



iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

SV 520

Máquina automática de atornillado vertical

□ Última actualización: 3 de julio de 2026



Descripción

Se utiliza para atornillar el perfil de refuerzo en perfiles de PVC para puertas y ventanas de manera precisa y rápida. El perfil con el perfil de refuerzo instalado se introduce manualmente en la unidad de atornillado y la operación de atornillado se inicia con un pedal. El avance del perfil se realiza manualmente hasta que se complete la operación de atornillado.

Aspectos Destacados

- ✓ Unidad automática de alimentación de tornillos
- ✓ Control por pedal de pie para atornillado
- ✓ La fuerza y posición de atornillado son ajustables para diferentes modelos de perfil
- ✓ Uso duradero de la punta y fácil reemplazo
- ✓ Parada automática después de completar la operación de atornillado
- ✓ Interruptor de seguridad para prevenir uso incorrecto
- ✓ Ajuste especial de altura de tornillo
- ✓ Compresión automática del perfil durante el atornillado
- ✓ Distancia de apoyo del perfil de soporte ajustable
- ✓ Brazos de soporte de perfil en los lados derecho e izquierdo

- ✓ El mecanismo del sensor mecánico en la cabeza garantiza un proceso de atornillado óptimo
- ✓ Velocidad promedio de atornillado: 1,7 s / unidad
- ✓ Espesor de perfil de refuerzo recomendado máximo 2,5 mm

Componentes de la Máquina



CUERPO

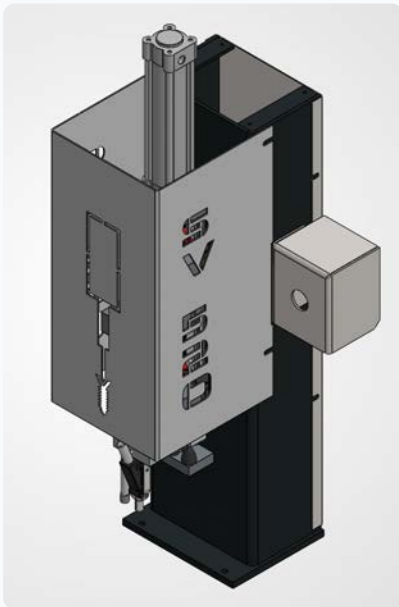
Detalles técnicos del cuerpo SV520

Tapa de acceso: Cuenta con una amplia puerta de servicio con bisagra y cerradura en la superficie frontal.

Área de conexión superior: Tiene orificio de paso del eje de trabajo y orificios de montaje del mecanismo.

Ranura de cable y conexión: Presenta canal de acceso de sección cuadrada en la parte inferior para los pasos de conexión.

Estructura del cuerpo: Torre chasis rígida y compacta fabricada en acero doblado, diseñada verticalmente.



GRUPO DE MANDRIL

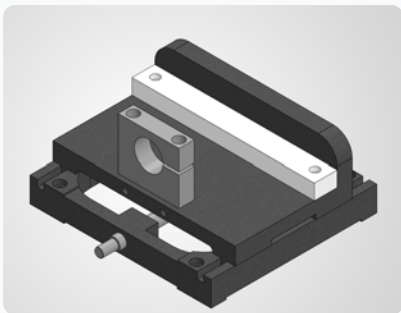
Detalles técnicos del grupo de apriete de tornillo SV520

Presión e impulso: Aplica la carrera necesaria y presión axial a la cabeza de atornillado mediante un pistón neumático vertical.

Alimentación automática: Contiene un tubo de alimentación que dirige los tornillos del sistema neumático en la parte inferior y un mecanismo de mandril retenedor.

Protección y diseño: Cuenta con una tapa de protección de chapa cortada por láser con detalle de "SV 520" y figura de tornillo.

Montaje y chasis: Se fija a la máquina mediante un chasis de torre vertical con brida en la base y un soporte de montaje con orificio circular en el lado.



GRUPO DE MANDRIL

Detalles técnicos del grupo de mandril SV520

Quijada de compresión: Contiene una quijada trasera vertical que proporciona apoyo preciso y una placa de desgaste blanca que protege el perfil.

Bloque móvil: Incluye un bloque de cierre interno con diseño de ranura y orificio circular conectado al vástago del pistón neumático.

Lecho de guía: Cuenta con guías tipo canal en T en los laterales que proporcionan deslizamiento sin holgura y conexión del eje de impulso frontal.

Cuerpo: Consiste en un chasis de base rígido de fundición/acero con orificios avellanados pernaados en las cuatro esquinas.



UNIDAD DE ALIMENTACIÓN DE TORNILLO

La unidad de alimentación de tornillo SV520 es un mecanismo de alimentación automática (alimentación vibratoria/de rastrillo) que toma tornillos del depósito, los ordena en fila y los transfiere a la cabeza de apriete de tornillo mediante presión de aire.

Depósito y tapa de almacenamiento de tornillos

Depósito superior y pomo manual: En la parte posterior/superior hay un depósito de almacenamiento de metal/acero inoxidable donde se vuelcan los tornillos. La tapa con pomo negro manual sobre el depósito proporciona la carga de tornillos y control de nivel.

Placa de orientación inclinada: Cuenta con una estructura de placa interna angulada que permite que los tornillos almacenados fluyan regularmente hacia el canal de clasificación.

Mecanismo de clasificación, separación y transmisión

Raíl de clasificación canalizado: Existe un raíl/carril de clasificación ajustado con precisión que sostiene los tornillos almacenados por las cabezas en una sola fila.

Bloques de transmisión neumática y racores: En el grupo inferior frontal hay bloques de color negro y plateado con racores neumáticos. Transmite los tornillos mediante el método de soplado de aire (air-blow) a través de una manguera a la unidad de apriete de tornillo.

Ejes guía: Existen ejes cilíndricos horizontales que apoyan el funcionamiento preciso y sin vibraciones del mecanismo interno.

Estructura del cuerpo

Cabina exterior protectora: Cuenta con un cuerpo de chapa rígido de color gris oscuro/negro que protege los componentes mecánicos, neumáticos y de vibración internos de virutas, polvo y factores externos.



MEDIDOR DERECHO IZQUIERDO

SV 520 Sağ-Sol Metraj Teknik Detayları

Rulo Sistem: Profil yüzeyini koruyan ve rahat kayma sağlayan siyah makara/rulo gruplarına sahiptir.

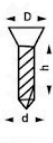
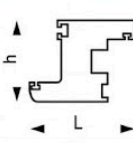
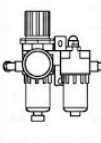
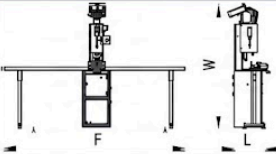
Tabla Yapısı: Geniş ve ağır profilleri taşımak için düz sac metal üst yüzey barındırır.

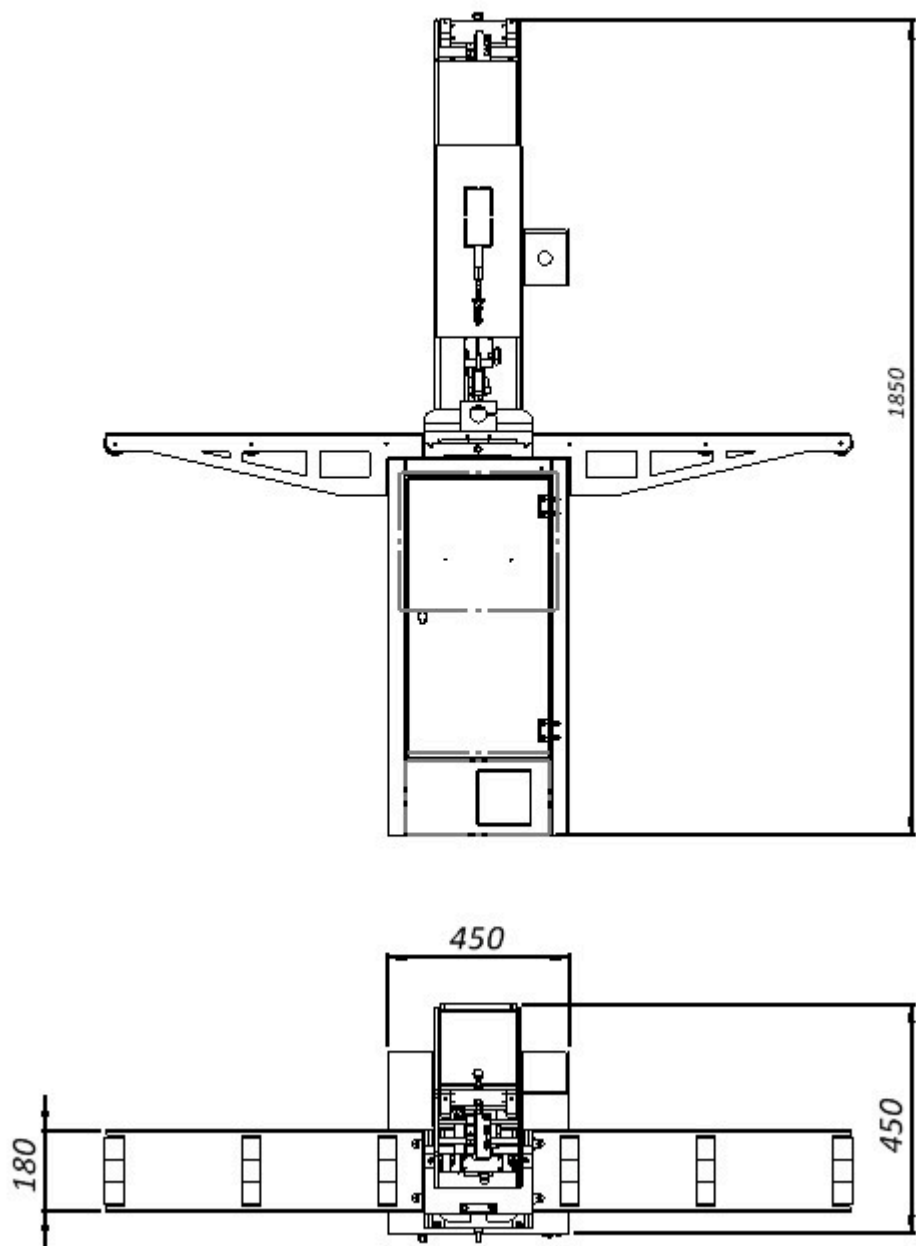
Konsol Tasarımı: Ağırlığı azaltılmış kafes yapılı ve yükü dengeleyen açılı destek gövdesinden oluşur.

Bağlantı Ara Yüzü: Ana gövdenin sağ ve soluna hassas montaj sağlayan kulakçık ve cıvata delikleri içerir.

Dibujos Técnicos

Dibujo técnico 1

TEKNİK VERİLER					
TEKNİK ÖZELLİKLER					
SV 520	0.52 HP 0.39 kW Min. Hız: 1180 RPM Maks. Hız: 2500 RPM	Profil Boyutları: D = 9 mm h = 22 mm d = 3 mm	Kesim Kapasitesi: Maks L = 150 mm, Maks h = 90 mm Min L = 20 mm, Min h = 30 mm	Çalışma Basıncı: 6-8 Bar	Makine Genel Boyutları: F = 265 cm W = 185 cm L = 45 cm



Especificaciones Técnicas

Especificaciones técnicas	
Potencia del motor	0,39 kW
Velocidad de rotación del motor	2000 rpm
Presión de aire	6-8 Bar
Consumo de aire	30 Lt/d
Voltaje	380 V 50 Hz
Peso	125 Kg

Longitud	2650 mm
Ancho	450 mm
Altura	1850 mm



İNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com