iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

SA 510

Трехшпиндельная машина копировального фрезерования с отводом воды для сверления

Последнее обновление: 29 июня 2026 г.



Описание

Секция копировального фрезерования обеспечивает открытие пазов ручек дверей и каналов запорных ригелей в профилях крыла. Трехшпиндельный блок сверления открывает отверстия под ручки в крыльях.

Особенности

- ✓ Управляется вручную под руководством направляющей копировального шаблона фрезерного стержня.
- ✓ Используется для открытия каналов отвода воды в профилях PVC.
- ✓ Выбор двигателя осуществляется нажатием кнопок.
- ✓ Оптимальное время работы предотвращает потери времени.

- ✓ Имеется пневматическое устройство зажима профиля.
- ✓ Зажатие профиля производится ручным клапаном управления на корпусе.
- ✓ Регулируемые ножки машины позволяют легко позиционировать ее на полу.
- ✓ Головки фрезера свободно регулируются под углом по глубине и высоте.
- ✓ Конструкция разработана в соответствии с нормами CE.

Компоненты Машины



КОРПУС

SA510 представляет собой шасси машины из листового металла с полной обработкой, разработанное для промышленных станков обработки.

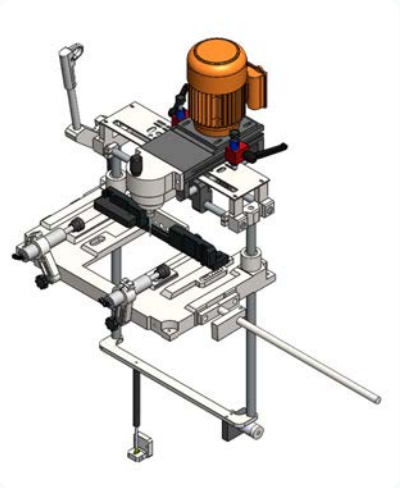
Конструкция корпуса: сварная и гнутая прочная конструкция из листового металла; защищенное гнездо кондиционера (FRL) в нижней правой части и интегрированный пневматический пистолет на боковой стороне.

Управление и безопасность: на наклонной передней панели располагаются 2 главных пакетных выключателя, кнопки пуска/остановки, селектор режима и легко доступная боковая кнопка аварийной остановки.

Обслуживание и монтаж: на передней стороне имеется запираемая панель/электрический шкаф; в верхней части находятся подготовленные отверстия для монтажа обрабатывающей головки и подключения приводного двигателя, а также защитная пластина.

Перфорированный лист в центре предназначен для отвода жидкостей и стружки.

В целом; компактный, эргономичный и легко обслуживаемый нижний шкаф, разработанный для шлифования, снятия фасок или специальных пневматических/механических обрабатывающих устройств.



ВЕРХНЯЯ ГРУППА

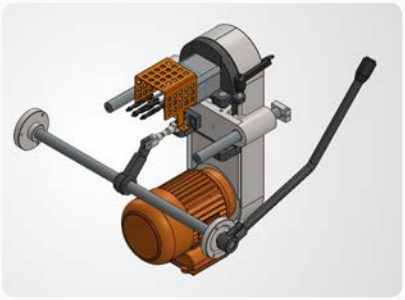
Верхняя группа SA510 представляет собой высокомоментный модуль обрабатывающей головки, разработанный для тяжелых фрезерных и сверлильных операций на профилях.

Обрабатывающая головка (шпиндель и двигатель): вертикальный асинхронный двигатель в оранжевом корпусе, система горизонтальных/вертикальных салазок и блоки прецизионной регулировки с фиксацией обеспечивают высокую производительность резания.

Крепление и опора: два пневматических поршневых цилиндра спереди фиксируют деталь, а черные опорные блоки и длинный опорный вал справа обеспечивают точное выравнивание профиля.

Направление и управление: движется по вертикально отшлифованным валам; оператор подает вертикальный ход через задний рычаг управления, нижний стопор механически ограничивает глубину сверления.

В целом; модуль обработки с боковым опорным валом, отличающийся от копировального шаблона в SE510, с конструкцией салазок тяжелого назначения, как в SA505, и мощным оранжевым асинхронным двигателем.



ТРЕХШПИНДЕЛЬНЫЙ БЛОК

Трехшпиндельный блок SA510 представляет собой высокомоментный модуль многошпиндельного сверления (multidrill), который за один ход открывает отверстия для гнезд ручек/запорных ригелей в профилях дверей и окон.

Многошпиндельная головка сверления: три сверла под оранжевым защитным кожухом одновременно обрабатывают центральное отверстие для ручки и два боковых отверстия под крепеж.

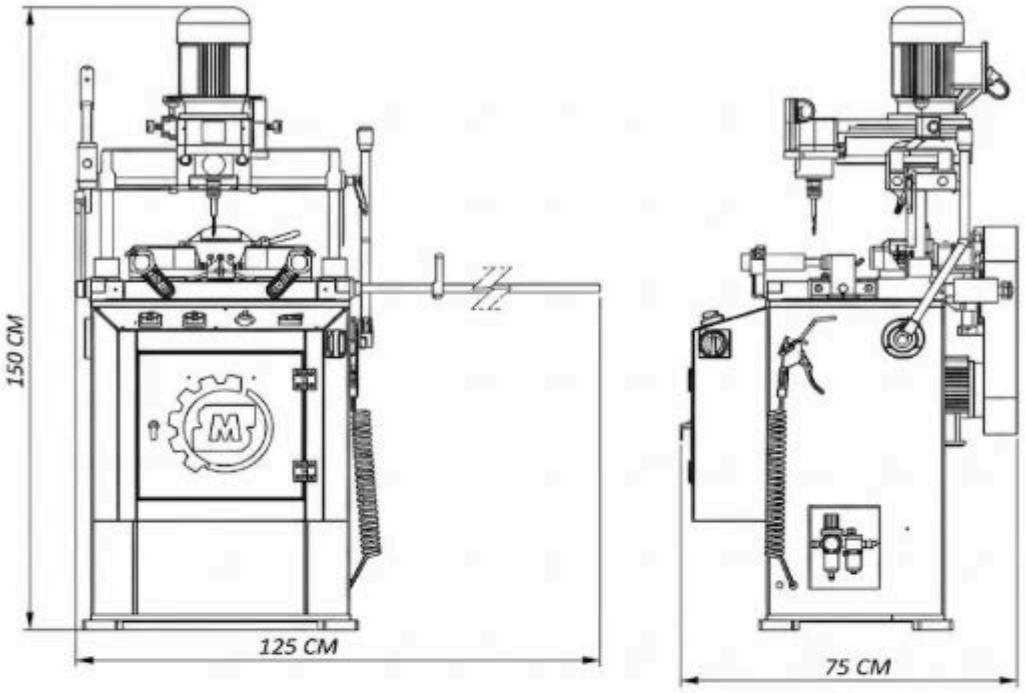
Привод и передача: асинхронный двигатель в оранжевом корпусе, специфичный для серии SA510, установленный в нижней части, синхронизирует вращательное движение через коробку передач на 3 отдельных вала.

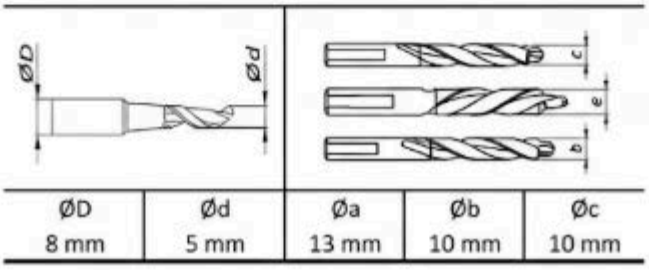
Подача и управление: движется по двум вертикальным/ линейным направляющим валам; подается на профиль вручную рычагом справа, глубина сверления регулируется механизмом штока слева.

В целом; трехшпиндельный модуль сверления с той же механикой, что и SA505 и SE510, но специализирован под оранжевый дизайн двигателя серии SA510 и оранжевым защитным кожухом.

Технические Чертежи

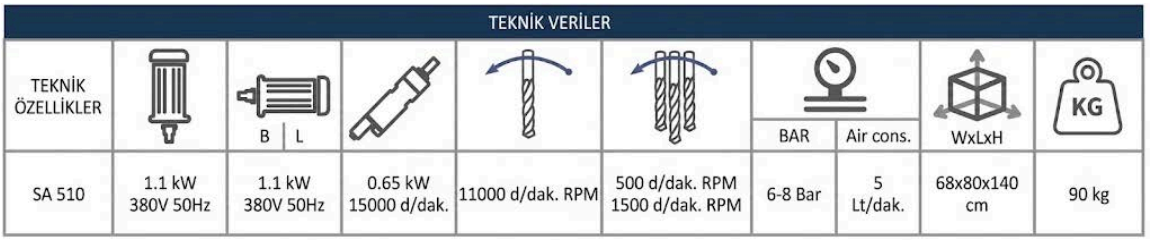
Технический чертеж 1





ØD	Ød	Øa	Øb	Øc
8 mm	5 mm	13 mm	10 mm	10 mm

Технический чертеж 2



TEKNİK VERİLER									
TEKNİK ÖZELLİKLER		B | L				BAR	Air cons.	WxLxH	KG
SA 510	1.1 kW 380V 50Hz	1.1 kW 380V 50Hz	0.65 kW 15000 d/dak.	11000 d/dak. RPM	500 d/dak. RPM 1500 d/dak. RPM	6-8 Bar	5 Lt/dak.	68x80x140 cm	90 kg

Технические Характеристики

Технические характеристики

Мощность двигателя	**2x 1.1 кВт, 1x 0.65 кВт**
Скорость вращения двигателя	**11000 об/мин - 15000 об/мин**
Давление воздуха	**6-8 бар**
Расход воздуха	**5 л/мин**
Напряжение	**380 В 50 Гц**
Общая мощность	**2.85 кВт**
Вес	**90 кг**
Длина	**680 мм**
Ширина	**800 мм**
Высота	**1400 мм**

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com