iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

STP 520

Машина для автоматического завинчивания соединительных элементов профиля уплотнителя

Последнее обновление: 6 июля 2026 г.



Описание

Используется для автоматического завинчивания металлических или пластиковых "соединительных клиньев профиля уплотнителя" (соединительных элементов), установленных на концах средних профилей уплотнителя, чтобы обеспечить их надежное крепление к оконной раме (корпусному профилю).

Особенности

- ✓ Значительно быстрее ручного завинчивания.
- ✓ Предотвращает перекос или пропуск винтов.
- ✓ Обеспечивает стандартное качество при массовом производстве и сводит к минимуму ошибки изготовления.

Компоненты Машины



КОРПУС

Корпус STP520 представляет собой основную раму конструкции типа L, разработанную для линий автоматизации обработки профилей, сверления или завинчивания, с интегрированной башней панели оператора и модулем хранения.

Горизонтальная несущая рама и рабочая зона

Широкое горизонтальное основание: Жесткая конструкция корпуса, простирающаяся влево и вправо, обеспечивает высокую грузоподъемность для установленных на ней линейных направляющих, групп тисков или измерительных столов.

Канал для кабелей и коммуникаций: Прямоугольное отверстие/канал в середине-задней части горизонтального корпуса позволяет пневматическим и электрическим линиям коммуникаций безопасно проходить через раму.

Расположение монтажных отверстий: На верхних поверхностях размещены обработанные рядымонтажных отверстий для точного крепления других модулей болтами.

Башня панели оператора и подвесной рычаг

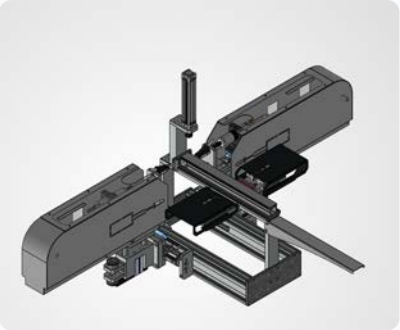
Вертикальная консольная башня: Вертикальная башня из алюминиевого профиля/стальной конструкции, поднимающаяся с задней части корпуса, приводит блок управления на идеальный уровень глаз оператора.

Открытый корпус HMI-экрана: Прикрепленный к башне верхним подвесным рычагом корпус предназначен для установки сенсорной панели управления оператором; открытая конструкция обеспечивает эргономичное использование.

Передний блок оборудования / кабина хранения

Многофункциональная передняя кабина: Открытая сверху кабина с нижними полками, интегрированная в переднюю среднюю часть корпуса, используется как электрический распределительный щит, блок подготовки воздуха (кондиционер) или зона хранения материалов.

Проемы для входа кабелей/шлангов: Круглые отверстия на нижних боковых сторонах кабины облегчают ввод-вывод коммуникаций внутрь.



ВЕРХНЯЯ ГРУППА

STP520 Üst Grup, yatay çift vidalama ünitelerini, dikey/pistonlu baskı sistemini ve lineer kaydırma modüllerini birleştiren tam otomasyonlu vidalama ve profil işleme merkezidir.

Yatay Çift Vidalama Modülü

Karşılıklı Vidalama Kafaları: Sağ ve sol tarafta simetrik olarak yerleştirilmiş iki adet yatay vidalama ünitesi bulunur. Muhafaza kapaklarının altında vidalayıcı motorlar ve otomatik vida besleme mandrenleri yer alır.

Lazer Kesim Detaylı Muhafazalar: Kapaklar üzerinde vida figürü lazer kesimleri ve bakım erişim pencereleri mevcuttur.

Dikey Piston ve Profil Sıkıştırma/Baskı Ünitesi

Üst Pnömatik Piston: Merkezde dikey olarak konumlandırılmış pnömatik silindir, profil vidalama esnasında malzemeyi üstten bastırarak oynamasını ve kaymasını engeller.

Sıkıştırma ve Destek Blokları: Pistonun altındaki baskı pabucu ve alt tarafta yer alan mengene çeneleri, profilin hassas eksende sabit kalmasını garantiler.

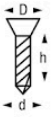
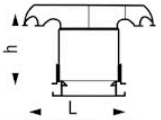
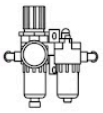
Lineer Eksen ve Taşıyıcı Kızak Yapısı

Lineer Raylar ve Arabalar: Orta gövde boyunca uzanan alüminyum profil üzerindeki lineer raylar, vidalama ünitelerinin ve mengene bloklarının eksenel hareketini hassas kılar.

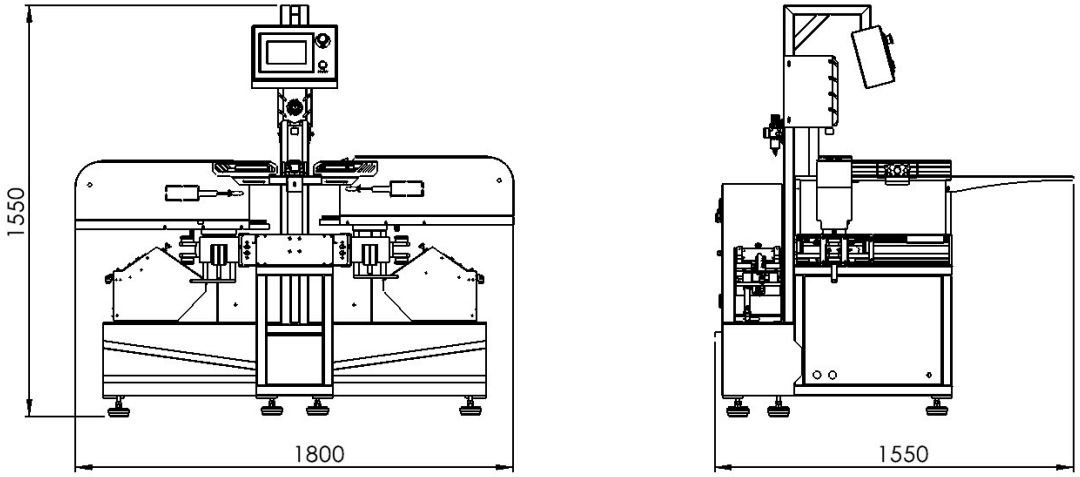
Profil Kaydırma ve Desteği: Sağ tarafa doğru uzanan açılı sac destek kollar ve siyah muhafaza kapaklı platformlar, işlenecek profilin hatta rahatça ilerlemesini sağlar.

Технические Чертежи

Технический чертеж 1

TEKNİK ÖZELLİKLER					 WxLxH	
STP-520	0.55 kW 3000 rpm	D = 9 mm h = 22 mm d = 3 mm	L maks=140 mm h maks=150 mm L min=40 mm h min=40mm	6-8 Bar	1800X1400X1550 mm	220 kg

Технический чертеж 2



Технические Характеристики

Технические характеристики

Мощность двигателя	**0.55 kW**
Частота вращения двигателя	**3000 rpm**
Давление воздуха	**6-8 Bar**
Расход воздуха	**15 Lt/d**
Напряжение	**380 V 50 Hz**
Вес	**220 Kg**
Длина	**1800 mm**
Ширина	**1400 mm**
Высота	**1550 mm**

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com