



iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

UBS 200

Машина для резки створок без матрицы

□ Последнее обновление: 29 июня 2026 г.



Описание

UBS200 содержит два специальных пильных диска, расположенные под углом 45° для одновременной нижней резки профилей ПВХ стеклопласта. С помощью специальных противоблоков можно одновременно резать два профиля стеклопласта. Скорость автоматически движущегося пильного диска регулируется. В стандартной комплектации поставляется с конвейерной системой, оснащенной ручным измерительным стержнем и регулируемым стопором фиксации длины (3м).

Благодаря использованию без матрицы обеспечивает простоту в использовании.

Особенности

- ✓ 2 x Ø200 и 2 x Ø95 мм пильные диски
- ✓ Конвейер и ручной измерительный блок
- ✓ Пневматический пистолет
- ✓ Регулируемая скорость подачи пильного диска
- ✓ Двухручная кнопка пуска
- ✓ 2 x пневматические вертикальные зажимы
- ✓ Функция автоматического возврата в исходное положение

- ✓ Система с двойным пильным диском
- ✓ Возможность резки 8 различных профилей створок без матрицы благодаря механической памяти
- ✓ Использование без матрицы

Дополнительные Функции

- + Запасной пильный диск Ø200 мм
- + Запасной пильный диск 45° Ø 95 мм
- + Конвейер на выходной стороне
- + UM-270 Сервоэлектрический автоматический измеритель
- + UM-270BT Сервоэлектрический автоматический измеритель + система Bluetooth

Компоненты Машины



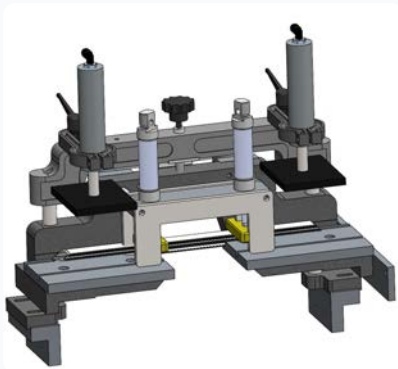
СЕКЦИЯ ПИЛЬНОГО ДИСКА

Автоматический привод: Благодаря встроенному пневматическому цилиндру движение режущей головки полностью автоматизировано.

Угловой двойной пильный диск: С помощью 2 независимых двигателей и пильных дисков, расположенных под углом, создает V-образную резку или notching на профилях за один проход.

Жесткое направление: Скольжение по двум точным цилиндрическим валам обеспечивает вибрационную и гладкую резку.

Преимущества: Пневматический ход и конструкция с двойным пильным диском обеспечивают максимальную скорость в серийном производстве, высокую точность и простоту использования.



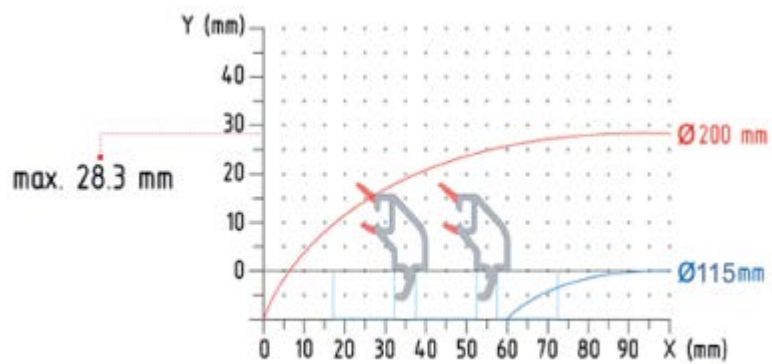
ВЕРХНЯЯ ПРИЖИМНАЯ ГРУППА

Функция: Во время резки и notching прижимает профиль пневматической силой сверху, предотвращая его движение и вибрацию.

Множественный пневматический прижим: Благодаря 2 большим цилиндрам снаружи и 2 точным цилиндрам внутри надежно фиксирует профиль в 4 различных точках полностью и сбалансированно.

Легкая калибровка: С помощью звездообразных гаек и ручных рычагов зажима быстро регулируется в соответствии с высотой и формой профиля.

Преимущества: Даже для профилей со сложными сечениями предотвращает прогиб и проскальзывание, обеспечивая высокую точность резки и гладкую поверхность.



Технический чертеж 2

TEKNİK VERİLER							
TEKNİK ÖZELLİKLER	MOTOR	TESTERE ÖLÇÜLERİ		HAVA TÜKETİMİ VE BASINÇ		BOYUTLAR	AĞIRLIK
							
UBS 200	0,75 kW x 2 400 V 50 Hz	D: 200mm (maks) d: 32mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	35 Lt/dak.	93x53x120 cm	102 kg

Технические Характеристики

Резка

Мощность двигателя	2 x 0,75 kW
Скорость вращения двигателя	3500 об/мин
Угол резки	45

Технические характеристики

Давление воздуха	6-8 Bar
Расход воздуха	35 л/мин
Напряжение	400V
Общая мощность	1,5 kW
Вес	102 kg
Длина	1200 mm
Ширина	530 mm
Высота	930 mm



İNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com
www.intelmakina.com