



iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

SV 520 Автоматическая вертикальная машина для завинчивания

□ Последнее обновление: 3 июля 2026 г.



Описание

Используется для точного и быстрого завинчивания профиля усиления на ПВХ дверные и оконные профили. ПВХ профиль с установленным профилем усиления подается вручную в узел завинчивания и процесс завинчивания запускается педалью. Продвижение профиля выполняется вручную до завершения операции завинчивания.

Особенности

- ✓ Автоматический блок подачи винтов
- ✓ Ножное педальное управление для завинчивания
- ✓ Регулируемая сила завинчивания и место расположения для различных моделей профилей
- ✓ Долговечность использования наконечника и простота замены
- ✓ Автоматическая остановка после завершения процесса завинчивания
- ✓ Предохранительный выключатель, предотвращающий неправильное использование
- ✓ Специальная регулировка высоты винта
- ✓ Автоматическое сжатие профиля во время завинчивания

- ✓ Регулируемое расстояние упора профиля с опорой
- ✓ Опорные рычаги профиля с правой и левой стороны
- ✓ Механизм датчика в головке гарантирует оптимальный процесс завинчивания
- ✓ Средняя скорость завинчивания: 1,7 сек./шт.
- ✓ Рекомендуемая максимальная толщина профиля усиления: 2,5 мм

Компоненты Машины



КОРПУС

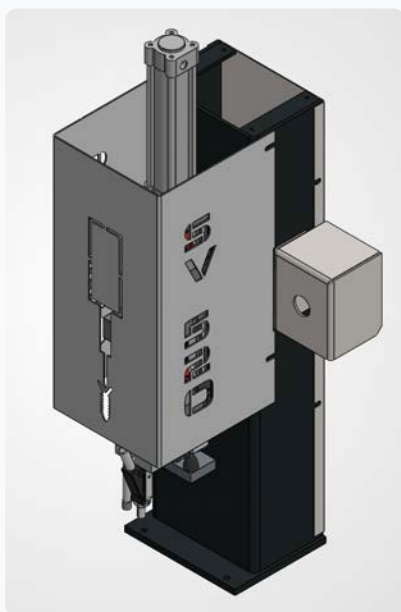
Технические детали корпуса SV520

Дверца доступа: На передней поверхности расположена широкая сервисная дверца с замком и петлями.

Верхняя зона крепления: Имеет отверстие для прохода рабочего вала и отверстия для монтажа механизма.

Кабельный и соединительный разъем: В нижней части находится прямоугольный канал доступа для прохождения соединений.

Конструкция корпуса: Жесткая и компактная вертикальная башенная рама, изготовленная из гнутого листового металла.



ГРУППА ЗАТЯГИВАНИЯ ВИНТОВ

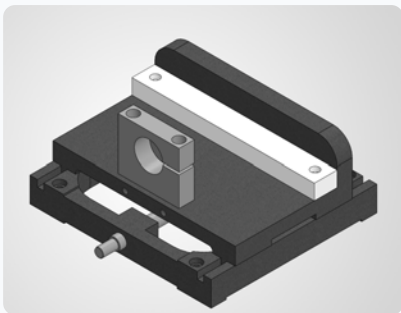
Технические детали группы затягивания винтов SV520

Давление и привод: Вертикальный пневматический поршень обеспечивает необходимый ход и осевое давление на головку завинчивания.

Автоматическая подача: В нижней части находится подающий шланг, направляющий винты из системы сжатого воздуха, и механизм удержания патрона.

Защита и конструкция: Имеет защитный металлический кожух с лазерной резкой деталей с обозначением "SV 520" и фигуры винта.

Монтаж и рама: Крепится к машине через фланцевую основу вертикальной башенной рамы и круглый монтажный кронштейн с отверстиями с боковой стороны.



ГРУППА ТИСКОВ

Технические детали группы тисков SV520

Сжимная челюсть: Имеет вертикальную заднюю челюсть для точного упора и белую накладку из материала, устойчивого к износу, для защиты профиля.

Подвижный блок: Содержит внутренний замыкающий блок со щелевым и круглым отверстием, подсоединенный к штоку пневматического поршня.

Направляющая станина: Имеет боковые направляющие с Т-каналом для беззазорного скольжения и переднее соединение привода вала.

Корпус: Состоит из жесткой основной рамы, изготовленной из литого металла/стали с зенкованными отверстиями, прикрепленными четырьмя болтами по углам.



БЛОК ПОДАЧИ ВИНТОВ

Блок автоматической подачи винтов SV520 – это автоматический механизм подачи (вибрационный/гребенчатый), который берет винты из резервуара, расставляет их в ряд и подает их в головку затягивания винтов под давлением воздуха.

Резервуар хранения винтов и крышка

Верхний резервуар и ручная ручка: На задней/верхней части находится резервуар хранения из нержавеющей стали/металла, в который сбрасываются винты. На резервуаре расположен механизм крышки с черной ручной ручкой, обеспечивающий загрузку винтов и контроль уровня.

Наклонная направляющая пластина: Имеет наклонную внутреннюю конструкцию пластины, которая обеспечивает упорядоченный поток хранимых винтов в канал ориентации.

Механизм ориентации, разделения и передачи

Канальная направляющая для ориентации: Имеется точно отрегулированная направляющая рейка/полос с ориентацией, которая удерживает винты за головки и расставляет их в один ряд.

Пневматические блоки передачи и фитинги: На передней нижней группе расположены черные и серебристые блоки с пневматическими фитингами.

Передают винты через шланг в узел затягивания винтов методом продувки воздухом.

Направляющие валы: Горизонтальные цилиндрические валы соединения поддерживают точное и безвибрационное функционирование внутреннего механизма.

Конструкция корпуса

Защитный внешний кожух: Имеет жесткий темно-серый/черный металлический кожух, защищающий внутренние механические, пневматические и вибрационные компоненты от заусенцев, пыли и внешних воздействий.



ПРАВАЯ И ЛЕВАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ

SV 520 Sağ-Sol Metraj Teknik Detayları

Rulo Sistem: Profil yüzeyini koruyan ve rahat kayma sağlayan siyah makara/rulo gruplarına sahiptir.

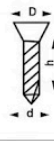
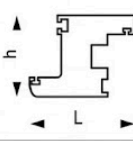
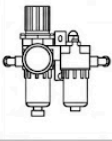
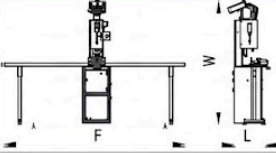
Tabla Yapısı: Geniş ve ağır profilleri taşımak için düz sac metal üst yüzey barındırır.

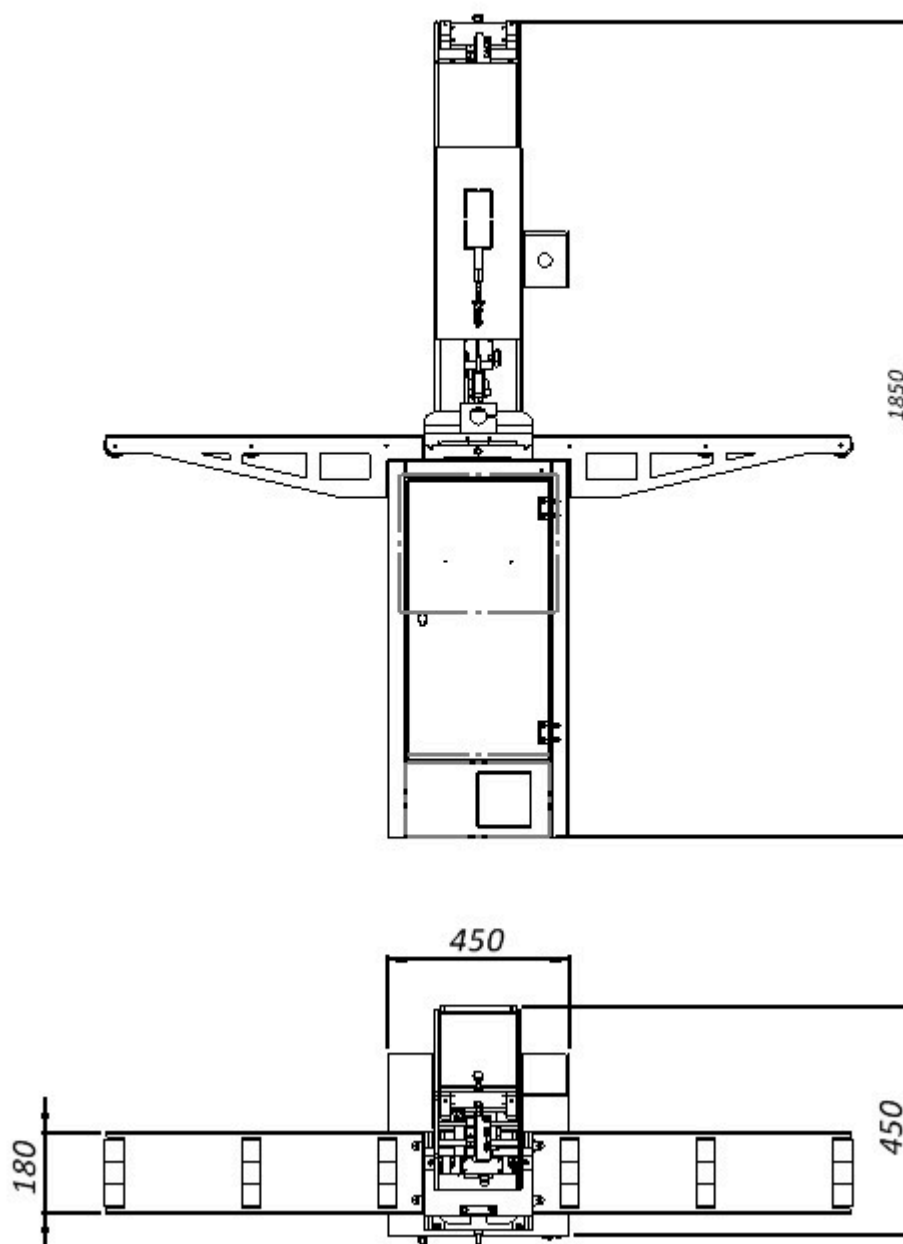
Konsol Tasarımı: Ağırlığı azaltılmış kafes yapılı ve yükü dengeleyen açılı destek gövdesinden oluşur.

Bağlantı Ara Yüzü: Ana gövdenin sağ ve soluna hassas montaj sağlayan kulakçık ve cıvata delikleri içerir.

Технические Чертежи

Технический чертёж 1

TEKNİK VERİLER					
TEKNİK ÖZELLİKLER					
SV 520	0.52 HP 0.39 kW Min. Hız: 1180 RPM Maks. Hız: 2500 RPM	Profil Boyutları: D = 9 mm h = 22 mm d = 3 mm	Kesim Kapasitesi: Maks L = 150 mm, Maks h = 90 mm Min L = 20 mm, Min h = 30 mm	Çalışma Basıncı: 6-8 Bar	Makine Genel Boyutları: F = 265 cm W = 185 cm L = 45 cm



Технические Характеристики

Технические характеристики

Мощность двигателя	0,39 кВт
Скорость вращения двигателя	2000 об/мин
Давление воздуха	6-8 Бар
Потребление воздуха	30 л/мин
Напряжение	380 В 50 Гц
Вес	125 кг

Длина	2650 мм
Ширина	450 мм
Высота	1850 мм



İNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com