



iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

SA 510

Máquina Fresadora de Copia Taladrado Triple Buje con
Drenaje de Agua

□ Última actualización: 29 de junio de 2026



Descripción

La sección de fresadora de copia permite la apertura de alojamientos de manijas de puertas y canales de espagnoletas en perfiles de hojas. La sección de taladrado triple abre agujeros para manijas en las hojas.

Aspectos Destacados

- ✓ Se controla manualmente bajo la guía de la punta de seguimiento de plantilla de fresadora de copia.
- ✓ Se utiliza en la apertura de canales de drenaje de agua en perfiles de PVC.
- ✓ La selección del motor se realiza mediante botones.
- ✓ Se evitan pérdidas de tiempo con tiempo de operación óptimo.

- ✓ Cuenta con dispositivo de sujeción de perfil neumático.
- ✓ El proceso de sujeción de perfil se realiza mediante válvula de control manual en el bastidor.
- ✓ Gracias a sus pies ajustables, la máquina se coloca fácilmente en el suelo.
- ✓ Las cabezas fresadoras se pueden ajustar libremente en ángulo de profundidad y altura.
- ✓ Diseño conforme a las normas CE.

Componentes de la Máquina



ESTRUCTURA

SA510 es un chasis/gabinete de máquina de chapa metálica tipo servicio pesado diseñado para máquinas herramienta de procesamiento industrial.

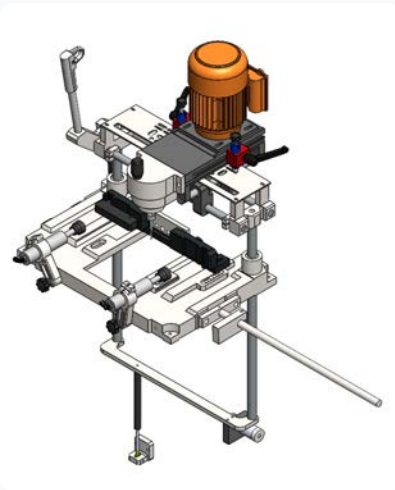
Estructura del Cuerpo: Construcción soldada y doblada de chapa robusta; cuenta con alojamiento de filtro regulador lubricador (FRL) protegido en la parte inferior derecha y pistola de aire neumática integrada en el lateral.

Control y Seguridad: El panel frontal inclinado tiene 2 interruptores principales tipo paquete, botones de inicio/parada, selector de modo y botón de Parada de Emergencia de fácil acceso en el lateral.

Mantenimiento y Montaje: Panel frontal bloqueado/cubierta eléctrica; en la parte superior hay aberturas preparadas para montaje de cabezal de procesamiento y conexión del motor impulsor, así como placa de protección.

La chapa perforada central está diseñada para drenaje de líquidos y virutas.

En resumen; es un gabinete inferior compacto, ergonómico y fácil de mantener diseñado para unidades de procesamiento especiales neumáticas/mecánicas o esmerilado y desbarbado.



GRUPO SUPERIOR

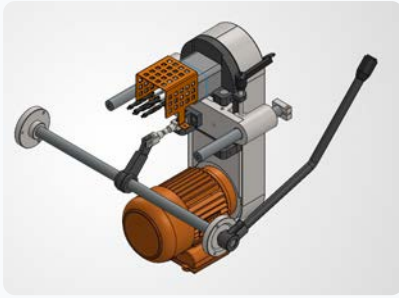
El Grupo Superior SA510 es un módulo cabezal de procesamiento de alto torque diseñado para operaciones de fresado y taladrado tipo servicio pesado en perfiles.

Cabezal de Procesamiento (Spindle & Motor): Motor AC vertical con carcasa naranja, sistema de corredera horizontal/vertical y bloques de ajuste preciso bloqueables proporcionan alto rendimiento de corte.

Fijación y Apoyo: 2 pistones neumáticos en la parte frontal fijan la pieza mientras que los bloques de apoyo negros y el eje de apoyo largo en el lado derecho proporcionan alineación precisa del perfil.

Guía y Control: Se mueve sobre ejes rectificadas verticalmente; el operador proporciona carrera vertical mediante la palanca de control trasera, mientras que el tope inferior limita mecánicamente la profundidad de taladrado.

En resumen; a diferencia de la plantilla de copia en SE510, tiene estructura de corredera tipo servicio pesado similar a SA505 y motor AC fuerte naranja, con módulo de procesamiento con eje de apoyo lateral.



BRAZO TRIPLE

El Grupo Brazo Triple SA510 es un módulo taladrado múltiple (multidrill) de alto torque que abre simultáneamente agujeros para manijas/espagnoletas en perfiles de puertas y ventanas.

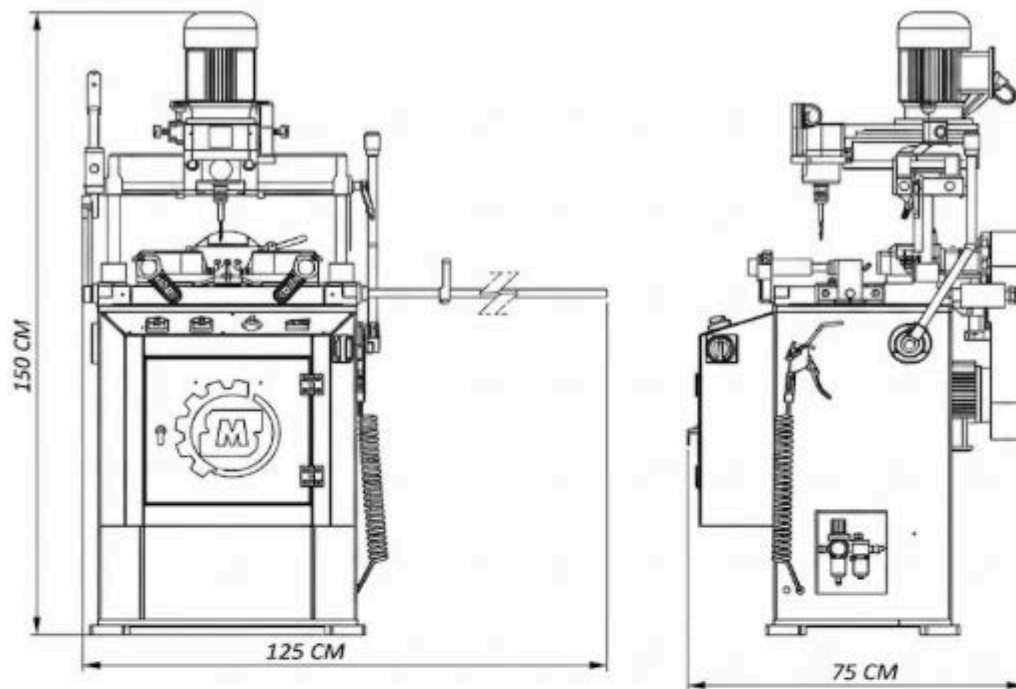
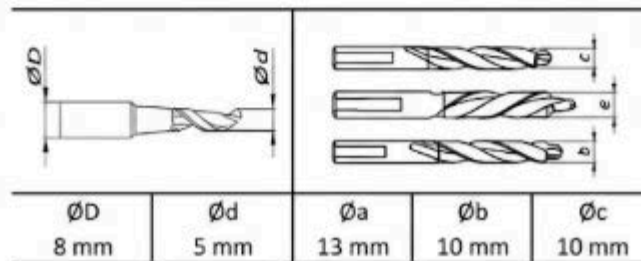
Cabezal Taladrado Múltiple: 3 puntas de broca bajo la carcasa protectora naranja; procesan simultáneamente el agujero de manija central y dos agujeros de tornillo laterales.

Impulsión y Transmisión: El motor AC naranja específico de la serie SA510 en la parte inferior transmite el movimiento de rotación a través de la caja de transmisión de potencia de forma sincronizada a 3 ejes separados.

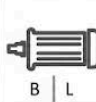
Avance y Control: Se mueve sobre dos ejes lineales/verticales de guía; se impulsa hacia el perfil mediante la palanca manual del lado derecho, la profundidad de taladrado se ajusta mediante el mecanismo de varilla del lado izquierdo.

En resumen; tiene el mismo funcionamiento mecánico que SA505 y SE510, pero está especializado con el diseño de motor naranja de la serie SA510 y carcasa protectora naranja del módulo taladrado triple.

Dibujo Técnico 1



Dibujo Técnico 2

TEKNİK VERİLER									
TEKNİK ÖZELLİKLER									
	B	L				BAR	Air cons.	WxLxH	KG
SA 510	1.1 kW 380V 50Hz	1.1 kW 380V 50Hz	0.65 kW 15000 d/dak.	11000 d/dak. RPM	500 d/dak. RPM 1500 d/dak. RPM	6-8 Bar	5 Lt/dak.	68x80x140 cm	90 kg

Especificaciones Técnicas

Especificaciones Técnicas

Potencia del Motor	2x 1.1 kW, 1x 0.65 kW
Velocidad de Rotación del Motor	11000 rpm - 15000 rpm
Presión de Aire	6-8 Bar
Consumo de Aire	5 Lt/d
Voltaje	380 V 50 Hz
Potencia Total	2.85 kW
Peso	90 Kg
Largo	680 mm
Ancho	800 mm
Alto	1400 mm



iNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com