SVD 520-E

Двухпозиционная вертикальная машина для винтового крепления

 Последнее обновление: 6 июля 2026 г.



Описание

Используется для точного и быстрого крепления усиливающего профиля к профилям из ПВХ дверей и окон.

Особенности

- ✓ Педальное управление для безошибочного винтового крепления
- ✓ Предохранительный выключатель от неправильного использования
- ✓ Регулируемое расстояние упора поддерживаемого профиля
- ✓ Долговечность наконечника и возможность легкой замены
- ✓ Регулировка крутящего момента в соответствии с используемым винтом

Компоненты Машины



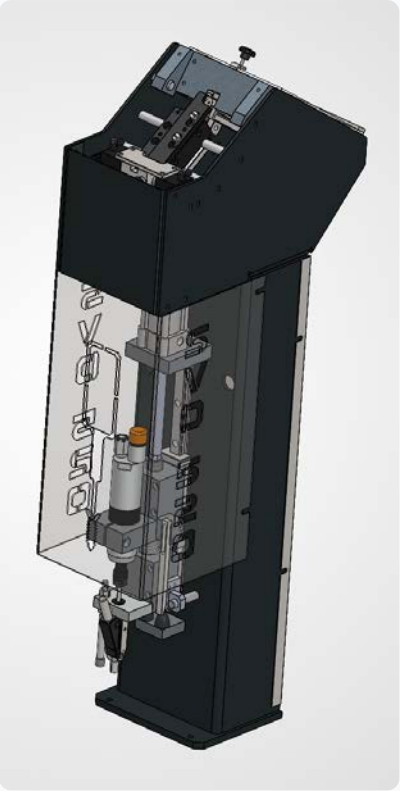
КОРПУС

Краткие технические характеристики корпуса SVD 520-E
Область хранения: Включает трехуровневую систему широких полок на передней поверхности для оборудования и принадлежностей.
Компоновка верхней платформы: Содержит прецизионную сетку отверстий под болты для пазов прохода валов/кабелей и верхних механизмов.
Через раму и крепление: Оснащен четырьмя опорными ножками с фланцем, привинчиваемыми к полу, для предотвращения вибрации.
Вывод трубопровода: Имеется вывод трубопровода для педали в нижней передней части.



НЕПОДВИЖНАЯ ГОЛОВКА

Технические характеристики неподвижной головки SVD 520-E
Интегрированное винтовое питание: Оснащена бункером, расположенным в верхней части, для хранения, сортировки и пневматической подачи винтов.
Головка винтового крепления: Содержит автоматический привод винтов с вертикальным поршневым механизмом подачи и питающий патрон.
Покрывающий кожух: Включает защитный лазерной резки кожух с логотипом "SVD 520" и изображением винтов.
Башня и крепление: Имеет вертикальную башенную конструкцию с полностью жестким монтажом на раму и фланцевой базовой пластиной.



ПОДВИЖНАЯ ГОЛОВКА

Технические характеристики подвижной головки SVD 520-E

Линейное перемещение: Винтовой двигатель движется безлюфтово и точно по вертикальной линейной системе скользящих направляющих.

Прозрачный кожух: Оснащен крышкой "SVD 520", обеспечивающей видимость внутренних механизмов и винтовой передачи.

Двигатель и патрон: Содержит винтовой двигатель, приводимый в действие пневматическим поршнем, и механизм автоматического удерживающего патрона для винтов.

Питание и рама: Состоит из интегрированного модуля подачи винтов сверху и вертикальной башенной рамы с фланцевым креплением к машине снизу.



ПРАВАЯ И ЛЕВАЯ ГРУППА ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Правая и левая группа позиционирования SVD 520-E представляет собой комплексную систему конвейера и опор, предназначенную для точного измерения, выравнивания, транспортировки и направления профилей из алюминия или ПВХ на блоки тисков до обработки/винтового крепления.

Manual регулировка и прецизионные механизмы измерения

Регулировочные маховики (Маховики): Вращающиеся рукоятки (ручные маховики), расположенные на правых и левых узлах, обеспечивают точную ручную регулировку расстояния обработки профилей или позиции упора.

Модуль цифрового/аналогового индикатора: Цилиндрические блоки счетчика/датчика измерения, расположенные непосредственно за маховиками, используются для считывания точных значений измерения выполненных регулировок позиции.

Замковые рычаги: Присутствуют красные и черные сжимающие зажимы/рычаги, которые фиксируют механизм, чтобы отрегулированное измерение не сместилось во время обработки.

Линейная система направляющих и транспортировки

Линейные рельсы и каретки: Правая и левая группы плавно скользят и движутся осевым образом по точным линейным рельсам и кареткам, расположенным в нижней части.

Опорные ролики: Черные катушки/ролики, расположенные в правом и левом расширениях, обеспечивают беспроблемное скольжение и транспортировку длинных профилей без царапин на поверхности.

Ножка профиля и система крепления

Зажимные челюсти упора профиля: Блоки тисков/упоров с вертикальными опорными пластинами расположены в областях, близких к середине. Гарантируют полный контакт профиля с эталонной точкой и его вертикальное положение.

Консольная конструкция: Облегченные консоли с прорезями-окнами на боках корпуса равномерно передают вес длинных профилей на корпус машины.

Технические Характеристики

iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE
+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com