидных механизмов на дверных и оконных профилях.
Многошпиндельная сверлильная головка: Под защитным кожухом на передней части расположены 3 сверла; за один проход одновременно открывают центральное отверстие под кол и два боковых крепёжных отверстия.
Приводная система: АС двигатель в нижней части синхронно передаёт вращательное движение через закрытый редуктор сзади на 3 отдельных сверлильных вала.
Управление и подача: Перемещается по двум направляющим валам; длинный ручной рычаг справа подводит инструмент к профилю, механический стержень слева ограничивает глубину сверления.
В целом - это моторизированный и ручной узел подачи, открывающий трёхшпиндельное отверстие в одну операцию точно и быстро.

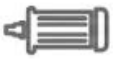
Технические Чертежи

Техническая схема 1

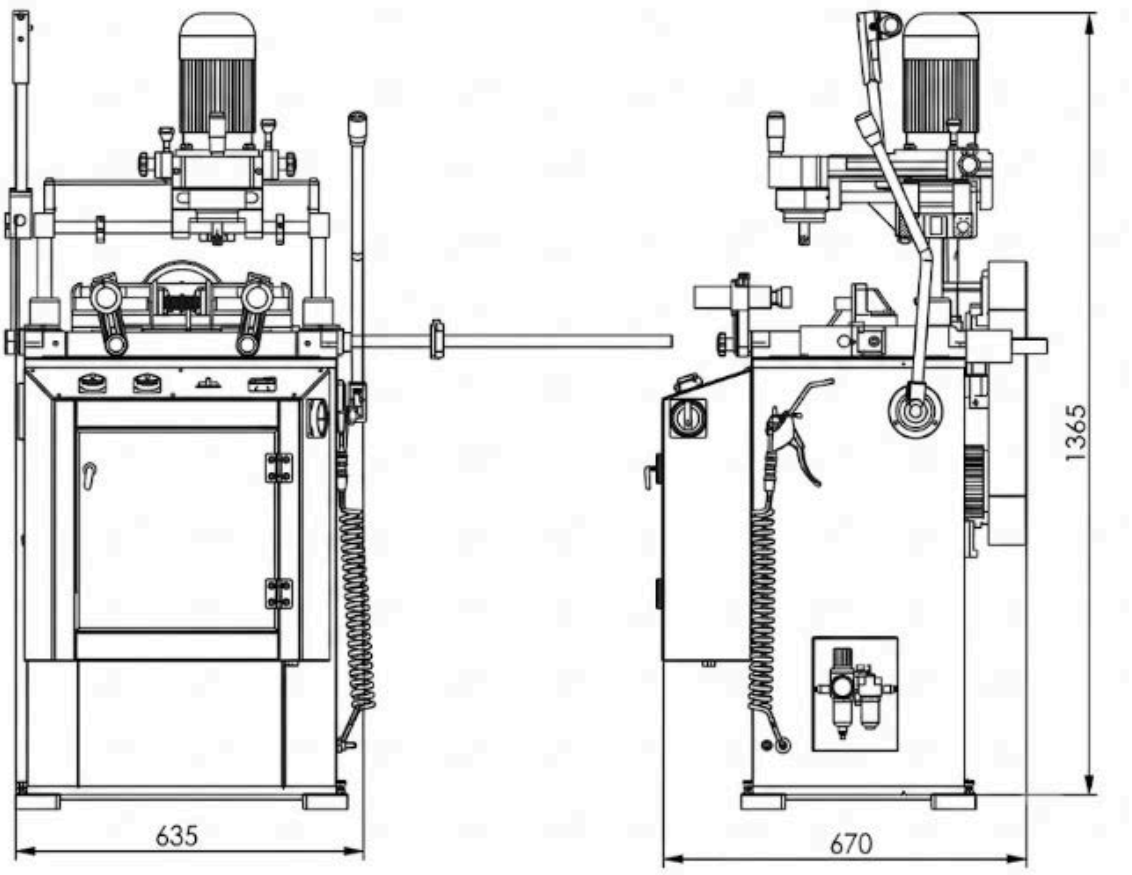


ØD	Ød	Øa	Øb	Øc
8 mm	5 mm	13 mm	10 mm	10 mm

Техническая схема 2

TEKNİK VERİLER								
TEKNİK ÖZELLİKLER					BAR	Hava Tük.	WxLxH	
SA 505	1.1 kW 380V 50Hz	1.1 kW 380V 50Hz	11000 d/RPM	500 d/RPM 1500 d/RPM	6-8 Bar	5 Lt/dak.	68x80x140 cm	80 kg

Техническая схема 3



Технические Характеристики

Технические характеристики

Мощность двигателя	**2x 1.1 кВт**
Скорость вращения двигателя	**11000 об/мин**
Скорость вращения инструмента	**500 об/мин - 1500 об/мин**
Давление воздуха	**6-8 бар**
Расход воздуха	**5 л/мин**
Напряжение	**380В 50 Гц**
Вес	**80 кг**
Длина	**680 мм**
Ширина	**880 мм**
Высота	**1400 мм**

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com