



iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

SC 500

Máquina automática de corte y perforación de aluminio

□ Última actualización: 3 de julio de 2026



Descripción

La SC 500 D está diseñada para realizar cortes rectos a 90° en perfiles de gran tamaño fabricados en PVC y aluminio gracias a su hoja de sierra Ø500 mm. Es ideal para operaciones de corte en serie y perforación perpendicular de alta precisión.

Es adecuada para corte de alto volumen de perfiles de aluminio destinados a la fabricación de ventanas y aplicaciones industriales

Aspectos Destacados

- ✓ Ahorro de tiempo gracias a la velocidad de avance de pieza controlada por servo.
- ✓ Adecuada para corte de ventanas de alto volumen y perfiles industriales
- ✓ Velocidad de avance de perfil controlada por servo
- ✓ Sistema de mordazas horizontal y vertical que fija automáticamente la pieza durante el corte
- ✓ Sistema de refrigeración de sierra
- ✓ Gran capacidad de memoria que permite guardar programas de corte
- ✓ Pantalla táctil LCD a color de 10"
- ✓ Distancia de avance por ciclo (5 – 1000 mm)

- ✓ Transportador de rodillos de alimentación de 3 metros
- ✓ Avance de sierra hidro-neumático (Ajustable)

Características Opcionales

- + Hoja de sierra de repuesto Ø 500 mm
- + Kit de extensión para transportador de rodillos de alimentación de 5 metros
- + Extractor de virutas al vacío

Componentes de la Máquina



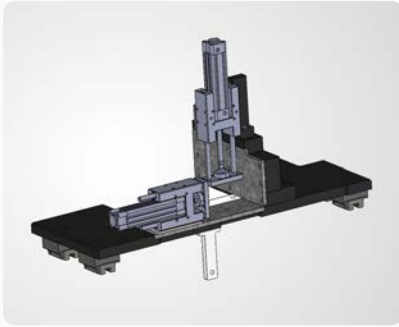
CARCASA

Cabina cerrada / Estructura de caja: Marco de acero que alberga el mecanismo, proporciona aislamiento acústico y de virutas.

Panel táctil integrado (HMI): Los parámetros de corte y recetas se administran de forma ergonómica a través de la pantalla y botones en la cara frontal.

Cubierta superior y campana extractora: Cierra la zona de corte desde arriba, mejorando la seguridad del trabajo y preparando el terreno para el sistema de extracción de virutas.

Superficies de montaje rígidas: La estructura superior rígida permite el fijamiento sin vibraciones y de alta precisión de los soportes, cilindros de presión y mesas de alimentación.



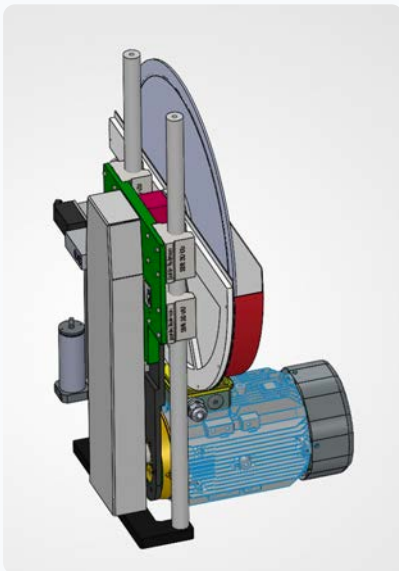
BLOQUEO

Compresión bidireccional: Comprime el perfil simultáneamente en vertical (desde arriba) y horizontal (desde el frente) para proporcionar fijación total durante el corte.

Estructura de pistón guiado: Los cilindros con guías paralelas que previenen flexión aplican presión equilibrada y rígida.

Canal de paso de cuchilla: La ranura en el centro de la carcasa permite el paso sin obstáculos y seguro de la sierra Ø 500 mm que sube desde abajo.

Corte preciso sin rebabas: Elimina la vibración y el deslizamiento durante el corte, proporcionando calidad de superficie lisa y precisión dimensional total.



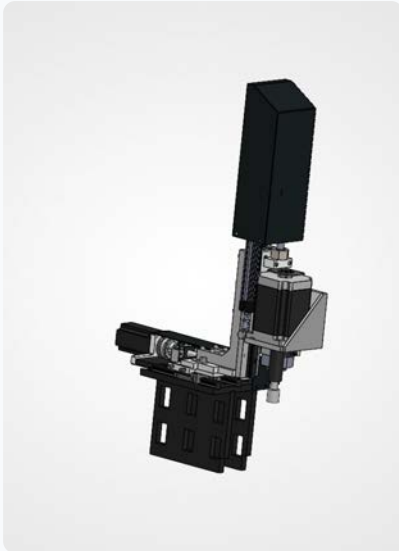
SIERRA

Corte ascendente (Up-Feed): La cuchilla y el motor se encuentran en la carcasa inferior en espera; al recibir la orden de corte, suben en el eje vertical para realizar el corte.

Cuchilla Ø 500 mm y motor potente: Con su hoja de gran diámetro de 500 mm y motor de alto torque, procesa perfiles de aluminio grueso y amplios perfiles de PVC en una sola pasada.

Cojinete lineal SBR: Los ejes paralelos verticales y los bloques de rodamiento SBR 30 UU garantizan el ascenso sin desviación ni sacudidas de la cabeza.

Ajuste de velocidad hidro-neumático: La velocidad de salida de la cuchilla se ajusta sin escalones mediante frenado hidráulico en el cilindro de elevación, obteniendo corte suave y larga vida útil de la cuchilla.



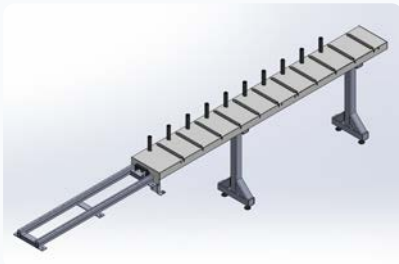
PORTAHERRAMIENTA

Fresado multieje: Unidad fresadora CNC que procesa automáticamente ranuras de cierre, brazos, bisagras y canales de drenaje en el perfil.

Spindle de alta velocidad: El motor especial de fresado y la punta de precisión realizan taladrado y fresado suave en perfiles de aluminio y PVC.

Control de servo / eje: El mecanismo de husillo roscado y el conducto de cable flexible proporcionan posicionamiento preciso en los ejes vertical y horizontal.

Flexibilidad de producción integrada: Convierte la máquina de corte en un centro de procesamiento de perfiles, ahorrando mano de obra y tiempo adicional.



MEDICIÓN

Tope de largo automático: Avanza y posiciona el perfil con precisión según la dimensión de corte ingresada, eliminando la necesidad de medición manual.

Línea de carril lineal: Los ejes precisamente mecanizados permiten que la cabeza deslizante se mueva sin desviación y con alta precisión.

Superficie con rodillos y pasadores verticales de soporte: Los rodillos transversales permiten que el material se deslice sin rascaduras, mientras que los pasadores verticales garantizan que el perfil se mantenga alineado.

Producción en serie y cero defectos: Funciona automáticamente según la receta, previniendo errores humanos y desperdicio de material, acelerando la producción.

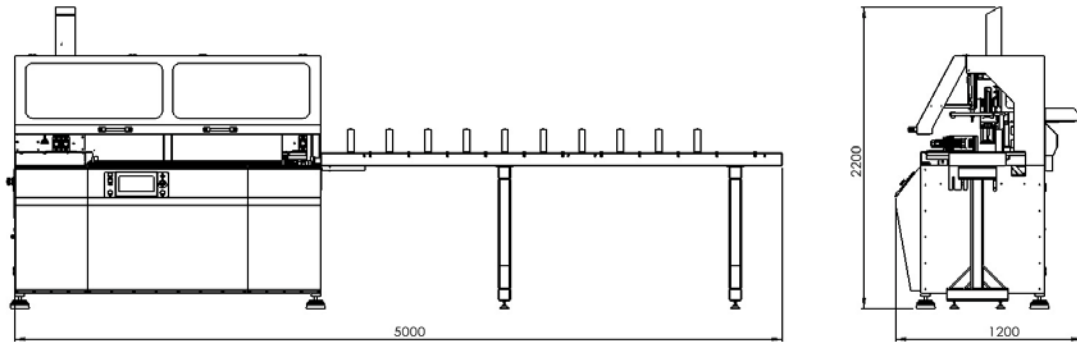
DSFSDFDS



Plano técnico 2

TEKNİK VERİLER							
TEKNİK ÖZELLİKLER							
				BAR	Air cons.		
SC 500	7 kW 400V 3ph 50-60 Hz	Ø 500 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	20 Lt/dak.	1200x5000x2200 mm	675 kg

Plano técnico 3



Especificaciones Técnicas

Especificaciones técnicas

Potencia del motor	7 kW
Velocidad de rotación del motor	3000-18000 rpm
Presión de aire	6-8 Bar
Consumo de aire	20 Lt/d
Voltaje	400 V 3ph 50-60 Hz
Peso	675 Kg
Largo	1200 mm
Ancho	5000 mm
Alto	2200 mm



iNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com