



iNTEL MAKİNA
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

STP 520

Kayıt Bağlantı Elemanı Vidalama Makinesi

□ Son güncelleme: 6 Temmuz 2026



Genel Tanım

Orta kayıt profillerinin, pencere çerçevesine (kasa profiline) sağlam bir şekilde vidalanabilmesi için uç kısımlarına takılan metal veya plastik "kayıt bağlantı takozlarını" (bağlantı elemanlarını) otomatik olarak vidalamada kullanılmaktadır.

Öne Çıkanlar

- ✓ El ile yapılan vidalamaya kıyasla çok daha hızlıdır.
- ✓ Vidaların yamuk veya eksik atılmasını engeller.
- ✓ Seri üretimde standart bir kalite sunar ve işçilik hatalarını minimuma indirir.



GÖVDE

STP520 Gövde, profil işleme, delme veya vidalama otomasyon hatları için tasarlanmış, entegre operatör paneli kulesine ve depolama modülüne sahip L tipi ana şasi konstrüksiyonudur.

Yatay Taşıyıcı Şasi ve Çalışma Alanı

Geniş Yatay Taban: Sağ ve sol tarafa doğru uzanan rijit gövde yapısı, üstüne monte edilecek lineer raylar, mengene grupları veya metraj sehpaları için yüksek yük taşıma kapasitesi sağlar.

Kablo ve Tesisat Kanalı: Yatay gövdenin orta-arka kısmında yer alan dikdörtgen boşluk/kanal, pnömatik ve elektrik tesisat hatlarının şasi içerisinden güvenli geçmesini sağlar.

Montaj Delik Düzenleri: Üst yüzeylerde diğer modüllerin sıfıra sıfır cıvatalanması için işlenmiş cıvata delik dizilimleri bulunur.

Operatör Paneli Kulesi ve Askı Kolu

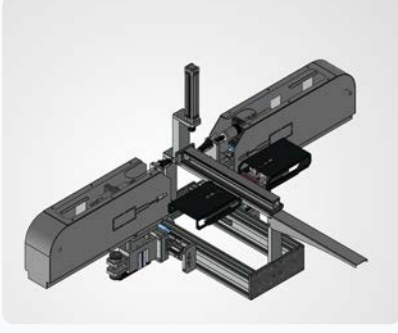
Dikey Konsol Kulesi: Gövdenin arkasından yükselen alüminyum profil/çelik yapıdaki dikey kule, kontrol ünitesini ideal göz hizasına taşır.

Açılabilir HMI Ekran Kutusu: Kuleye üst askı koluyla bağlı kutu, operatör dokunmatik kontrol panelinin montajı için tasarlanmıştır; açılabilir yapısı ergonomik kullanım sağlar.

Ön Ekipman / Depolama Kabini

Çok Maksatlı Ön Kabin: Gövdenin ön orta kısmına entegre edilen üstü açık ve alt raflı kabin, elektrik panosu, hava hazırlayıcı (şartlandırıcı) veya malzeme depolama alanı olarak kullanılır.

Kablo/Hortum Giriş Yuvaları: Kabinin alt yan tarafında bulunan dairesel delikler, iç kısma tesisat giriş-çıkışını kolaylaştırır.



ÜST GRUP

STP520 Üst Grup, yatay çift vidalama ünitelerini, dikey/pistonlu baskı sistemini ve lineer kaydırma modüllerini birleştiren tam otomasyonlu vidalama ve profil işleme merkezidir.

Yatay Çift Vidalama Modülü

Karşılıklı Vidalama Kafaları: Sağ ve sol tarafta simetrik olarak yerleştirilmiş iki adet yatay vidalama ünitesi bulunur. Muhafaza kapaklarının altında vidalayıcı motorlar ve otomatik vida besleme mandrenleri yer alır.

Lazer Kesim Detaylı Muhafazalar: Kapaklar üzerinde vida figürü lazer kesimleri ve bakım erişim pencereleri mevcuttur.

Dikey Piston ve Profil Sıkıştırma/Baskı Ünitesi

Üst Pnömatik Piston: Merkezde dikey olarak konumlandırılmış pnömatik silindir, profil vidalama esnasında malzemeyi üstten bastırarak oynamasını ve kaymasını engeller.

Sıkıştırma ve Destek Blokları: Pistonun altındaki baskı pabucu ve alt tarafta yer alan mengene çeneleri, profilin hassas eksende sabit kalmasını garantiler.

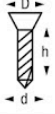
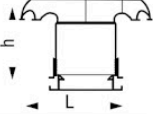
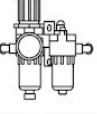
Lineer Eksen ve Taşıyıcı Kızak Yapısı

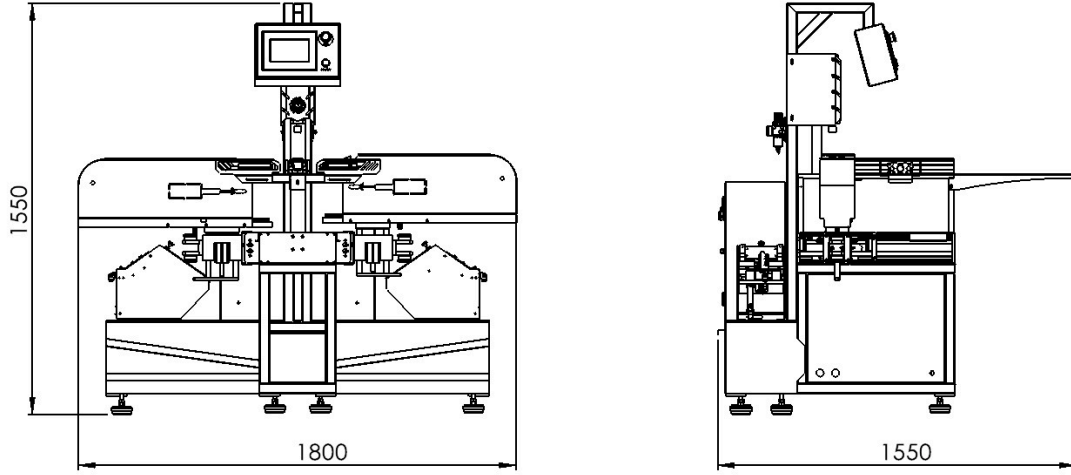
Lineer Raylar ve Arabalar: Orta gövde boyunca uzanan alüminyum profil üzerindeki lineer raylar, vidalama ünitelerinin ve mengene bloklarının aksinel hareketini hassas kılar.

Profil Kaydırma ve Desteği: Sağ tarafa doğru uzanan açılı sac destek kollar ve siyah muhafaza kapaklı platformlar, işlenecek profilin hatta rahatça ilerlemesini sağlar.

Teknik Çizimler

Teknik Çizim 1

TEKNİK ÖZELLİKLER						
STP-520	0.55 kW 3000 rpm	D = 9 mm h = 22 mm d = 3 mm	L maks=140 mm h maks=150 mm L min=40 mm h min=40mm	6-8 Bar	1800X1400X1550 mm	220 kg



Teknik Özellikler

Teknik Özellikler

Motor Gücü	0.55 kW
Motor Dönüş Hızı	3000 rpm
Hava Basıncı	6-8 Bar
Hava Tüketimi	15 Lt/d
Voltaj	380 V 50 Hz
Ağırlık	220 Kg
Uzunluk	1800 mm
Genişlik	1400 mm
Yükseklik	1550 mm



İNTEL MAKİNA
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Kayapa Sanayi Bölgesi, Mavi Cadde, NO:45/45 Nilüfer, BURSA
/ TÜRKİYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com