



iNTEL MAKiNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

UMS 600

Máquina de Corte por Descenso
□ Última actualización: 26 de junio de 2026



Descripción

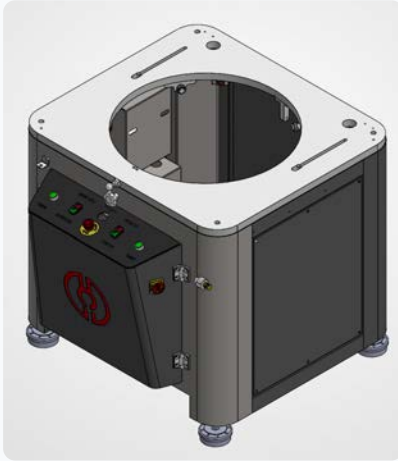
Diseñada para operaciones de corte recto o angular en perfiles de gran tamaño fabricados a partir de PVC y aluminio. Con sierra controlada hidro-neumáticamente de Ø 600 mm, es capaz de realizar cortes precisos en todos los ángulos desde -75° hasta +75°.

Aspectos Destacados

- ✓ Operación segura con dos manos
- ✓ Corte con tope en ángulos de 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° hacia derecha e izquierda
- ✓ Corte preciso en todos los grados intermedios desde -75° izquierda hasta +75° derecha
- ✓ Movimiento de sierra controlado hidro-neumáticamente
- ✓ Velocidad de salida de sierra ajustable
- ✓ Tapa de protección que se abre neumáticamente
- ✓ Relé de seguridad bloqueado con tapa superior e inferior
- ✓ Aprietes de mordaza de doble presión neumática para protección de manos del operador
- ✓ Escuadra de apoyo móvil para perfiles de ángulo amplio (120 mm)
- ✓ Sierra de Ø 600 mm

- ✓ Sistema de refrigeración de sierra por nebulización
- ✓ Transportador de 300 cm x 2
- ✓ Mordaza vertical x 2
- ✓ Iluminación LED (Interior de la cabina)
- ✓ Conjunto de marcado láser que muestra la línea de corte
- ✓ Pies de amortiguación de vibraciones de caucho
- ✓ Sistema de vacío para virutas potente con manifold único
- ✓ Pistola de aire

Componentes de la Máquina



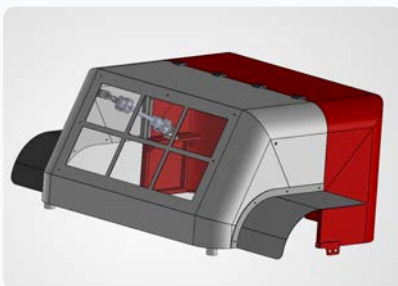
CUERPO

Chasis Robusto: Con estructura de acero tipo servicio pesado, soporta todos los mecanismos internos y proporciona alta rigidez.

Slot de Trabajo Superior: La amplia abertura circular en la placa superior permite la integración de sistemas circulares de corte/fresado en el centro.

Panel de Control Ergonómico: El panel inclinado en la parte frontal ofrece operación segura y fácil con botones de Parada de Emergencia, Inicio/Parada y interruptor de seguridad.

Amortiguación de Vibraciones: Los 4 pies con altura ajustable y base de caucho aumentan la precisión y compensan irregularidades del piso.



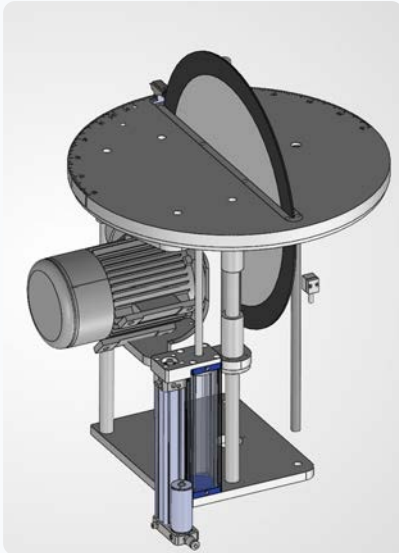
TAPA DE PROTECCIÓN

Seguridad en el Trabajo: Durante el corte de alta velocidad, previene que rebabas, virutas y fragmentos salten e impulsa la absorción de ruido.

Automación Integrada: El cilindro neumático integrado permite que la tapa se abra y cierre automáticamente.

Comodidad Visual: El panel frontal con ventana transparente permite observar el proceso de corte con seguridad sin abrir la tapa.

Diseño Ergonómico: Las aletas laterales de transición de perfil y la amplitud con bisagras facilitan la carga de material y mantenimiento.



SECCIÓN DE SIERRA

Sistema de Descenso (Up-Cut): La hoja de sierra permanece debajo de la tabla en reposo; durante el corte sube verticalmente mediante cilindro neumático para un corte seguro.

Corte Angular/Graduado: Mediante la escala de ángulos en la tabla superior, la cabeza circular se gira para cortes precisos en diferentes ángulos (por ejemplo 0° - 45° - 90°).

Alta Potencia y Precisión: El motor eléctrico potente y los ejes guía vertical garantizan corte suave sin rebabas incluso en perfiles de gran sección.

Beneficio: Maximiza la seguridad mientras permite corte preciso, en serie y graduado en una amplia variedad de tipos de perfil.



APOYO Y SUJECIÓN

Función: Posiciona correctamente el perfil antes del corte para proporcionar referenciado y cero preciso.

Estructura Retráctil: Se retrae automáticamente hacia atrás/arriba mediante cilindros neumáticos durante el corte para no obstruir el paso de las herramientas.

Preciso y Protector de Superficie: Los patines con rodillos en los extremos evitan rayar y dañar la superficie del perfil.

Ajuste Flexible: Los canales ranurados y las palancas de sujeción se ajustan fácilmente a diferentes anchos de perfil y ángulos.



MEDICIÓN

Dimensionado Preciso: La estructura de tope con pomo de estrella deslizante en la línea guía detiene los perfiles con precisión a la longitud deseada.

Transporte sin Marcas: Los rodillos cilíndricos giratorios sobre el cuerpo permiten que los perfiles se desplacen suavemente sin rayar la superficie.

Estructura de Servicio Pesado: Su chasis robusto y soporte rígido transportan perfiles largos y pesados sin flexión.

Beneficio: En cortes repetitivos reduce el error de medición a cero, proporcionando flujo de material preciso, rápido y seguro.

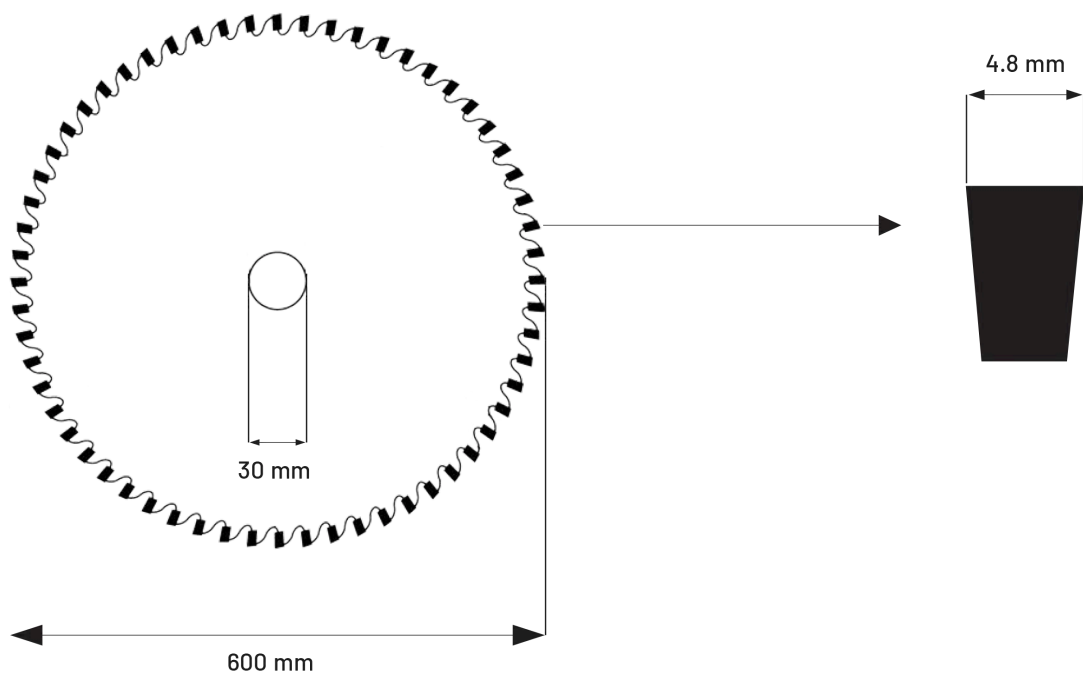
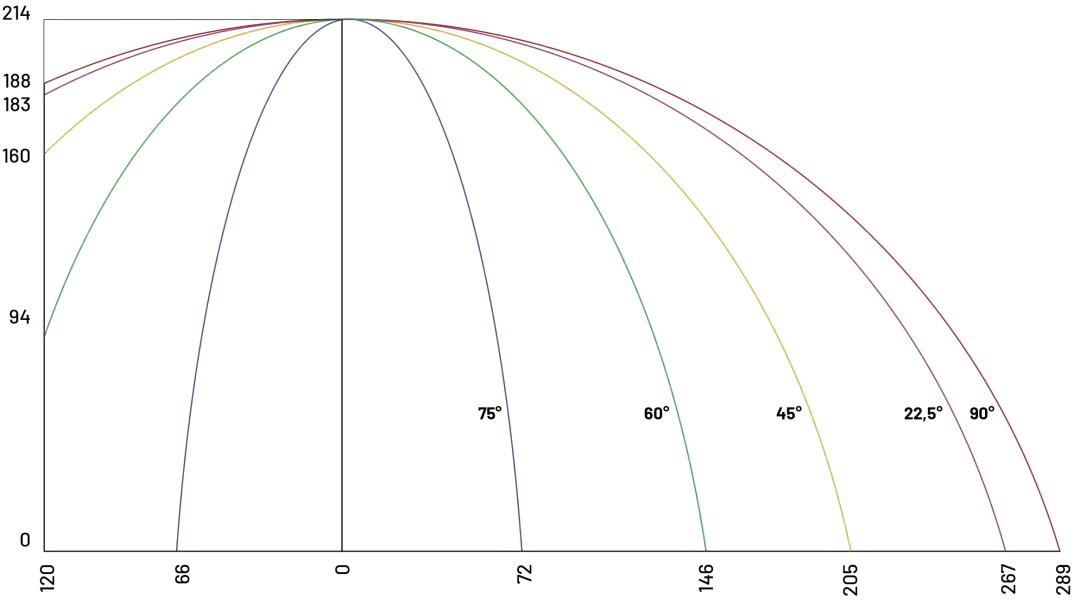


DIAGRAMA DE CORTE



Especificaciones Técnicas

UNIDAD DE CORTE

Potencia del Motor	3 kW
Voltaje	400 V
Tipo de Alimentación	3 ph
Frecuencia	50/60 Hz
Sierra	Ø 600
Consumo de Aire	105 Lt/min
Presión de Aire	6-8 Bar
Velocidad de Rotación de Sierra	3000 rpm
Número de Dientes de Sierra	140
Espesor de Sierra	4 mm
Ángulos de Corte con Tope	75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0°
Ángulos de Corte Preciso	-75° / +75°
Marcado Láser	✓
Transmisión por Correa	✓
Refrigeración Líquida	✓
Hidrocheck	✓
Mordaza Vertical	✓
Transportador de Entrada	3 m
Transportador de Salida	3 m

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Altura de la Máquina	1500 mm
Largo de la Máquina	1150 mm
Ancho de la Máquina	7250 mm
Peso de la Máquina	750 kg

DIMENSIONES DE EMBALAJE - MÁQUINA

Altura de la Máquina	1750 mm
Largo de la Máquina	1200 mm
Ancho de la Máquina	1200 mm

DIMENSIONES DE EMBALAJE - TRANSPORTADOR

Altura de la Máquina	300 mm
Largo de la Máquina	600 mm

Ancho de la Máquina

3100 mm

SEGURIDAD

Operación con Dos Manos	✓
Tapas de Protección	✓
Sensor de Presión de Aire Integrado	✓
Sistema de Bloqueo de Pistón	✓
Protección por Corriente de Fuga	✓
Protección del Motor (Corriente Alta)	✓
Protección de Fase (Cambio de Dirección del Motor)	✓
Parada de Emergencia	✓



iNTEL MAKİNA
INDUSTRY AND TRADING CORP.

Kayapa Organized Industrial Zone, Mavi St. No:45/45 Nilüfer,
BURSA/TURKIYE

+90 (224) 504 30 32 | info@intelmakina.com

www.intelmakina.com