



TP 120

Fresadora Automática

Fresado final de perfiles de espejo de popa de PVC y aluminio con alta calidad y precisión.

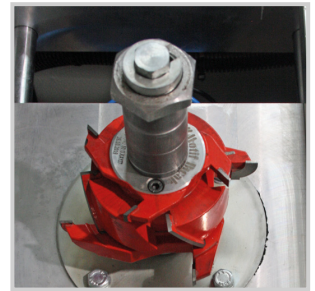
Proceso automático de fresado final

Se pueden procesar automáticamente dos series diferentes de perfiles de espejo de popa, sin pérdida de tiempo, sin necesidad de cambiar la configuración ni el juego de cortadores.


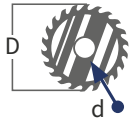

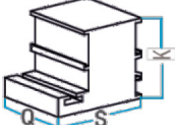



Sistema neumático de sujeción de perfiles verticales y horizontales.

Velocidad de avance de la hoja de sierra ajustable

Fácil trabajo en diferentes ángulos.



Datos Técnicos

| TÉCNICO CARACTERÍSTICAS |  |  |  |  |  | |  |  |
|----------------------------|---|---|---|---|--|--------------|---|---|
| | | | | | BAR | Air cons. | | |
| TP-120 | 2.2 kW 380V 50Hz | D=180mm (max) d=30 mm | 3000 D/min. RPM | K=120mm(max) | 6-8 Bar | 10 Lt/min | 90x48x106 cm | 120 kg |

Opcional

Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio.

Sistema hidroneumático para perfiles de Aluminio.

Equipos Estándar

Sistema de refrigeración