SVD 520-E

Çift Manuel Dikey Vidalama Makinesi

 Son güncelleme: 6 Temmuz 2026



Genel Tanım

PVC kapı ve pencere profillerine destek sacını hassas ve hızlı olarak vidalamak amacı ile kullanılır.

Öne Çıkanlar

- ✓ Hatasız Vidalama için Ayak Pedallı Kumanda
- ✓ Hatalı Kullanım Önleyici Güvenlik Switch'i
- ✓ Ayarlanabilir Destekli Profil Dayama Mesafesi
- ✓ Uzun Ömürlü Uç Kullanımı ve Kolay Değiştirme İmkanı
- ✓ Kullanılan Vidaya Göre Tork Ayarı

Makina Bileşenleri



GÖVDE

SVD 520-E Gövde Özet Teknik Detayları

Depolama Alanı: Ön yüzeyinde ekipman ve aksesuarlar için üç kademeli geniş raf düzeni barındırır.

Üst Tabla Düzeni: Şaft/kablo geçiş yuvası ve üst mekanizmalar için hassas cıvata delik dizilimi içerir.

Şasi ve Sabitleme: Titreşimi önleyen, yere cıvatalanabilir flanşlı 4 adet destek ayağına sahiptir.

Tesisat Çıkışı: Alt ön kısımda pedal için boru çıkışı mevcuttur.



SABİT KAFA

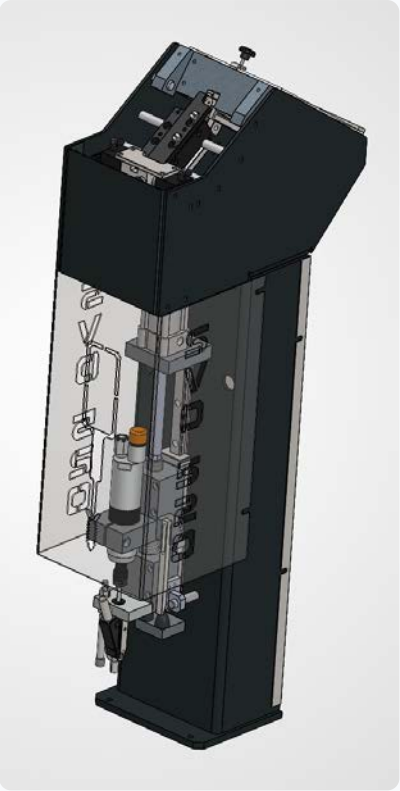
SVD520-E Sabit Kafa Teknik Detayları

Entegre Vida Besleme: Üst kısımda vida depolayan, sıralayan ve pnömatik aktarım sağlayan hazneye sahiptir.

Vidalama Kafası: Otomatik vida çakımı yapan dikey pistonlu ilerleme ve besleme mandreni barındırır.

Muhafaza Kapağı: "SVD 520" ve vida figürlü lazer kesim koruyucu sac kapak içerir.

Kule ve Sabitleme: Şasiye tam rijit montaj sağlanan dikey kule yapısı ve flanşlı taban plakasına sahiptir.



HAREKETLİ KAFA

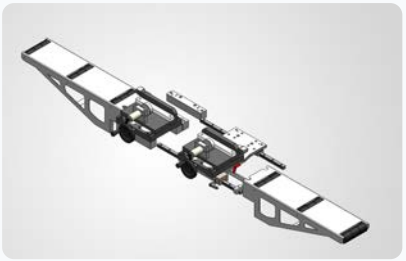
SVD520-E Hareketli Kafa Teknik Detayları

Lineer İlerleme: Vidalama motoru dikey lineer kızak sistemi üzerinde boşluksuz ve hassas hareket eder.

Şeffaf Muhafaza: İç mekanizmayı ve vida aktarımını izlemeyi sağlayan "SVD 520" kapağa sahiptir.

Motor ve Mandren: Pnömatik pistonla sürülen vidalama motoru ve otomatik vida tutucu mandren mekanizması barındırır.

Besleme ve Şasi: Üstte entegre vida besleme ünitesi ile altta makineye montaj sağlayan flanşlı dikey kule şasisinden oluşur.



SAĞ SOL METRAJ GRUBU

SVD520-E Sağ Sol Metraj Grubu, alüminyum veya PVC profillerin işleme/vidalama öncesinde boylarını hassas şekilde ölçmek, hizalamak, taşımak ve mengene ünitelerine kılavuzlamak üzere tasarlanmış kapsamlı konveyör ve dayama sistemidir.

Manuel Ayar ve Hassas Ölçüm Mekanizmaları

Ayar Çarkları (Volanlar): Sağ ve sol üniteler üzerinde yer alan döner kollar (el çarkları), profillerin işleme mesafesini veya dayama pozisyonunu hassas olarak manuel ayarlamayı sağlar.

Dijital / Analog Gösterge Modülü: Çarkların hemen arkasında yer alan silindirik numaratör/ölçüm sensörü blokları, yapılan pozisyon ayarlarının hassas ölçüm değerlerini okumaya yarar.

Kilit Kollar: Ayarlanan ölçünün işlem sırasında kaymaması için mekanizmayı sabitleyen kırmızı ve siyah sıkıştırma mandalları/kolları mevcuttur.

Lineer Kızak ve Taşıma Sistemi

Lineer Ray ve Arabalar: Sağ ve sol gruplar, alt kısımlarında yer alan hassas lineer raylar ve arabalar üzerinde pürüzsüzce kayarak eksenel olarak hareket eder.

Destek Ruloları: Sağ ve sol uzantılarda yer alan siyah makaralar/rulolar, uzun profillerin yüzeyi çizilmeden rahatça sürülmesini ve taşınmasını sağlar.

Profil Dayama ve Sabitleme Aksamı

Profil Dayama Çeneleri: Orta kısma yakın alanlarda dikey destek plakalarına sahip mengene/dayama blokları yer alır. Profilin referans noktasına tam dayanmasını ve dik kalmasını garantiler.

Konsol Yapısı: Gövde yanlarındaki hafifletilmiş pencere boşluklu sac konsollar, uzun profillerin ağırlığını makine gövdesine dengeli bir şekilde aktarır.

Teknik Özellikler

İNTEL MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Kayapa Sanayi Bölgesi, Mavi Cadde, NO:45/45 Nilüfer, BURSA / TÜRKİYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com